

NOTAS DE VERSIÓN DEL SISTEMACOPILOT® Compilación N.º v10.1.0



Descripción General

El sistema CoPilot® ahora cuenta con límites de integración para usuarios que requieren una duración de cálculo de ciclo diferente, una nueva ubicación para notificaciones temporales de usuario, identificador de molde Lynx Mold-Mount ID/LX1-S Soporte, widget de Gráfico de ciclo y Límites de alarma que se cargan inmediatamente al iniciar el trabajo y varias correcciones de errores.

Nuevas Características

Ubicación de Notificaciones Temporales

Las notificaciones temporales ahora se muestran en la parte superior izquierda de la barra de menú; las notificaciones temporales son cualquier mensaje de usuario 1) que no persiste hasta que se reconoce y 2) no requiere que el usuario siga una indicación.

Las notificaciones temporales se pondrán en cola y se mostrarán consecutivamente en la barra de menú.

Cualquier notificación que no sea temporal permanecerá en la ubicación de visualización original (en la parte inferior de la pantalla).

Identificador de Moho Lynx ID/LX1-S Apoyo

El sistema CoPilot ahora admite el uso del identificador de moho Lynx ID/LX1-S, que se monta en el molde y permite que los moldes sin sensores de presión de cavidad utilicen las características de identificación del molde del sistema y eviten la selección de un archivo de molde incorrecto al inicio del trabajo.

- Conectado ID/LX1-S se asignan automáticamente en el software del sistema CoPilot durante la configuración del nuevo molde.
- Conectado ID/LX1-S se puede asignar manualmente en el software del sistema CoPilot a un molde preexistente.

NOTAS DE VERSIÓN DEL SISTEMACOPILOT® Compilación N.º v10.1.0



Límite de Tiempo de Integración

Los usuarios ahora pueden seleccionar el límite de integración deseado para su aplicación. Un límite de integración es cuando el sistema CoPilot completa las configuraciones de alarma y los cálculos de datos resumidos para un ciclo.

Normalmente, el sistema CoPilot utiliza el final de la inyección para el límite de integración, pero con ciertas aplicaciones puede ser necesario utilizar un tiempo antes de que finalice la inyección para calcular datos con el fin de anular un pico en la presión de la cavidad más adelante durante la inyección que no es crítico para la calidad de la pieza.

De forma predeterminada, el sistema CoPilot utiliza el inicio de la inyección hasta el final de la inyección para los cálculos de integración.

Los límites de integración ahora se pueden establecer desde el inicio de la inyección hasta el inicio de la inyección más un tiempo (en segundos) O el final de la inyección más un tiempo (en segundos).

El tiempo de integración afecta los siguientes cálculos de variables de resumen; todos los demás cálculos de variables de resumen no se ven afectados:

- Extremo superior de la cavidad, compuerta posterior, cavidad media
- Ciclo Integral Final de cavidad, Puerta posterior, Cavidad media
- Tiempo de llenado y empaquetado para el final de la cavidad, la compuerta posterior y la cavidad intermedia
- Llenar y empaquetar integrales para el extremo de la cavidad, la puerta del postey la cavidad media

Si el inicio de la inyección más un tiempo es mayor que el tiempo de inyección, las variables de resumen se calcularán al inicio de la inyección más un tiempo.

Si el tiempo límite de integración especificado no ocurre antes del tiempo de clasificación, el tiempo límite de integración se calcula hasta el tiempo de clasificación.

Los límites de integración deben activarse en Help>Diagnostics>Advanced Las configuraciones del sistema CoPilot aparecerán en la tarjeta de Configuración avanzada en el Panel de configuración.

NOTAS DE VERSIÓN DEL SISTEMACOPILOT®

Compilación N.º v10.1.0



Mejoras

Los widgets de gráficos de ciclo y límites de alarma se cargan al iniciar el trabajo

Los usuarios ahora pueden ver el Gráfico de ciclo inmediatamente después de comenzar el trabajo para elegir o confirmar que se cargó la plantilla correcta, y el widget Límites de alarma para garantizar que se configuren las alarmas adecuadas antes de fabricar las piezas.

Escala Automática del Gráfico de Ciclo

El gráfico de ciclo ahora escalará automáticamente la presión de la cavidad para ignorar los picos de presión de cavidad alta que pueden ocurrir cuando el pasador eyector avanza; las curvas de presión de cavidad ahora se escalarán en función del tiempo visible, de modo que los picos queden ocultos, pero la curva se escala para adaptarse al espacio disponible.

NOTAS DE VERSIÓN DEL SISTEMACOPILOT® Compilación N.º v10.1.0



Corrección de Errores

Fallo del sistema CoPilot tras la persistencia de buffers sin procesar compuestos

Cuando se detenía y luego se reiniciaba, o se iniciaba y luego se detenía, a veces persistían buffers sin procesar compuestos; la reutilización de buffers sin procesar compuestos a veces causaba que hubiera más datos que tiempo o tiempo que datos al iterar a través del buffer, lo que hacía que el sistema fallara.

Desconexión del Software del Sistema CoPilot y del Hub

Durante el proceso de conexión, los archivos enviados por el software The Hub al sistema CoPilot fueron procesados por el sistema CoPilot. Durante este procesamiento, el sistema CoPilot no envió respuestas al software The Hub, lo que provocó que el software The Hub considerara la conexión cerrada y, además, que se desconectara del sistema CoPilot.

Plantillas de eDART a CoPilot

Al convertir una plantilla de eDart a Copilot, el valor de inicio de relleno no se convirtió correctamente, lo que provocó que la plantilla se desplazara.

Cálculo de la Viscosidad Efectiva

Cuando un usuario sin una señal de avance de inyección asignada ejecutó un proceso usando el volumen de llenado en la ubicación de llenado ajustada por el cursor, la viscosidad efectiva no cambió y el tiempo de llenado no estaba disponible en el Gráfico de resumen.

Panel de Trabajo no Seleccionable

Cuando cualquiera de los dos widgets ubicados en la parte inferior de la pantalla se expande a la vista de pantalla completa, el panel de trabajos deja de poder seleccionarse.

NOTAS DE VERSIÓN DEL SISTEMACOPILOT® Compilación N.º v10.1.0



Corrección de Errores (continuada)

Falla Máx Después de Una Caída de la Máquina

Al utilizar Max y ocurrir una situación de caída de máquina, Max no se reinicia después de que la máquina se inicia nuevamente.

Widgets del Panel de Trabajo Faltantes

Cuando un usuario navegaba a la selección de widgets en el Panel de trabajo, no había ningún widget disponible para seleccionar.

Falla de la segunda etapa provocó problemas en el cálculo de la presión de retención

Cuando se estaba ejecutando un trabajo con señales de secuencia de primera y segunda etapa asignadas, pero la secuencia de segunda etapa nunca se produjo, provocó que la presión de retención fuera incorrecta y que algunas variables nunca se calcularan.

Variables de Resumen no Calculadas

Cuando se estaba ejecutando un trabajo, no se calculaban algunas variables de resumen.

Puntos de Ajuste V→P No Extraíbles

Cuando un usuario agregó puntos de ajuste para V→P, no pudo eliminarlos más tarde.