

NOTAS DE VERSIÓN DEL SISTEMACOPILOT® Compilación N.º v8.11.0



Descripción General

El sistema CoPilot® ahora cuenta con una herramienta de asistencia de coincidencia de procesos que brinda consejos para corregir las presiones del molde cuando no coincide con la plantilla, para evitar que se produzca un exceso de chatarra y un tiempo de inactividad excesivo de la máquina, y una nueva función para calcular rangos de proceso que tienen en cuenta variación normal del proceso sin necesidad de ampliar los porcentajes del proceso de coincidencia de plantillas. Esta versión también presenta correcciones de errores para el cálculo de la deflexión máxima del molde y la activación de la salida de velocidad a presión (V→P).

Nuevas Características

Asistente de Ajuste de Procesos

La función Process Match Assistance, ubicada en el widget Template Match, brinda asesoramiento a los técnicos de procesos para corregir las presiones del molde y la viscosidad del material que no coinciden con la plantilla mediante la corrección sistemática de las variables del proceso relacionadas con el llenado de cavidades, el empaque de cavidades y el enfriamiento. Cuando se activa, la función Asistencia de coincidencia de procesos, los botones y el menú de selección del widget mostrarán un mensaje y resaltarán el widget de Coincidencia de plantilla cuando el proceso no coincida si aún no está abierto en el Panel de trabajo. Un ingeniero de procesos puede desactivar la asistencia de coincidencia de procesos para cualquier molde.

La función Asistencia de coincidencia de procesos guía al técnico de procesos a través de comprobaciones generales y un período de estabilización del proceso antes de avanzar y brindar asesoramiento sobre cómo hacer coincidir la plantilla cargada. Una vez que se completa el asesoramiento, el técnico de procesos debe ingresar una nota que incluya el nombre de usuario, el problema del proceso y la descripción del problema. Las notas de asesoramiento están disponibles para ver en el widget de notas y el registro de procesos en el sistema CoPilot, y en el informe de auditoría de trabajo y las notas de tendencias laborales del software The Hub. Los valores de plantilla a los que se hace referencia se pueden agregar y ver en el gráfico de resumen.

Si el técnico de procesos no puede hacer coincidir la plantilla cargada mientras utiliza el consejo de asistencia de coincidencia de procesos, el sistema CoPilot notificará al usuario que se requiere un ingeniero de procesos y el consejo finalizará para evitar que un proceso se aleje demasiado de la plantilla, causando un exceso de producción de chatarra y tiempo de inactividad excesivo de la máquina.

NOTAS DE VERSIÓN DEL SISTEMACOPILOT® Compilación N.º v8.11.0



Nuevas Características (continuación)

Variación del Proceso de Coincidencia de Plantillas

El sistema CoPilot ahora puede tener en cuenta la variación normal del proceso y limitar las falsas alarmas para moldes y materiales que tienen grandes variaciones de un ciclo a otro; esto evita la necesidad de ampliar los porcentajes de coincidencia de plantilla. El widget Template Match calcula rangos para los valores de proceso cuando un usuario selecciona la función "calcular rangos" en el widget y ejecuta un proceso estable durante al menos 20 ciclos. El usuario puede personalizar el número de ciclos a partir del cual se calculan los rangos para incluir un mayor número de ciclos.

Corrección de Errores

Cálculo Incorrecto de la Deflexión Máxima del Molde

Al calcular el valor máximo de deflexión del molde del ciclo actual, el sistema calculó incorrectamente el valor al final del ciclo anterior.

Transferencia de Velocidad a Presión (V→P) No Activada

Al ejecutar un trabajo con secuencias de máquina de primera y segunda etapa asignadas y puntos de ajuste V→P, la secuencia de la primera etapa falló y se alcanzaron los puntos de ajuste V→P pero no se activó V→P.