

**MÓDULO DE SECUENCIA LYNX -
BLINDADO**
ID7-M-SEQ



Este módulo de riel DIN blindado con secuencia de Lynx proporciona al sistemas eDART® o CoPilot secuencias de sincronización de 24 V CC, que incluyen alimentación de inyección, carrera de tornillo, molde cerrado, primera etapa y apertura del molde. Se requiere el uso de un módulo ID7-M-SEQ (o DIN / LX-D) para conectarse físicamente al sistema eDART. Este módulo de riel DIN está blindado para asegurar datos de alta calidad, incluso en entornos de moldeo bajo condiciones difíciles.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

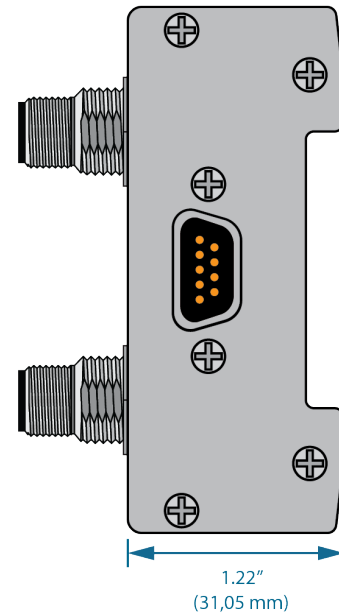
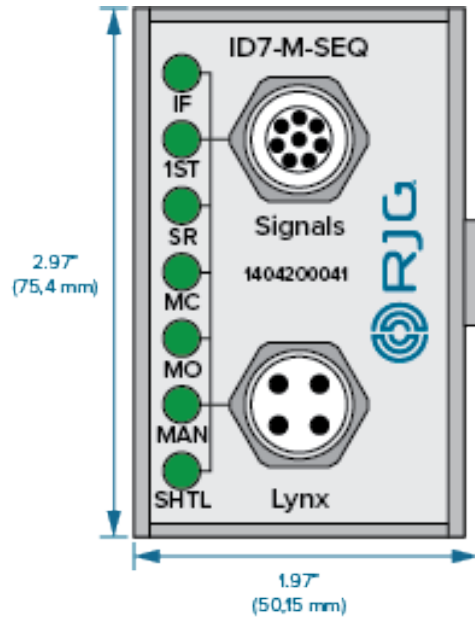
TEMPERATURA

Máx. temp. funcionamiento 140 °F 60 °C

ID7-M-SEQ

Aislado de las Entradas de Electricidad	SI
Voltaje de Disparo Máximo	36 V
Mínima Tensión de Activación	18 V

DIMENSIONES DEL PRODUCTO



CABLE COMPATIBLE

C-ID7-M-3M 9.8 ft. (3 m)



LONGITUD DEL CABLE

INSTALACIÓN

Consulte el manual del producto para todas las dimensiones y especificaciones de instalación, disponible para descargar en línea en www.rjginc.com.

1 Módulo de Secuencia Lynx - Blindado

2 Tarjeta de entrada de la máquina

3 CE-LX5-W—Cable Premium Lynx

4 J-LX1—Lynx, una Sola Alimentación

5 CE-LX5-W—Cable Premium Lynx

6 eDART o sistema CoPilot

