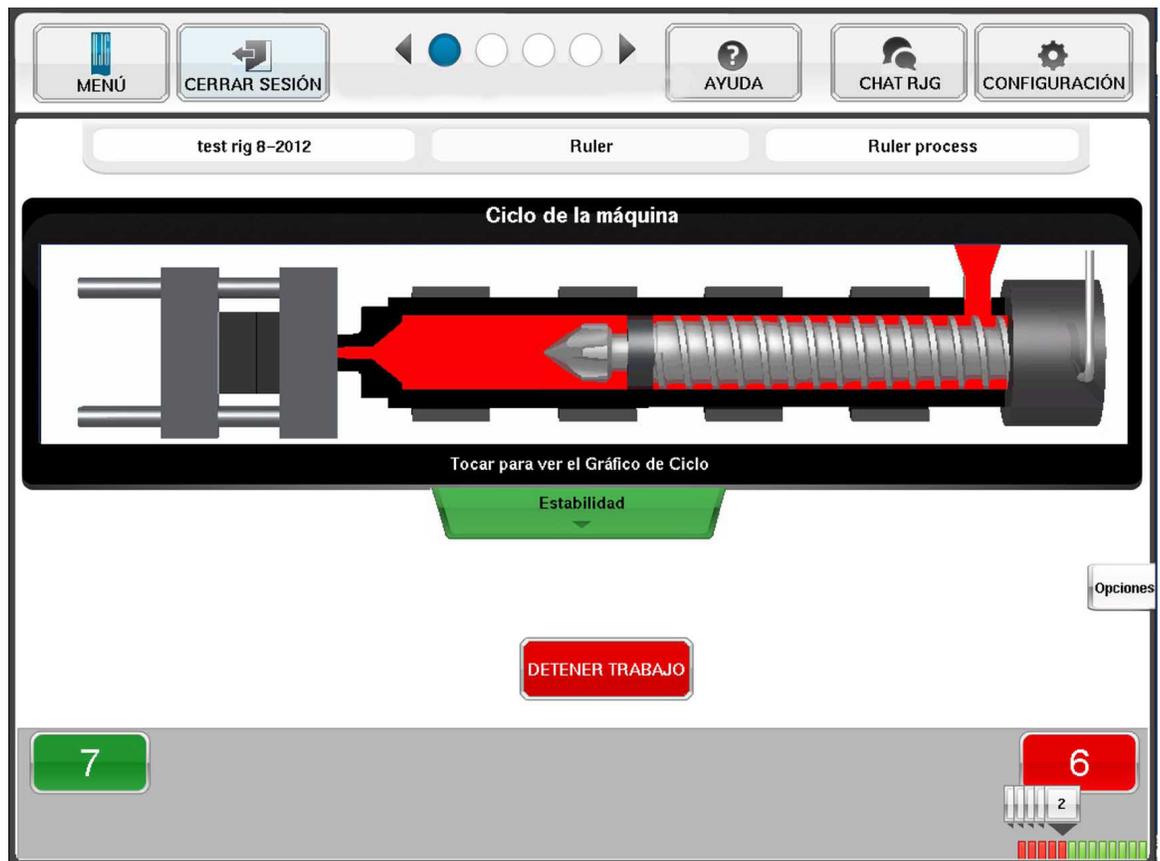


Detecte y contenga las piezas defectuosas.

El módulo de software eDART flex™ ofrece a los usuarios la posibilidad de ver el comportamiento en el interior de la cavidad, como por ejemplo la presión y la temperatura, para detectar piezas defectuosas antes de abrir el molde. Los datos recolectados del eDART permiten que los procesadores configuren bandas de alarma para detectar y contener los disparos cortos. Para asegurar el correcto desvío de las piezas, este software fácilmente de usar se puede configurar de manera que controle la sincronización de las correas transportadoras, aletas o robots, eliminando la necesidad de clasificar manualmente cada pieza, un proceso lento y costoso.



Fácil de instalar. Fácil de usar.

Es fácil de instalar porque solo requiere una señal de secuencia que se puede obtener sin ningún cableado en el panel de su máquina si la salida de la máquina no está disponible. Es fácil de conectar porque utiliza la red de sensores digitales Lynx de RJG. Simple de correr gracias al software de pantalla táctil amigable con todo lo que necesitas justo enfrente de ti.

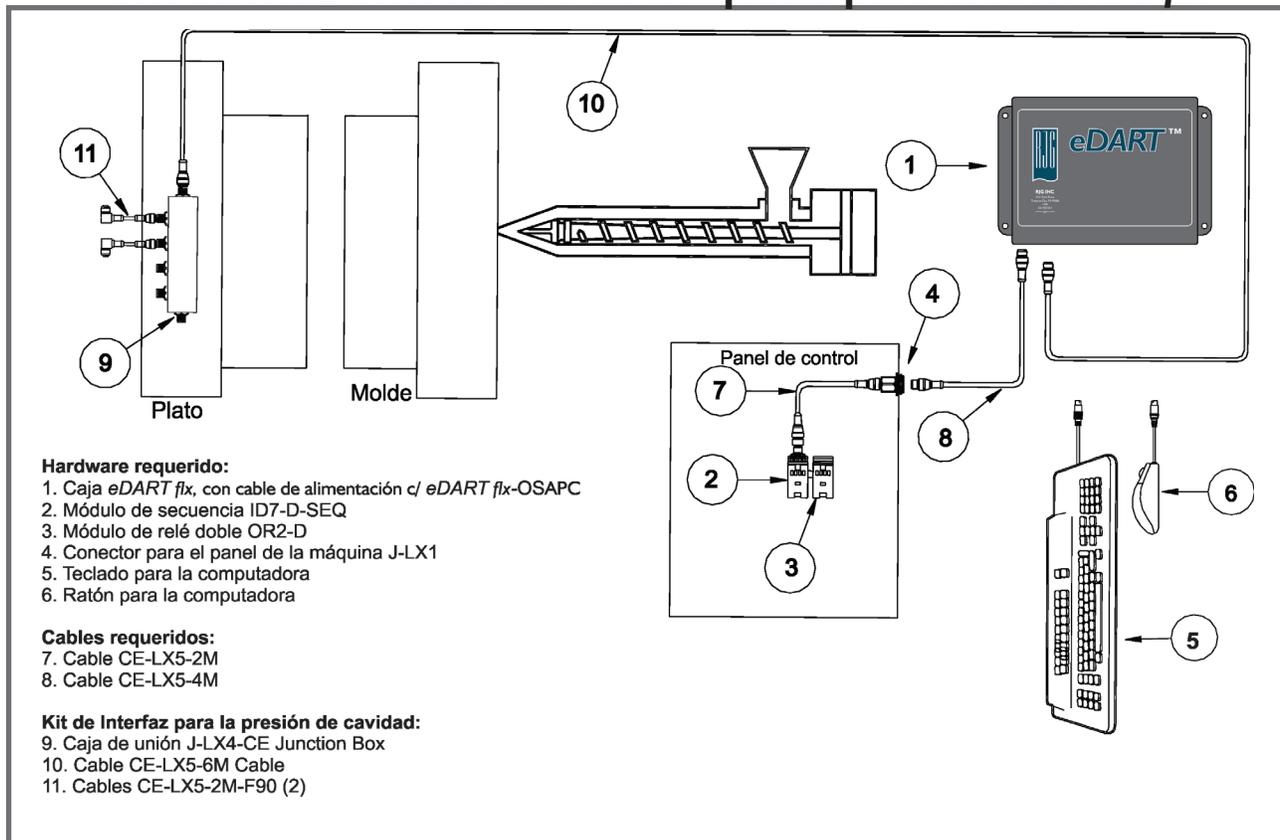
RJG, INC.
Chihuahua, Mexico
es.rjginc.com

flx

Fácil de instalar e implementar.

La plataforma de software eDART *flx* funciona con los sensores Lynx de RJG. Los sensores Lynx son digitales, e incorporan información de calibración crítica en los circuitos de los sensores. Cuando se conecta un sensor Lynx al sistema, éste ya sabe de qué tipo de sensor se trata y se puede programar para que sepa a cuál molde o máquina está conectado. El reconocimiento automático de sensores tipo "plug and play" significa que se requiere menos capacitación para usar el sistema, menos tiempo para implementarlo y la seguridad de que los sensores estarán siempre correctamente conectados. El sensor sabe cuándo debe ser calibrado para satisfacer las normas ISO, QS u otras normas de calidad requeridas. Los sensores Lynx tienen capacidad de autodiagnóstico con circuitos de detección de fallos incorporados.

Diagrama de eDART™ con interfaz conectada a las máquinas para el software *flx*



Opciones del software eDART

	<i>conx</i>	<i>flx</i>	<i>apex</i>
Estabilización de procesos	X		X
Contención de piezas anormales		X	X
Control avanzado de procesos			X