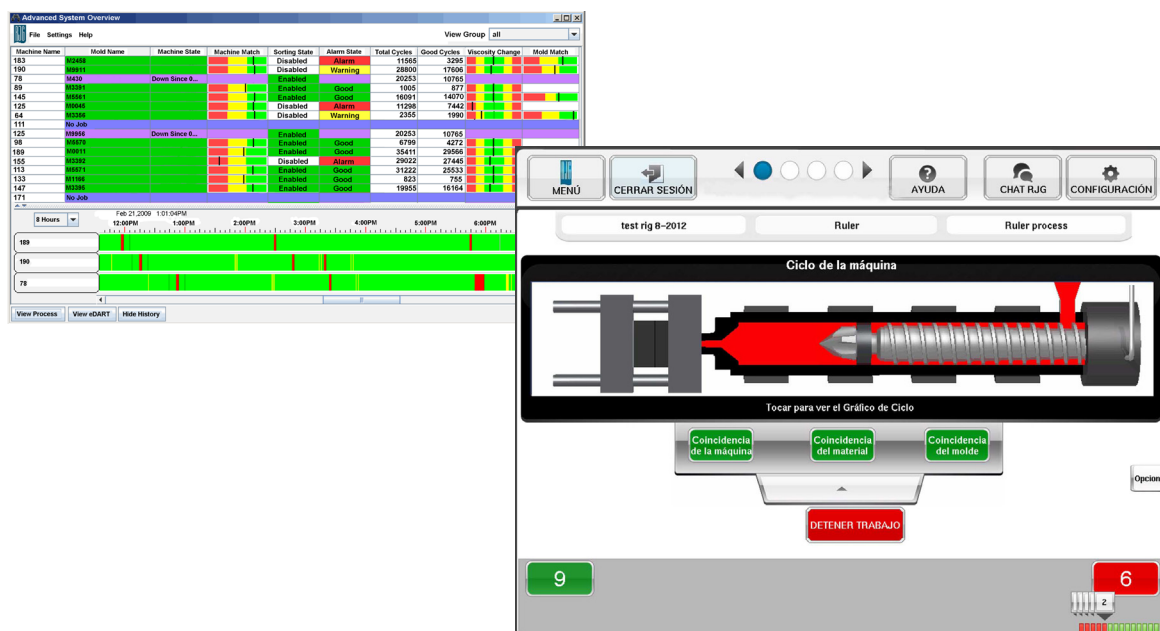


Verifique que su proceso de moldeo sea repetible.

El módulo de software eDART conx™ le ofrece a los usuarios la opción de ver las condiciones de las máquinas, dándoles la capacidad de verificar fácilmente que un proceso sea repetible. Sabemos que no resulta práctico aplicar presión de cavidad a todos los moldes simultáneamente. La mejor opción es monitorear la máquina y el material y realizar correcciones de manera sistemática. El software eDART conx identifica cuando está funcionando la configuración de las máquinas correctamente y la viscosidad se encuentra en un rango especificado.

Todos los eDART (ya sea que utilice conx, flx, o apex) aparecerán en una pantalla de estado general del sistema que muestra el estado de cada máquina y cuánto se ha desviado del proceso que se debería estar ejecutando. Una vez que registra una "plantilla" de proceso adecuada el eDART envía un registro de cualquier desviación respecto de las velocidades y presiones incluidas en dicha plantilla al informe general. Un rápido recorrido de la pantalla de información general le permitirá detectar cualquier proceso que no esté funcionando correctamente. Si necesita ejecutar presión de cavidad, el software conx se puede actualizar fácilmente al apex.



Determine rápidamente la causa del problema.

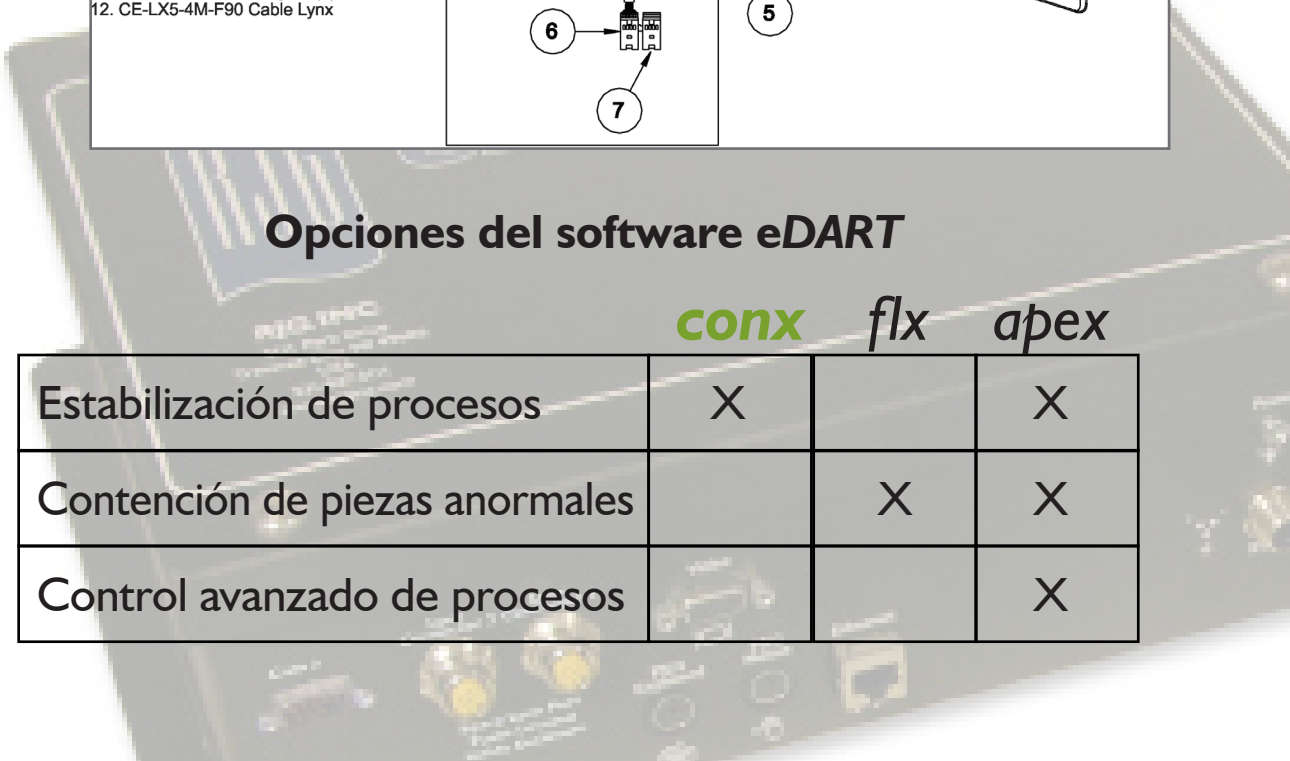
El software de pantalla táctil amigable provee de herramientas numéricas y graficas ambas en el visto general de la planta y la maquina lo que te permiten llegar a la causa del problema. Puede responder a preguntas tales como "¿Ha cambiado la presión de retención? ¿El tornillo está mezclando de manera diferente? ¿Alguien ha ajustado el tiempo de enfriamiento? ¿La viscosidad ha estado aumentando?" rápidamente desde su oficina. Esto acorta el tiempo que lleva encontrar las causas y mantiene el sistema en funcionamiento. El uso de este conjunto de herramientas con una buena capacitación y métodos sistemáticos le permitirá contar con una confirmación permanente de que se están siguiendo los procedimientos de calidad para el establecimiento de procesos. Saber inmediatamente cuándo se produce algún cambio para así poder tomar las acciones necesarias puede ayudar a aumentar la eficiencia.

RJG, INC.

Chihuahua, Mexico
es.rjginc.com



La plataforma de software eDART *conx* funciona con los sensores Lynx de RJG. Los sensores Lynx son digitales e incorporan información de calibración crítica en los circuitos de los sensores. Cuando se conecta un sensor Lynx al sistema, éste ya sabe de qué tipo de sensor se trata y se puede programar para que sepa a cuál molde o máquina está acoplado. El reconocimiento automático de sensores tipo "plug and play" significa que se requiere menos capacitación para usar el sistema, menos tiempo para implementarlo y la seguridad de que los sensores estarán siempre correctamente conectados. El sensor sabe cuándo debe ser calibrado para satisfacer las normas ISO, QS u otras normas de calidad requeridas. Los sensores Lynx tienen capacidad de autodiagnóstico con circuitos de detección de fallos incorporados.



Opciones del software eDART

	<i>conx</i>	<i>flx</i>	<i>apex</i>
Estabilización de procesos	X		X
Contención de piezas anormales		X	X
Control avanzado de procesos			X