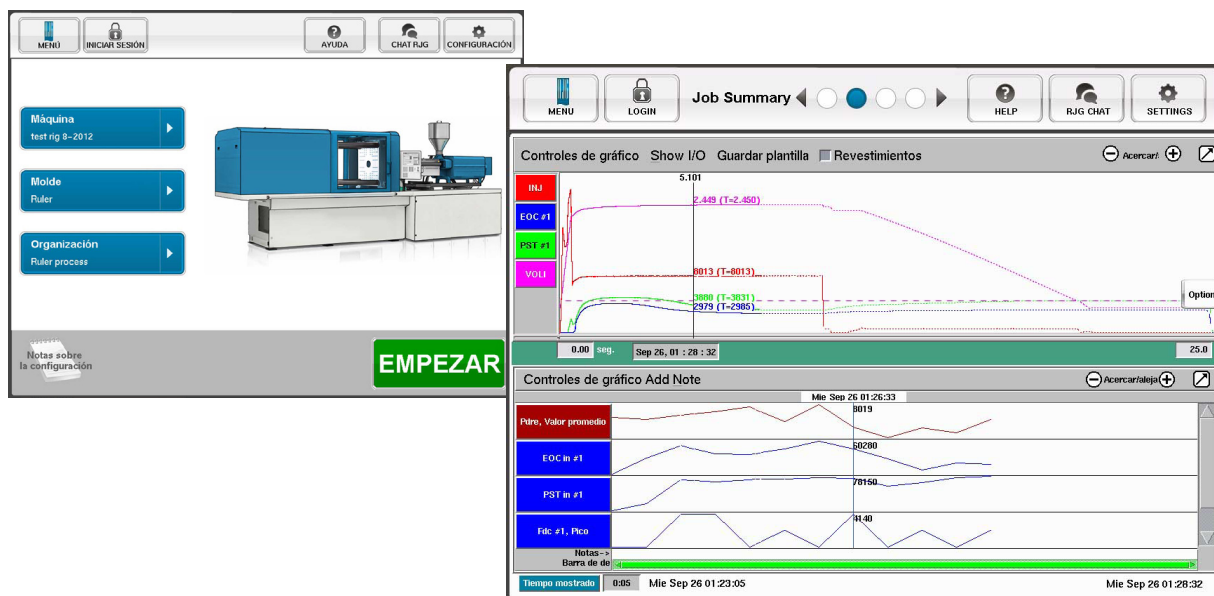


Productos para un moldeo de calidad.

Al aumentar la demanda de calidad absoluta, la tecnología de control de procesos es la herramienta que los moldeadores innovadores utilizan para mantenerse delante de la competencia. El uso del software eDART apex™ para control avanzado de procesos minimiza el impacto de la variación inherente del proceso, permitiéndole producir piezas repetibles de calidad superior. El software de pantalla táctil amigable está diseñado para asegurar partes de calidad disparo tras disparo, permitiendo al usuario observar y ajustar el proceso en condiciones de tiempo real y proveer de áreas con contraseña establecida para limitar el acceso a ajustes de alta prioridad.

Elimine la necesidad de clasificar las piezas manualmente.

Queremos ofrecerles a los moldeadores por inyección la posibilidad de ver el comportamiento en el interior de la cavidad, como por ejemplo la presión y la temperatura, para detectar piezas cortas antes de abrir el molde. Y los moldeadores podrán hacer esto rápidamente, con un mínimo de configuración. Los datos recolectados del eDART permite que los procesadores configuren bandas de alarma para detectar y contener las piezas cortas. Para asegurar el correcto desvío de las piezas, el software apex se puede configurar para que controle la sincronización de las correas transportadoras, aletas o robots, eliminando la necesidad de clasificar manualmente cada pieza.



Conozca cómo marcha un trabajo en un solo vistazo.

Conozca apenas con una sola mirada cuando un trabajo se está realizando dentro de la tolerancia. El sistema tiene suficiente inteligencia integrada para guiar al usuario hacia una solución y no simplemente presentarle datos. Comenzar es fácil; una vez que los sensores Lynx estén instalados y el eDART encendido debe recorrer unas pocas pantallas de configuración inicial luego de lo cual comenzará la recolección de datos. El software proporciona tasas de muestreo rápidas, generando una representación altamente precisa de lo que está ocurriendo con su proceso en tiempo real. Al poner en red los eDART a través de nuestro Administrador de eDART (EDM), los usuarios pueden ver el estado de todas las tareas en red desde cualquier ubicación. Se pueden activar configuraciones de alarma de manera que el sistema le notifique cada vez que se produzca una excepción.

RJG, INC.

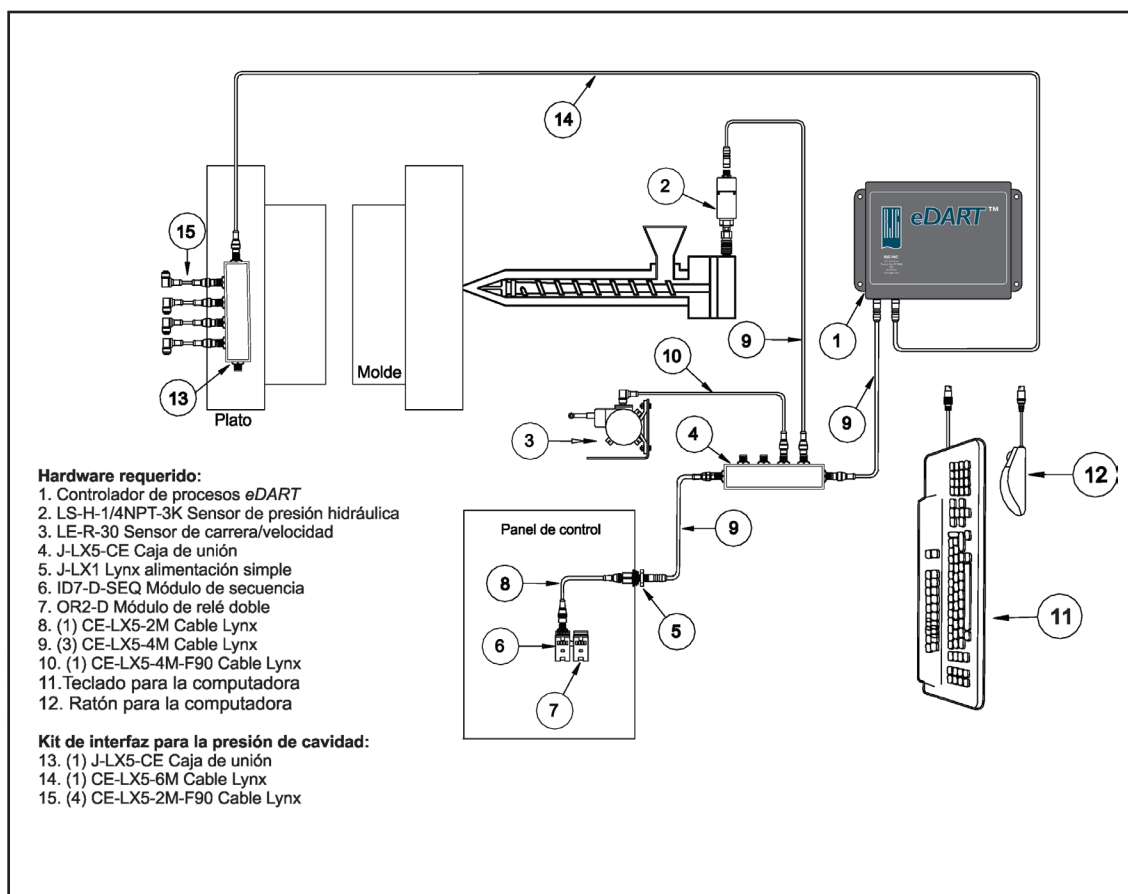
Chihuahua, Mexico

es.rjginc.com

Fácil de instalar e implementar.

La plataforma de software eDART *apex* funciona con los sensores Lynx de RJG. Los sensores Lynx son digitales, e incorporan información de calibración crítica en los circuitos de los sensores. Cuando se conecta un sensor Lynx al sistema, éste ya sabe de qué tipo de sensor se trata y se puede programar para que sepa a cuál molde o máquina está unido. El reconocimiento automático de sensores tipo "plug and play" significa que se requiere menos capacitación para usar el sistema, menos tiempo para implementarlo y la seguridad de que los sensores estarán siempre correctamente conectados. El sensor sabe cuándo debe ser calibrado para satisfacer las normas ISO, QS u otras normas de calidad requeridas. Los sensores Lynx tienen capacidad de autodiagnóstico, con circuitos de detección de fallos incorporados.

Diagrama de eDART™ con interfaz conectada a las máquinas para el software *apex*



Opciones del software para sistemas eDART

conx flx **apex**

Estabilización de procesos	X		X
Contención de piezas anormales		X	X
Control avanzado de procesos			X