

MANUAL DEL PRODUCTO

MÓDULO DE INTERFAZ DE FLUJO-
TEMPERATURA DIGITAL LYNX™

IA2-M-DFT



MANUAL DEL PRODUCTO

MÓDULO DE INTERFAZ DE FLUJO-TEMPERATURA DIGITAL LYNX™

IA2-M-DFT

INTRODUCCIÓN

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD	III
PRIVACIDAD	III
ALERTAS	III

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

APLICACIONES	1
MONITOREO Y CONTROL DE PROCESOS	1
OPERACIÓN	1
FLUJO	1
TEMPERATURA DE LA	1
DIMENSIONES	2

INSTALACIÓN

DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA INSTALACIÓN	3
IA2-M-DFT	3
CONEXIÓN DE LOS SISTEMAS eDART O COPILOT	3
ESPECIFICACIONES DE INSTALACIÓN	4
REQUISITOS	4
MONTAJE	4
CABLEADO	4
CABLEADO	5
CONFIGURACIÓN DE SOFTWARE	6
VERSIÓN 9.XX SOFTWARE DEL eDART	6
VERSIÓN 10.XX SOFTWARE DEL eDART	7
CONFIGURACIÓN DEL SOFTWARE COPILOT	8

MANUAL DEL PRODUCTO

MÓDULO DE INTERFAZ DE FLUJO-TEMPERATURA DIGITAL LYNX™

IA2-M-DFT

MANTENIMIENTO

GARANTÍA	9
RJG, INC. GARANTÍA ESTÁNDAR	9
EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD DEL PRODUCTO	9
SOPORTE AL CLIENTE	10

PRODUCTOS RELACIONADOS

PRODUCTOS COMPATIBLES	11
SMARTFLOW TRACERVM CON INTERFAZ DE USUARIO MEDIDOR DE FLUJO Y TEMPERATURA	11
MÓDULO DE SECUENCIA LYNX - BLINDADO ID7-M-SEQ	11
PRODUCTOS SIMILARES	12
ADAPTADOR COMUNICACIONES LYNX DIN/LX-D	12
MÓDULO DE DOBLE RELÉ LYNX - BLINDADO OR2-M	12

INTRODUCCIÓN

Lea, entienda y cumpla con las siguientes instrucciones. Es necesario tener esta guía disponible para referencia en todo momento.

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Puesto que RJG, Inc. no tiene control sobre el uso que otros puedan hacer de este material, no garantiza que se obtendrán los mismos resultados que los aquí descritos. RJG, Inc. tampoco garantiza la efectividad o seguridad de cualquier diseño posible o sugerido de artículos de manufactura según lo aquí ilustrado por cualquier fotografía, dibujo técnico y demás. Cada usuario del material o diseño, o de ambos, deberá hacer sus propias pruebas para determinar la adecuación del material o de cualquier material para el diseño, así como la adecuación del material, proceso y/o diseño para su propio uso específico. Las declaraciones concernientes a usos posibles o sugeridos del material o los diseños aquí descritos no deben interpretarse como si constituyeran una licencia bajo alguna patente de RJG, Inc. que cubra dicho uso o como recomendaciones de uso de dicho material o los diseños en caso de infracción de una patente.

PRIVACIDAD


Diseñado y desarrollado por RJG, Inc. Diseño del manual, formato y estructura de derechos de autor 2025 de RJG, Inc. Derechos reservados de documentación de contenido 2025 de RJG, Inc. Todos los derechos reservados. El material aquí contenido no puede copiarse por medios manuales, mecánicos o electrónicos, ya sea en su totalidad o en parte, sin el previo consentimiento por escrito de RJG, Inc. Por lo general, el permiso de uso se otorga en conjunto con el uso entre compañías que no estén en conflicto con los mejores intereses de RJG.

ALERTAS

Los siguientes tres tipos de alerta son usados de acuerdo a la necesidad de más aclaración o para remarcar la información presentada en el manual:

 **DEFINICIÓN** Una definición o aclaración de un término o términos utilizados en el texto.

 **NOTA** Una "nota" proporciona información adicional sobre un tema de debate.

 **PRECAUCION** El texto de "precaución" se usa para concientizar al operador sobre las condiciones que pueden provocar daños en el equipo y lesiones al personal.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El módulo de interfaz de temperatura de flujo digital Lynx™ IA2-M-DFT proporciona todas las entradas y salidas necesarias para interconectar el sistema eDART® o CoPilot con los medidores de flujo TracerVM™ y TracerVM™ de Smartflow® con interfaz de usuario. El IA2-M-DFT está protegido para garantizar datos de alta calidad incluso en entornos de moldeo resistentes y está diseñado para su uso con otros módulos de interfaz blindados Lynx.

APLICACIONES

MONITOREO Y CONTROL DE PROCESOS

El IA2-M-DFT se utiliza para conectar un medidor de temperatura de flujo Smartflow® TracerVM™ o TracerVM™ con interfaz de usuario al sistema eDART o CoPilot para fines de control y monitoreo de procesos.

OPERACIÓN

El módulo de interfaz puede medir la entrada de flujo total al molde o a los circuitos individuales, o la temperatura de entrada de agua al molde o a los circuitos individuales. Cuando se conecta con el sistema eDART o CoPilot, el medidor de temperatura de flujo IA2-M-DFT y Smartflow® TracerVM™ o TracerVM™ con interfaz de usuario permite a los usuarios realizar una variedad de funciones.

FLUJO

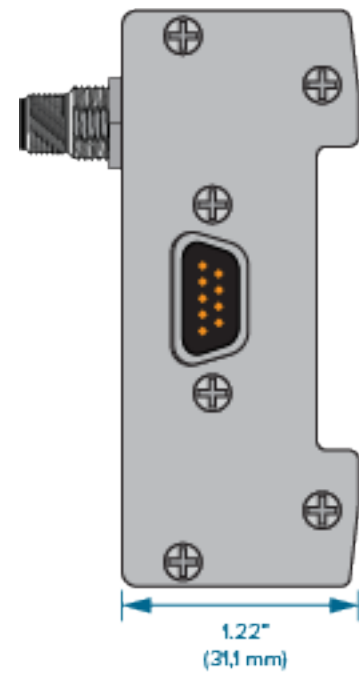
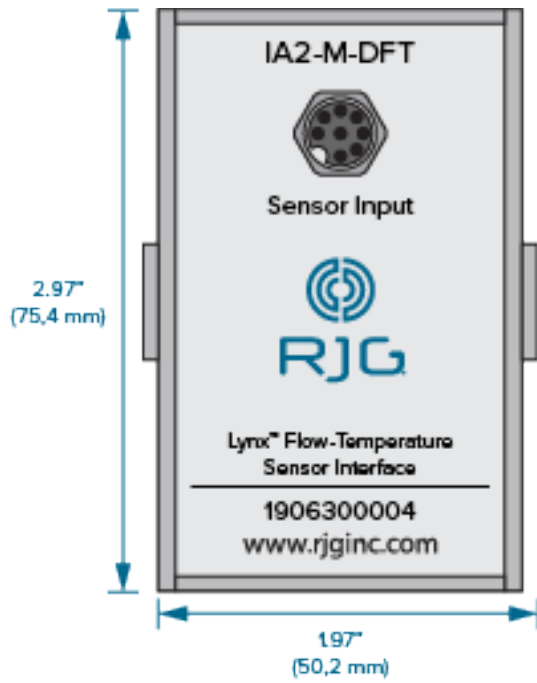
- Rechace partes si el flujo no cumple con los requisitos establecidos para hacer una buena parte
- Crea una plantilla del flujo
- Superposición de curvas de GPM en el gráfico del ciclo
- Establezca alarmas alrededor de los valores máximos del flujo de refrigerante
- Establezca rechazos excesivos para detener la máquina si las alarmas de flujo de refrigerante rechazan piezas más que los umbrales establecidos



TEMPERATURA DE LA

- Determine si la unidad de control de temperatura del agua está entregando la temperatura correcta necesaria para hacer buenas piezas
- Rechace las piezas si la temperatura no cumple con los requisitos establecidos para hacer una buena parte
- Crear una plantilla de la temperatura del refrigerante
- Superposición de curvas de temperatura en el gráfico del ciclo
- Establecer alarmas alrededor de los valores pico de la temperatura del refrigerante
- Establezca rechazos excesivos para detener la máquina si las alarmas de temperatura del refrigerante rechazan piezas más que los umbrales establecidos

DIMENSIONES



INSTALACIÓN

DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA INSTALACIÓN

El módulo de interfaz de flujo-temperatura digital blindado está montado en una superficie sólida, como el marco de la máquina, dentro de la máquina de moldeo en un riel DIN.

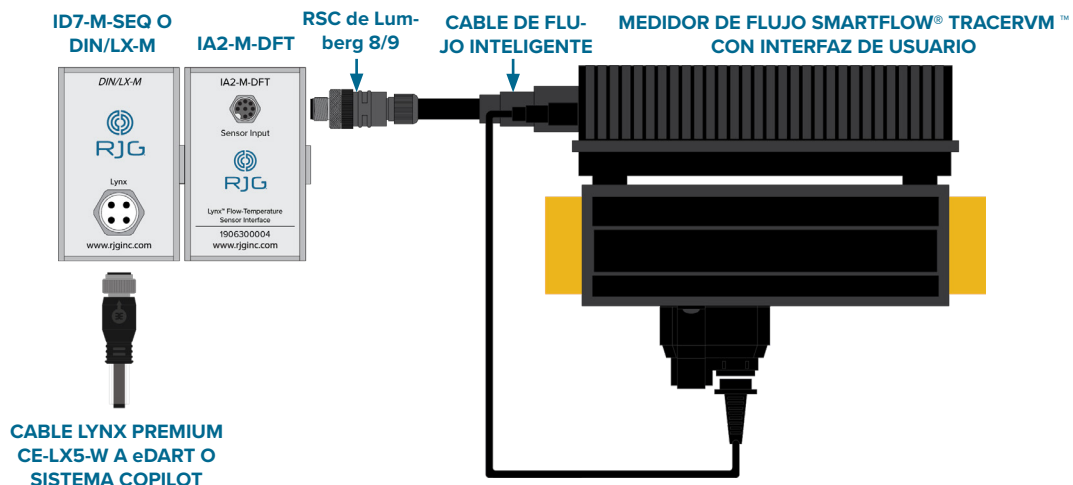
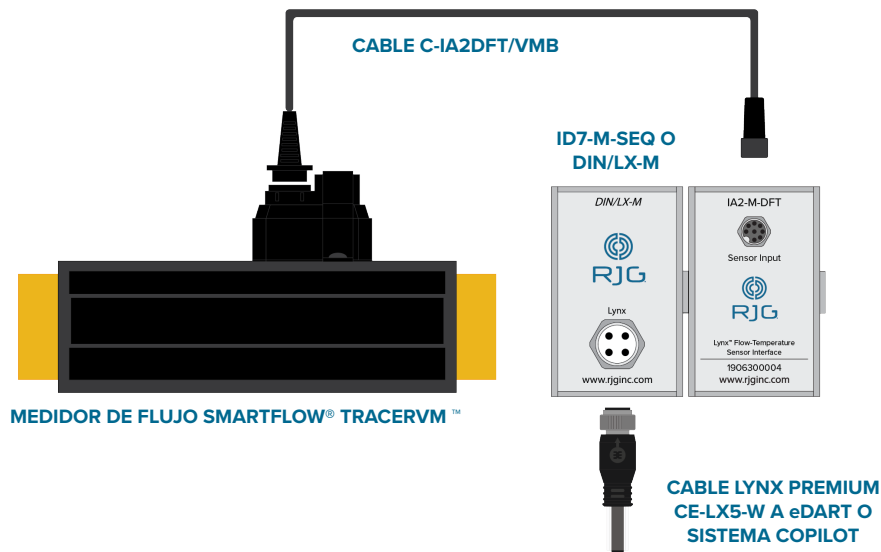
IA2-M-DFT

El cable del módulo de interfaz de flujo-temperatura digital blindado se conecta directamente al medidor de flujo-temperatura Smartflow® TracerVM™ en un extremo y al IA2-M-DFT en el otro mediante el conector de ocho pines. El módulo de interfaz de flujo-temperatura digital blindado se conecta a ID7-M-SEQ, IA1-M-V, OR2-M, OA1-M-V o DIN / LX-D utilizando el conector de amfenoles integrado. Se requiere un módulo blindado ID7-M-SEQ o DIN/LX-M para conectar físicamente

el IA2-M-DFT al sistema eDART o CoPilot. RJG no ofrece el Smartflow TracerVM con interfaz de usuario; si se compra por separado, se suministrará un cable y un conector para conectar el medidor de flujo al IA2-M-DFT.

CONEXIÓN DE LOS SISTEMAS eDART O COPILOT

Se conecta un cable Lynx premium CE-LX5-W al puerto Lynx en el ID7-M-SEQ o DIN/LX-M y un puerto Lynx en el sistema eDART o CoPilot para proporcionarle las señales de secuencia de la máquina para el monitoreo del proceso y los cálculos de control, junto con las otras señales instaladas del módulo de interfaz entre máquinas.



ESPECIFICACIONES DE INSTALACIÓN

Las instrucciones que siguen son una guía general; Los pasos reales necesarios para instalar este producto variarán según el fabricante, el modelo y las opciones de la máquina de moldeo por inyección.

REQUISITOS

⚠ PRECAUCION *Antes de comenzar la instalación de IA2-M-DFT, desconecte y bloquee / etiquete toda la electricidad de la máquina de moldeo. El incumplimiento de estas instrucciones resultará en lesiones personales y daños o destrucción del equipo.*

MONTAJE

Monte el módulo IA2 - M - DFT en una superficie sólida, como el marco de la máquina de moldeo, utilizando el riel DIN de 1.38 "(35 mm) suministrado. La altura de seguridad recomendada desde la superficie de los módulos es de 6 in. (152, 4 mm). Conecte el IA2 - M - DFT a la ID7 - M - SEQ o DIN / LX - M utilizando el conector de anfenol integrado lateralmente.

ⓘ NOTA *Todos los cables deben estar alejados de fuentes de estática, como tubos de alimentación y embudos de material.*

CABLEADO

El medidor de caudal Smartflow incluirá el cableado correcto necesario para conectar el IA2-M-DFT y el medidor de caudal Smartflow. Sin embargo, si el medidor de flujo se compra fuera de RJG, o se compra un medidor de flujo con interfaz de usuario, será necesario conectar un cable para conectar el IA2-M-DFT. Conecte el cable Smartflow al conector Lumberg RSC 8/9 (adquirido de RJG, Inc.), consulte la siguiente tabla para ver las combinaciones correctas de cable / señal.

1. Smartflow Tracer VM con Interfaz de Usuario

PIN	SEÑAL	COLOR
1	Flujo	● naranja
2	Tierra de Energía Eléctrica	● Negro
3	Temperatura de la	● Violeta
4	toma de tierra analógica	● Azul
5	5 V	N.C.
6	10.8 V	● Amarillo
7	N.C.	N.C.
8	N.C.	N.C.

2. Smarflow TracerVM

PIN	SEÑAL	COLOR
1	Flujo	○ Blanco
2	tierra de energía eléctrica	● verde
3	Temperatura de la	● Amarillo
4	toma de tierra analógica	● saltador a verde
5	5 V	● Marrón
6	10.8 V	N.C.
7	N.C.	N.C.
8	N.C.	N.C.

ESPECIFICACIONES DE INSTALACIÓN *(continuación)*

CABLEADO

1. Smartflow TracerVM adquirido de RJG

Conecte el cable C-IA2DFT/VMB al medidor de temperatura de flujo Smartflow TracerVM en un extremo y conéctelo al IA2-M-DFT en el otro con el conector de cuatro clavijas.

Un cable Lynx premium CE-LX5-W debe conectar el ID7-M-SEQ o DIN/LX-M al sistema eDART o Copilot.

1. Smartflow TracerVM adquirido fuera de RJG, o SmartSmartflow TracerVM con interfaz de usuario

Conecte el cable construido por el usuario al medidor de temperatura y flujo Smartflow TracerVM en un extremo y conéctelo al IA2-M-DFT en el otro usando el conector de cuatro pines.

2. Sustitución de un IIA2-M-FT con IA2-M-DFT

Conecte el cable al Smartflow TracerVM / Smartflow TracerVM con el medidor de temperatura de flujo de interfaz de usuario en un extremo y conéctelo al IA2-M-DFT en el otro con el conector de cuatro clavijas.

Un cable Lynx premium CE-LX5-W debe conectar el ID7-M-SEQ o DIN/LX-M al sistema eDART o Copilot.

CONFIGURACIÓN DE SOFTWARE

VERSIÓN 9.XX SOFTWARE DEL eDART

Abra la ventana de **1** ubicaciones del sensor desde el **2** menú principal.

Serial #. : Signal	Sensor Type	Sensor Location	Ident	Setup	Value
03 040 00074:1	Seq. Module Input	Injection Forward			●
03 040 00074:2	Seq. Module Input	First Stage			●
03 040 00074:3	Seq. Module Input	Screw Run			○
03 040 00074:4	Seq. Module Input	Mold Clamped			●
03 040 00074:5	Seq. Module Input	Mold Opening			○
03 040 00074:6	Seq. Module Input	Mold Fully Open			○
03 040 00074:7	Seq. Module Input	Mold Closing			○
15 063 00022:1	Coolant Flow Rate	Fixed Half		Setup	
15 063 00022:2	Coolant Temperature	Mold Inlet	1		147

Haga clic en el menú desplegable en la columna **3** Ubicación del sensor en línea con el "Caudal de refrigerante" en la columna Tipo de sensor para establecer la ubicación.

Haga clic en el botón **4** Configuración en la columna Configuración en línea con la VM-#-#-150-B Número de serie del medidor de flujo: Señal; el tipo de sensor indicará "Caudal de refrigerante" y "Temperatura del refrigerante".

En la ventana Configuración de escalado del sensor, seleccione el modelo de sensor **5** VM-#-#-150-B del menú desplegable Modelo de sensor.

Haga clic en el botón **6** Aceptar.

Sensor Scaling Setup

Coolant Flow Rate, 15 063 00022:1

Sensor Model: **5** VM-#-#-150-B

Sensor Type: Coolant Flow Rate

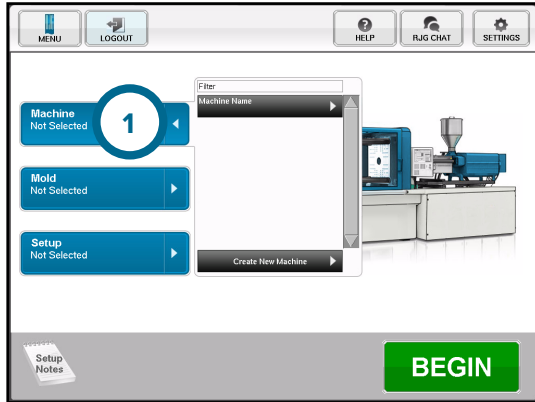
Sensor Full Scale: 3.6984 gpm

Accept **6** Cancel

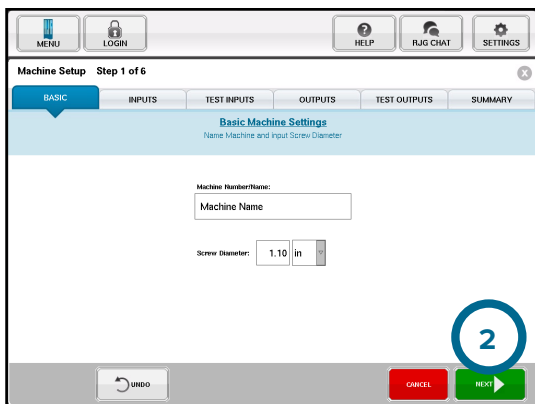
Configuración de software (continuación)

VERSIÓN 10.XX SOFTWARE DEL eDART

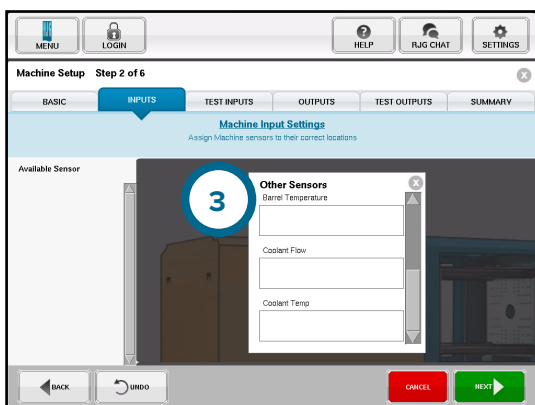
Haga clic en el 1 botón Máquina y luego haga clic en la flecha junto al nombre de una máquina existente o en el botón Crear nueva máquina.



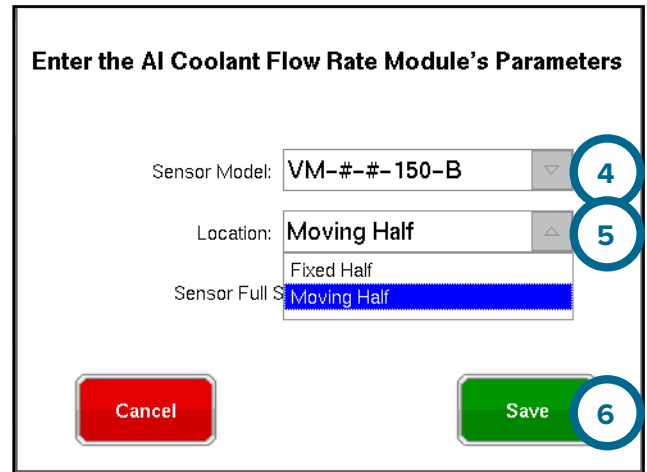
Ingrese un nombre / número de máquina y un diámetro de tornillo, si crea una nueva máquina. Haga clic en el 2 botón SIGUIENTE.



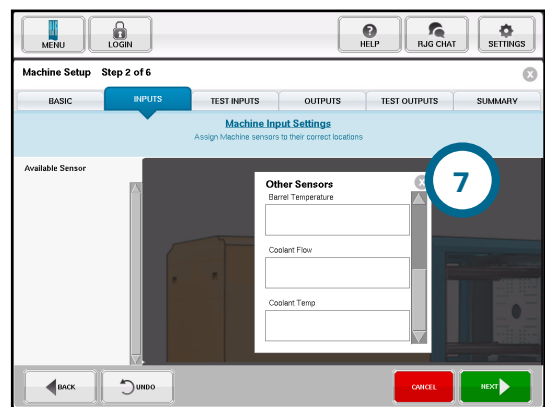
Haga clic, mantenga presionado y arrastre el medidor de flujo desde la lista de sensores disponibles y colóquelo en el cuadro Otros sensores.



En la ventana emergente Tasa de flujo de refrigerante, seleccione el modelo de sensor VM - # - # - 150 - B del menú desplegable Modelo de sensor. Seleccione la ubicación del menú desplegable. Haga clic en el 6 botón Siguiente.



Haga clic en el 7 botón de salida para cerrar la ventana Otros sensores.



Complete la configuración de la máquina.

CONFIGURACIÓN DEL SOFTWARE COPILOT

Consulte la **Guía del usuario del software del sistema CoPilot** para obtener toda la información sobre la configuración y el uso del software, disponible para descargar en www.rjginc.com.

MANTENIMIENTO

El módulo de interfaz de flujo-temperatura digital blindado requiere poco o ningún mantenimiento, siempre que se sigan todas las instrucciones de instalación.

GARANTÍA

RJG, INC. GARANTÍA ESTÁNDAR

RJG, Inc. confía en la calidad y robustez del módulo de interfaz de flujo-temperatura digital blindado, por lo que ofrece una garantía de un año. Los RJG módulo de analógica Lynx - blindado están garantizados contra defectos en los materiales y en la fabricación durante un años a partir de la fecha de compra original. La garantía quedará sin efecto si se determina que el adaptador fue sometido a mal uso o descuido fuera del desgaste normal del uso en campo, o en caso de que el cliente haya abierto la caja del adaptador.

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD DEL PRODUCTO

RJG, Inc. no es responsable de la instalación inadecuada de este equipo, ni la de ningún otro equipo fabricado por RJG.

La instalación adecuada del equipo de RJG no interfiere con las características de seguridad originales del equipo de la máquina. Nunca deben quitarse los mecanismos de seguridad en ninguna de las máquinas.

SOPORTE AL CLIENTE

Puede ponerse en contacto con el equipo de Soporte al cliente de RJG por teléfono o correo electrónico.

RJG, Inc. Soporte al Cliente

Tel.: 800.472.0566 (sin costo)

Tel.: +1.231.933.8170

support@rjginc.com

www.rjginc.com/support

Contact Support

General Questions | RMA Request | Sensor Selection & Placement

Have a question? We're here for you! Be sure to check out our knowledge base first to see if you can find the answer to your question there. Or please feel free to reach out to our customer support team anytime at:

Email: support@rjginc.com
Phone: +1(231) 933-8170 Or Toll Free: +1(800) 472-0566
Or complete the form below:

First Name * First Name*	Last Name * Last Name*	Company Company*
Job Title * Job Title*	Phone * Phone Number*	Email * Email Address*

PRODUCTOS RELACIONADOS

El módulo de interfaz de flujo-temperatura digital blindado es compatible con otros productos de RJG, Inc. para su uso con el sistema de control y control de procesos eDART o CoPilot.

PRODUCTOS COMPATIBLES

SMARTFLOW TRACERVM CON INTERFAZ DE USUARIO MEDIDOR DE FLUJO Y TEMPERATURA

Smartflow 1/2" NPT 2-40 LPM

Smartflow TracerVM y Smartflow TracerVM con interfaz de usuario (1 a la derecha) es un medidor de flujo simple para medir la entrada total al molde o a los circuitos individuales, o la entrada de temperatura al molde o a los circuitos individuales. Cuando se interconecta con el sistema eDART o CoPilot, los usuarios pueden acceder a los datos y usarlos para el control de rechazo excesivo, variables de resumen, valores de plantilla, valores de resumen y de ciclo.

MÓDULO DE SECUENCIA LYNX - BLINDADO ID7-M-SEQ

The Lynx shielded sequence module ID7-M-SEQ (2 at right) is a DIN-rail-mounted module that is wired to the molding machine in order to collect 24 V DC timing signals for use with the eDART system, including injection forward, screw run, mold closed, first stage, and mold opening.



PRODUCTOS SIMILARES

Los siguientes productos, similares al IA2-M-DFT, son compatibles para usar con los sistemas de monitoreo y control de procesos eDART o Copilot.

ADAPTADOR COMUNICACIONES LYNX DIN/LX-D

El adaptador de comunicaciones Lynx DIN/LX-D (1 a la derecha) es un módulo blindado montado en riel DIN que interactúa con otros módulos de interfaz de máquina blindados de RJG, Inc. con el sistema eDART o CoPilot cuando no se usa el ID7-M-SEQ. Este módulo de riel DIN está blindado para asegurar datos de alta calidad, incluso en entornos de moldeo bajo condiciones difíciles y está designado para montarse en un riel DIN estándar de 35mm usualmente encontrado en los paneles de la máquina.

MÓDULO DE DOBLE RELÉ LYNX - BLINDADO OR2-M

El módulo de salida de relé doble blindado de Lynx OR2-M (2 a la derecha) es un módulo montado en riel DIN blindado que interactúa con el sistema eDART o CoPilot y el equipo de clasificación o las máquinas de moldeo por inyección para implementar la contención de piezas o la transferencia de control. Este módulo de riel DIN está blindado para asegurar datos de alta calidad, incluso en entornos de moldeo bajo condiciones difíciles y está designado para montarse en un riel DIN estándar de 35mm usualmente encontrado en los paneles de la máquina.



UBICACIONES / OFICINAS

EE. UU.

RJG EE. UU. (OFICINAS GENERALES)

3111 Park Drive
Traverse City, MI 49686
Tel. +01 231 947-3111
Tel. +01 231 947-6403
sales@rjginc.com
www.rjginc.com

ITALIA

**NEXT INNOVATION SRLMILÁN,
ITALIATEL. +39 335 178
4035SALES@IT.RJGINC.COMIT.
RJGINC.COM**

MÉXICO

RJG MÉXICO

Chihuahua, México
Tel. +52 614 4242281
sales@es.rjginc.com
es.rjginc.com

SINGAPUR

RJG (S.E.A.) PTE LTD

Singapur, República de
Singapur
Tel. +65 6846 1518
sales@swg.rjginc.com
en.rjginc.com

FRANCIA

RJG FRANCIA

Arnithod, Francia
Tel. +33 384 442 992
sales@fr.rjginc.com
fr.rjginc.com

CHINA

RJG CHINA

Chengdú, China
Tel. +86 28 6201 6816
sales@cn.rjginc.com
zh.rjginc.com

ALEMANIA

RJG ALEMANIA

Karlstein, Alemania
Tel. +49 (0) 6188 44696 11
sales@de.rjginc.com
de.rjginc.com

COREA

CAEPRO

Seúl, Corea
Tel. +82 02-2113-1870
sales@ko.rjginc.com
www.caepro.co.kr

IRLANDA/ REINO UNIDO

RJG TECHNOLOGIES, LTD.

Peterborough, England
Tel. +44(0)1733-232211
info@rjginc.co.uk
www.rjginc.co.uk