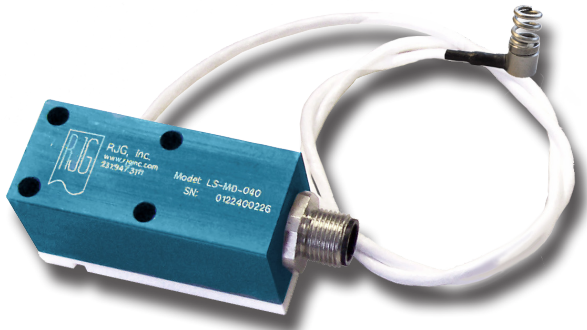


SENSOR DE DEFLEXIÓN DE MOLDE LYNX™

LS-MD-040



El sensor de desviación del molde Lynx LS-MD-040 mide hasta 0,040 in (1016 mm) de desviación del molde en la línea de separación en cada ciclo para usar con el sistema eDART® o CoPilot®.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

SENSOR Y MUELLE

Elemento Detector	Galga Extensiométrica	
Máx. Deformación	0.040"	1,02 mm
Constante de resorte	424 lb./in.	8,85 norte•m
Resolución	3x10 ⁻⁵ "	

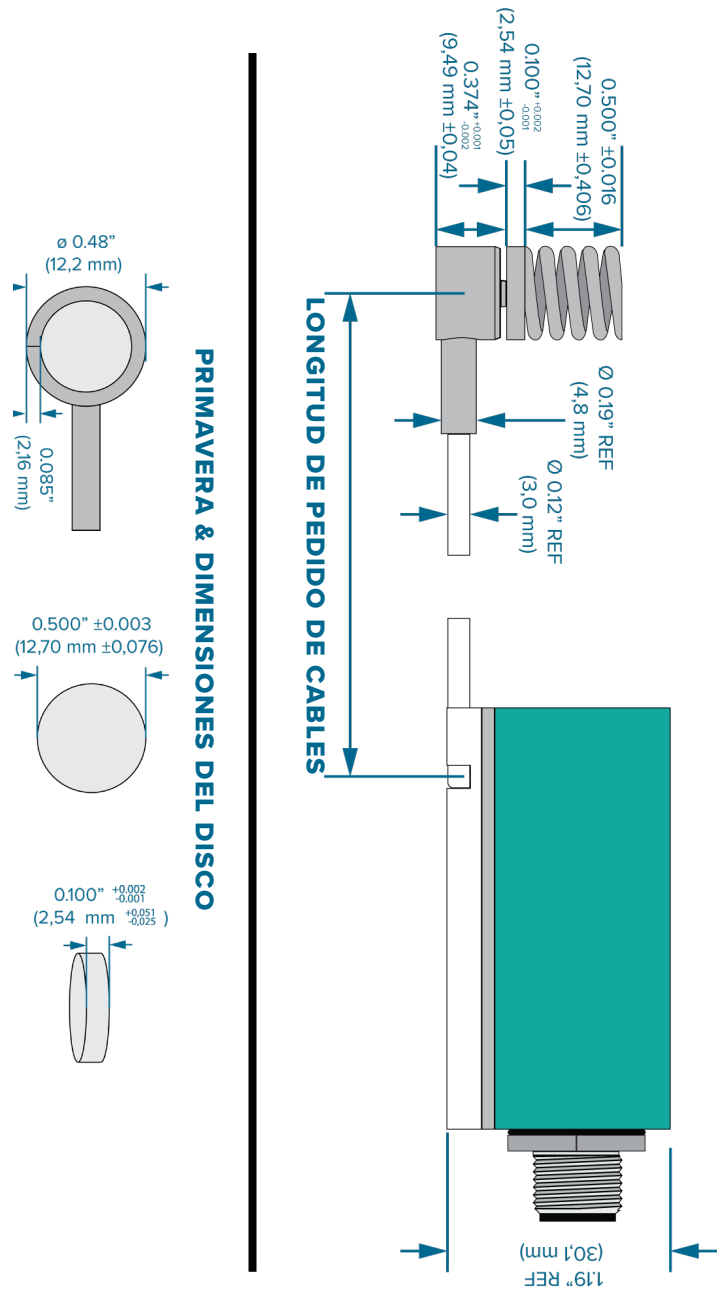
TEMPERATURA

Temperatura Máxima (Cabeza/Cable del Sensor)	250 °F	121 °C
Alta Temperatura Máxima (Cabeza/Cable del Sensor)	425 °F	218 °C
Temperatura Máxima (Estuche Lynx)	140 °F	60 °C

MATERIALES DE CONSTRUCCIÓN

Disco	Acero, Endurecido
Muelle	302 SS

DIMENSIONES DEL PRODUCTO



LONGITUDES DEL CABLE

Las longitudes deben ser más largas de lo necesario para facilitar la instalación y extracción segura del conector de la herramienta para evitar la tensión en el cable conductor; en general, 2–3" (50–75 mm) de holgura es suficiente. Use el sentido común para determinar la longitud de cable adecuada para cada aplicación.

3–48"	(Incrementos de 1/8")
75–1,200 mm	(Incrementos de 3,0 mm)

INSTALACIÓN

Consulte en el manual del producto y en la guía de instalación todas las dimensiones; puede descargarlos en línea de www.rjginc.com.

1	Sensor	4	Canal del Cable del Sensor
2	Pin	5	Línea de Separación
3	Resorte y Disco	6	Lince Caso ¹

¹ No se muestra; montado en el exterior del molde.

