

Guía de inicio rápido e instalación de RJG eDART®



RJG, Inc.
3111 Park Drive
Traverse City MI 49686
Ph: 231-947-3111
web: www.rjginc.com

RJG, INC. GARANTÍA ESTÁNDAR

RJG, Inc. garantiza que los productos de hardware eDART® por un (1) año a partir de la fecha de envío están libres de defectos de material y construcción. Esta garantía es la única garantía aplicable con RJG. Reemplaza y extingue cualquier otra garantía, oral o escrita. No hay garantías de comerciabilidad o idoneidad para un propósito particular, expreso o implícito. La única y máxima responsabilidad de RJG bajo esta garantía será reemplazar o reparar (en la fábrica de RJG) cualquier producto de RJG que no cumpla con esta garantía, F.O.B. Traverse City, Michigan, Estados Unidos. En ningún caso, RJG será responsable por daños incidentales o consecuentes.

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD DEL PRODUCTO

RJG, Inc. no es responsable de la instalación inadecuada de este equipo, ni la de ningún otro equipo fabricado por RJG. La instalación adecuada del equipo de RJG no interfiere con las características de seguridad originales del equipo de la máquina. Nunca deben quitarse los mecanismos de seguridad en ninguna de las máquinas.

1

Instale el eDART en una superficie estable que no vibre

Instale el eDART dejando al menos 12 pulgadas (304.8 mm) de espacio libre del lado de la conexión y deje 6 pulgadas (152.4 mm) en los demás lados.

2

Conecte el teclado y el mouse incluidos



3

Conecte un monitor (VGA) / pantalla táctil (COM 3)



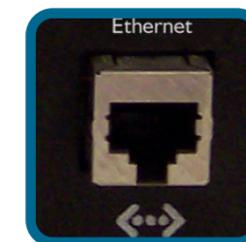
4

Conecte la fuente de alimentación



5

Si utiliza un Administrador de datos eDART (EDM)

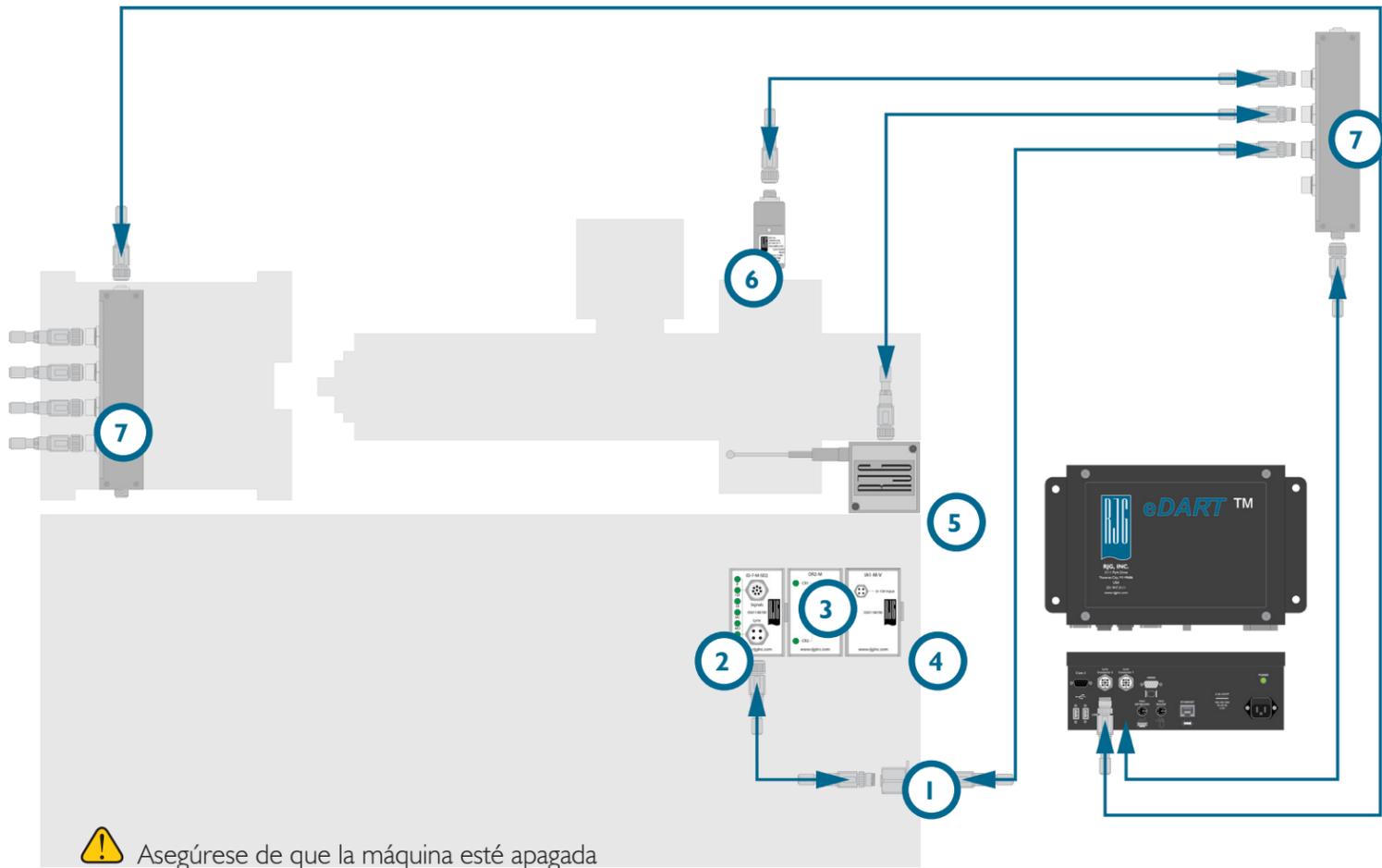


IMPORTANTE - LEER ANTES DE INSTALAR EL eDART EN SU RED

El Administrador de datos eDART(EDM) mantiene actualizadas todas las configuraciones de sus dispositivos eDARTconectados en red al buscar el eDART con las configuraciones más recientes y copiarlas en toda la red. Si va a conectar el eDART a una red, consulte el documento "Configuración de red de EDM" incluido con su EDM o descárguelo del sitio web de RJG.

ADVERTENCIA: Si cambia otros ajustes en este eDART ANTES de conectarlo en red, la función de copia cruzada de EDM copiará las nuevas configuraciones al resto de los dispositivos eDART en su red. Esto puede sobrescribir las configuraciones de Molde, Seguridad, Alarmas, etc. del eDART

Guía de inicio rápido e instalación de hardware de RJG



⚠ Asegúrese de que la máquina esté apagada

* Consulte el manual del eDART® para obtener más información: descárguelo en línea en <https://www.rjginc.com>.

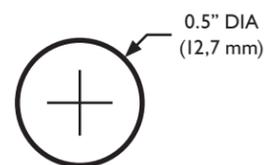
1 flx conx apex



Instalación del panel de la máquina

- Haga pasar la alimentación del J-LXI por el panel de la máquina
- Instale firmemente el riel DIN de 35 mm
- Coloque los módulos en el riel DIN y deslícelos juntos para asegurar los conectores
- Conecte el cable Lynx entre J-LXI y ID7-M-SEQ

Orificio de Montaje J-LXI

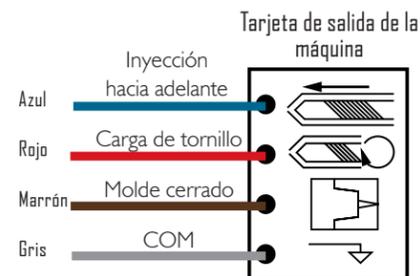


2 flx conx apex



Instalación del Módulo de entrada de secuencia (ID7-M-SEQ)

- Compruebe que la tarjeta de salida de secuencia del panel de la máquina pueda suministrar una fuente confiable de 24 V para cada señal
- Conecte el cable gris del ID7-M-SEQ a la terminal común en la tarjeta de salida de la máquina.
- Conecte los cables del ID7-M-SEQ a las señales apropiadas de la tarjeta de salida de la máquina.



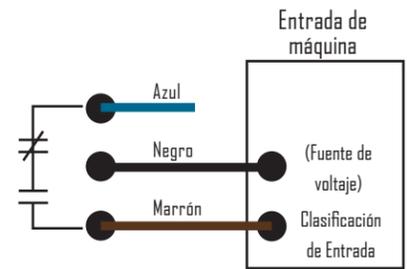
¹ flx solo acepta Molde Cerrado (MC)

3 flx conx apex



Instalación de módulo de relevador dual (OR2-M)

- Salida de relevador de contacto seco
- El relevador se energiza cuando el eDART detecta que la pieza es buena (dentro de los límites de la alarma)
- Conecte el cable negro del OR2-M a una fuente de 24 V
- Conecte el cable marrón del OR2-M a la entrada de clasificación de la máquina

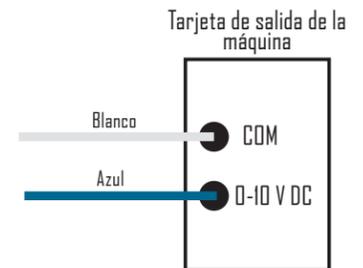


4 conx apex



Instalación del módulo de entrada analógica (IA1-M-VI) (Máquina eléctrica solamente)

- Conecte el cable blanco del cable IA1-M-VI a la terminal común de la tarjeta de salida 0-10 V de la máquina
- Conecte el cable azul del cable IA1-M-VI a la terminal de salida de la tarjeta de salida 0-10 V de la máquina

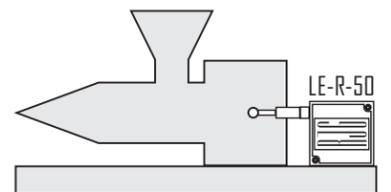


5 conx apex



Instalación del Sensor de velocidad de carrera (LE-R-50)

- Instale el sensor en riel de la unidad inyección ya sea frente a la unidad de inyección o detrás de ella. (El sensor detectará el movimiento correcto en cualquier dirección)
- Conecte el cable a la unidad de inyección para que detecte el movimiento del tornillo
- Instale el sensor de manera que el cable pase por el buje para evitar el desgaste del mismo.
- Asegúrese de que la carrera del tornillo no exceda la longitud máxima del sensor.

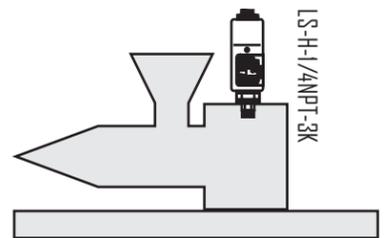


6 conx apex



Instalación del sensor hidráulico (LS-H-1/4NPT-3K) (Máquina hidráulica solamente)

- Asegúrese de que la máquina esté apagada y que el sistema hidráulico esté despresurizado antes de instalar el sensor
- Conecte el sensor hidráulico al sistema hidráulico de la máquina, de modo que tenga acceso a la presión de inyección y la contrapresión en el cilindro del pistón



7 flx conx apex



Cables Lynx y Cajas de Unión

- Coloque la caja de unión en ubicación mas conveniente
- Conecte firmemente el cable Lynx de la caja de unión del sensor de molde a un puerto Lynx en el eDART
- Conecte firmemente el cable Lynx de la caja de unión del sensor de la máquina al otro puerto Lynx en el eDART
- Compruebe que ninguno de los cables quede pellizcado o que se estire durante la operación normal de la máquina

