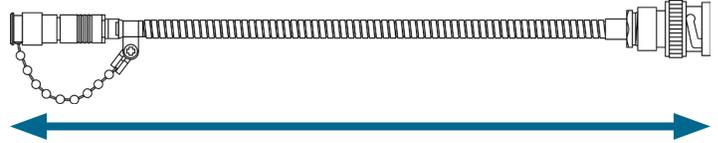


DIMENSIONES DEL PRODUCTO

LONGITUDES DEL CABLE

La longitud debe ser mayor de la necesaria para asegurar la instalación adecuada sin tensión sobre el alambre del cable.



LONGITUD DE PEDIDO DE CABLES

CABLE CONECTOR DE SENSOR PIEZOELÉCTRICO

1661-0.5, 1661-2.0, & 1661-5.0



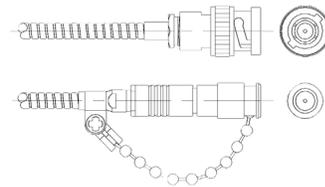
El cable del sensor piezoeléctrico 1661 está diseñado para la interfaz de la máquina de moldeo por inyección con sensores piezoeléctricos RJG, Inc. con o sin un sistema de control y monitoreo de procesos eDART™ o CoPilot.

LONGITUD DEL CABLE PARTE NO.

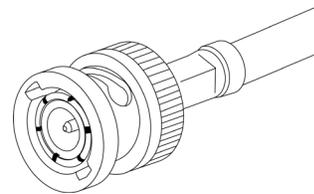
| | | |
|---------|-------|----------|
| 19.685" | 0.5 m | 1661-0,5 |
| 78.700" | 2.0 m | 1661-2.0 |
| 196.85" | 5.0 m | 1661-5.0 |

INSTALACIÓN

CONECTOR FISCHER AL SENSOR PIEZOELÉCTRICO



CONECTOR BNC A PZ/LX1-S



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

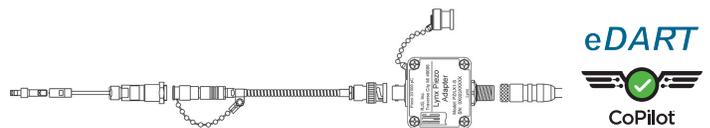
El cable adaptador para sensor piezoeléctrico 1661 es un cable coaxial de PTFE/PFA recubierto con Teflon® de bajo ruido con revestimiento metálico adecuado para el calor y la tensión que se encuentran en los entornos de moldeo por inyección.

DATOS DE CABLE

| | | |
|--------------------|--------|--------|
| Impedancia | 50 Ω | |
| Radio de Curvatura | R30 | |
| Diámetro | 0.197" | 5 mm |
| Temperatura Máxima | 428 °F | 220 °C |

CONECTOR DEL CABLE

| | |
|--|--------------------|
| Sensores Piezoeléctricos | Fischer S 102 A014 |
| Adaptador de Sensor Piezoeléctrico de Canal Unico PZ/LX1-S | BNC |



SENSOR > 1661 > PZ/LX1-S > Cable de Lynx > eDART™ o sistema CoPilot

COMPATIBLES RJG, INC. PRODUCTOS

| SENSOR | TIPO | TAMAÑO | RANGO |
|--------|-------------------------|---------|------------------------|
| 9204 | Piezoeléctrico, Botón | 12.6 mm | 2,248 lb (10 kN) |
| 9210 | Piezoeléctrico, Botón | 3.5 mm | 56 lb (250 N) |
| 9211 | Piezoeléctrico, Botón | 6 mm | 562 lb (2.5 kN) |
| 6159 | Piezo montaje empotrado | 6 mm | 29,008 psi (2,000 Bar) |
| 6157 | Piezo montaje empotrado | 4 mm | 29,008 psi (2,000 Bar) |



PRODUCTO DESCRIPCIÓN

PZ/LX1-S

Adaptador de Sensor Piezoeléctrico de Montaje en Superficie



PZ/LX1-S

eDART System

Sistema de monitoreo y control de procesos más extenso y potente para las aplicaciones de moldeo por inyección de plástico.



eDART System

Sistema CoPilot

Sistema de monitoreo y control de procesos más extenso y potente para las aplicaciones de moldeo por inyección de plástico.



CoPilot System