

MANUAL DEL PRODUCTO

ADAPTADOR DE SENSOR PIEZOELÉCTRICO
DE MONTAJE EN SUPERFICIE LYNX™

PZ/LX1-S



RJG

CAPACITACIÓN Y TECNOLOGÍA PARA EL MOLDEO POR
INYECCIÓN

MANUAL DEL PRODUCTO

ADAPTADOR DE SENSOR PIEZOELÉCTRICO DE MONTAJE EN SUPERFICIE LYNX™

PZ/LX1-S

INTRODUCCIÓN

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD	III
PRIVACIDAD	III
ALERTAS	III
ABREVIATURAS	III

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

APLICACIONES	I
MONITOREO DE PRESIÓN DE CAVIDAD	I
OPERACIÓN	I
ADAPTADORES DE SENSOR	I
SENSORES PIEZOELÉCTRICOS	I

INSTALACIÓN

DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA INSTALACIÓN	3
ESPECIFICACIONES DE INSTALACIÓN	4
MONTAJE	5
CONEXIONES	5
CONFIGURACIÓN DE SOFTWARE	6

MANUAL DEL PRODUCTO

ADAPTADOR DE SENSOR PIEZOELÉCTRICO DE MONTAJE EN SUPERFICIE LYNX™

PZ/LX1-S

MANTENIMIENTO

LIMPIEZA Y DESVIACIÓN	9
LIMPIEZA REGULAR	9
DESVIACIÓN	9
PRUEBA Y CALIBRACIÓN	10
PRUEBA DEL SENSOR	10
GARANTÍA	10
RJG, INC. GARANTÍA ESTÁNDAR	10
EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD DEL PRODUCTO	10

LOCALIZACIÓN Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

ERRORES COMUNES	11
LECTURA DE LA DESVIACIÓN LENTA DEL SENSOR.	12
DESVIACIÓN RÁPIDA DEL SENSOR/LECTURA NO VÁLIDA	13
EL SENSOR NO SE COMUNICA CON EL eDART	14
SOPORTE AL CLIENTE	15

PRODUCTOS RELACIONADOS

PRODUCTOS COMPATIBLES	17
CABLES LYNX CE-LX5	17
CABLE ADAPTADOR DE SENSOR PIEZOELÉCTRICO 1661	17
CABLE DE SENSOR PIEZOELÉCTRICO MONOCANAL 1645	17
PRODUCTOS SIMILARES	18
ADAPTADOR DE SENSOR DE MONTAJE EN MOLDE PIEZOELÉCTRICO DE UN SOLO CANAL LYNX LP/LX1-M	18
PIEZOELÉCTRICO DE CUATRO CANALES PZ-4 & PZ/LX4F-S	18
PIEZOELÉCTRICO DE OCHO CANALES PZ-8 Y PZ/LX8F-S	18

INTRODUCCIÓN

Lea, entienda y cumpla con las siguientes instrucciones. Es necesario tener esta guía disponible para referencia en todo momento.

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Puesto que RJG, Inc. no tiene control sobre el uso que otros puedan hacer de este material, no garantiza que se obtendrán los mismos resultados que los aquí descritos. RJG, Inc. tampoco garantiza la efectividad o seguridad de cualquier diseño posible o diseño sugerido de artículos de manufactura según lo aquí ilustrado por cualquier fotografía, dibujo técnico y demás. Cada usuario del material o diseño, o de ambos, deberá hacer sus propias pruebas para determinar la adecuación del material o de cualquier material para el diseño, así como la adecuación del material, proceso y/o diseño para su propio uso específico. Las declaraciones concernientes a usos posibles o sugeridos del material o los diseños aquí descritos no deben interpretarse como si constituyeran una licencia bajo alguna patente de RJG, Inc. que cubra dicho uso o como recomendaciones de uso de dicho material o los diseños en caso de infracción de una patente.

PRIVACIDAD

Diseñado y desarrollado por RJG, Inc. Diseño del manual, formato y estructura de derechos de autor 2018 de RJG, Inc. Derechos reservados de documentación de contenido 2018 de RJG, Inc. Todos los derechos reservados. El material aquí contenido no puede copiarse por medios manuales, mecánicos o electrónicos, ya sea en su totalidad o en parte, sin el previo consentimiento por escrito de RJG, Inc. Por lo general, el permiso de uso se otorga en conjunto con el uso entre compañías que no esté en conflicto con los mejores intereses de RJG.

ALERTAS

Los siguientes tres tipos de alerta se utilizan según sea necesario para explicar con más detalle o resaltar la información que se presenta en el manual:



Término

La definición de uno o más términos que se usan en el texto.



NOTE *Una “nota” proporciona información adicional sobre un tema de debate.*



CAUTION *El texto de “precaución” se usa para concientizar al operador sobre las condiciones que pueden provocar daños en el equipo y lesiones al personal.*

ABREVIATURAS

DIÁ.	diámetro
MÍN.	mínimo
MÁX.	máximo
R.	radio

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El adaptador piezoeléctrico de montaje en superficie Lynx™ PZ/LX1-S proporciona a los usuarios de sensores de presión de cavidad una interfaz cómoda y sencilla entre los sensores piezoeléctricos y el sistema eDART® de RJG, Inc.

APLICACIONES

MONITOREO DE PRESIÓN DE CAVIDAD

El PZ/LX1-S acepta y escala automáticamente la entrada de cualquier sensor de presión de cavidad piezoeléctrica para su uso con el sistema de monitoreo y control de procesos eDART de RJG, Inc.

OPERACIÓN

ADAPTADORES DE SENSOR

El PZ/LX1-S contiene el hardware necesario para traducir los datos en bruto proporcionados por el sensor conectado para su uso con el sistema eDART. El adaptador es un sensor digital de identificación automática que permite el reconocimiento automático cuando está conectado al sistema eDART.



SENSORES PIEZOELÉCTRICOS

Los sensores piezoeléctricos usan cristales de cuarzo para medir el cambio en la resistencia o deformación de la fuerza sobre el sensor. La medición se realiza a través del cable del sensor hasta el adaptador del sensor montado fuera del molde.

El adaptador del sensor está conectado al sistema eDART de RJG, Inc., que muestra y registra las mediciones del sensor para ayudar al operador en el monitoreo y control del proceso.

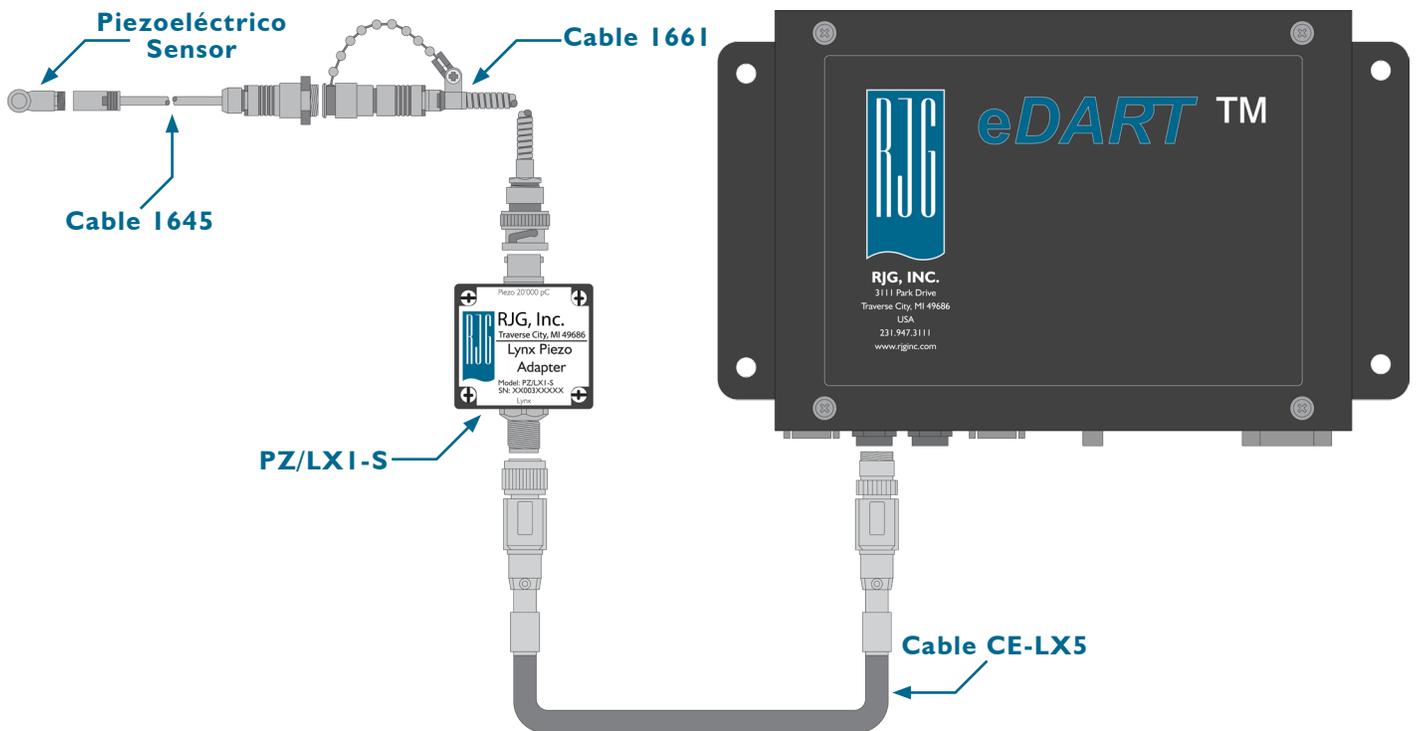
INSTALACIÓN

DESCRIPCIÓN GENERAL DE LA INSTALACIÓN

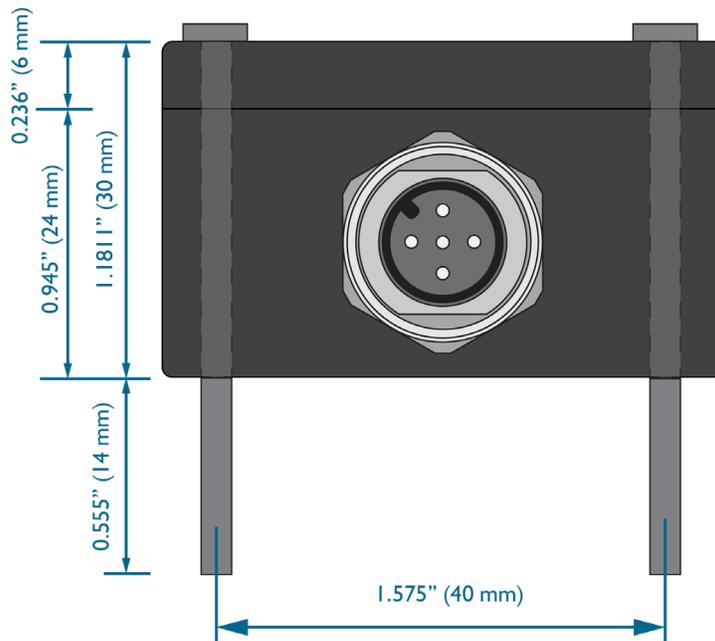
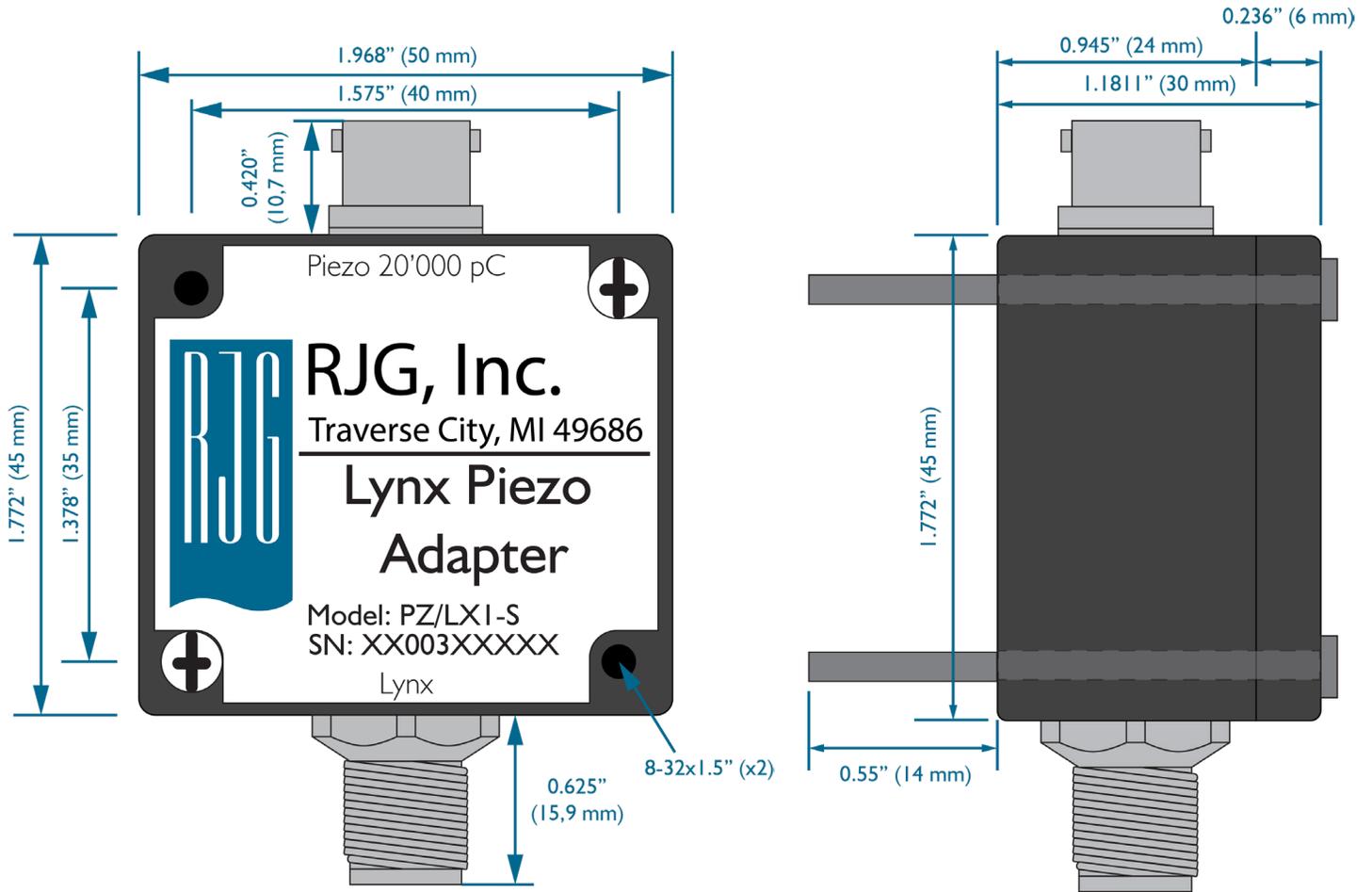
El adaptador del sensor piezoeléctrico de montaje en superficie Lynx PZ/LXI-S está montado en una estructura con marco de conexión a tierra, como un molde en la prensa, la platina o el panel de control. Un sensor de presión de cavidad piezoeléctrica en el molde está conectado al cable del sensor piezoeléctrico 1645, que luego se conecta al cable conector 1661 del sensor piezoeléctrico. El 1661 está acoplado al lado del conector de 20,000 pC del PZ/LXI-S. El PZ/LXI-S se

conecta al sistema eDART mediante un cable Lynx CE-LX5.

La ubicación del adaptador puede variar para adaptarse a la máquina o molde en particular; asegúrese de que la ubicación de montaje sea conveniente para la instalación y extracción, y facilite el uso de los cables necesarios de sensor a adaptador y de adaptador a eDART (1661 y CE-LX5). Las longitudes de los cables varían según los artículos comprados.



ESPECIFICACIONES DE INSTALACIÓN



ESPECIFICACIONES DE INSTALACIÓN (continuación)

MONTAJE

1. Requisitos

El adaptador piezoeléctrico Lynx debe montarse en una estructura con conexión a tierra para garantizar un funcionamiento correcto. El potencial de tierra de la estructura debe ser el mismo que la puesta a tierra requerida para el sistema eDART.



CAUTION La conexión a tierra de la estructura con conexión a tierra del marco debe realizarse a una tierra adecuada para eliminar la posibilidad de interferencias y ruidos de radiofrecuencia, y para garantizar un funcionamiento seguro. Siempre haga que un electricista con licencia verifique todo el cableado para asegurarse de que todas las puestas a tierra estén cableadas correctamente.

2. Montaje

Monte el adaptador piezoeléctrico Lynx con los dos tornillos de montaje provistos (8-32 x 1.5").

CONEXIONES

1. Requisitos

Todos los cables deben estar alejados de fuentes de estática, como tubos de alimentación y embudos de material.

Mantenga la tapa protectora en su lugar cuando no esté en uso para evitar la contaminación.



CAUTION Desconecte y bloquee las fuentes de alimentación principales antes de realizar las conexiones eléctricas. Las conexiones eléctricas solo deben ser realizadas por personal cualificado.

2. Cable adaptador de sensor piezoeléctrico 1661

Instale el extremo del cable del conector Fischer 1645 en el extremo del cable del conector Fischer 1661 para unir el cable del sensor y el cable del adaptador del sensor.

Retire la tapa protectora del conector 20,000 pC en el PZ/LXI-S. Instale el extremo de BNC-conector del cable 1661 en el conector PZ/LXI-S 20,000 pC.

3. Cable Lynx CE-LX5

Retire la tapa protectora del conector Lynx en la PZ/LXI-S. Instale el extremo hembra del conector Lynx del cable CE-LX5 en el conector PZ/LXI-S Lynx.

ESPECIFICACIONES DE INSTALACIÓN (continuación)

CONFIGURACIÓN DE SOFTWARE

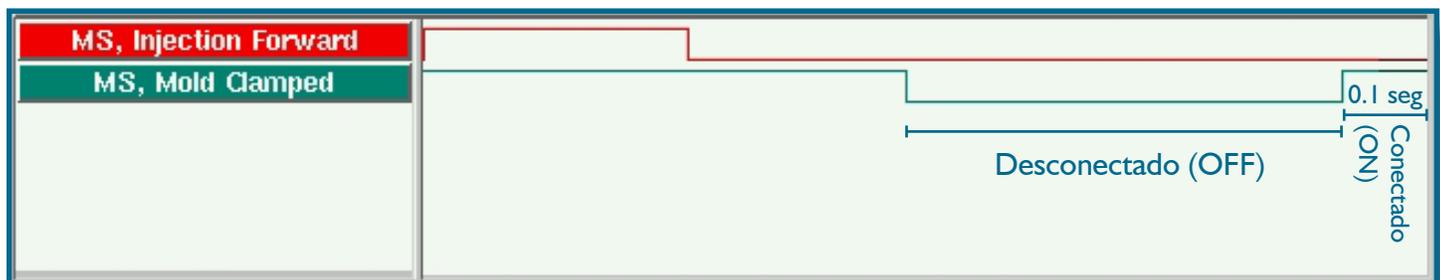
1. Requisitos

El PZ/LXI-S requiere una señal de abertura, completamente abierta, de cierre o sujeción total del molde desde el Módulo de secuencia de la máquina ID7-M-SEQ o el Interruptor de proximidad L - PX / Interruptor de límite L-LS para que el sensor piezoeléctrico conectado esté correctamente en cero (también es aceptable una señal de avance de inyección del ID7-M-SEQ). No debe haber ninguna presión de cavidad identificada dentro de 1/10 de un segundo del cambio de señal (Encendido (On)→Apagado (Off) o Apagado (Off)→Encendido (On)).

Consulte la tabla de la derecha para conocer las señales aceptadas, los cambios y el hardware relacionado.

Hardware	Señal	Cambio
Módulo de secuencia de máquina ID7-M-SEQ	Abertura del molde	On→Off
	Molde cerrándose	On→Off
	Molde completamente abierto	On→Off
	Molde sujetado	Off→On
	Inyección hacia adelante	Off→On
Interruptor de proximidad L-PX o interruptor de límite L-LS	Molde completamente abierto	On→Off
	Molde sujetado	Off→On

El cambio de encendido/apagado (on/off) de la señal de sujeción del molde se puede ver en el gráfico del ciclo eDART; el rastro de la señal fijada en el molde es alto (—) cuando está encendido, y bajo (—) cuando está apagado (consulte la figura a continuación).



ESPECIFICACIONES DE INSTALACIÓN (continuación)

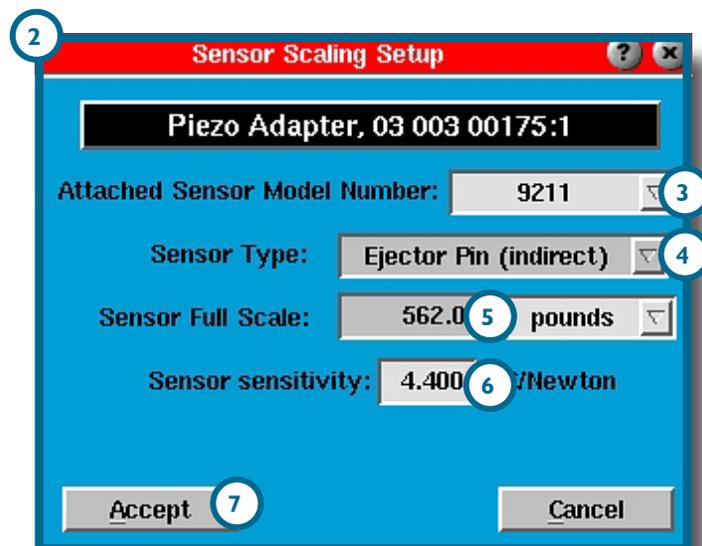
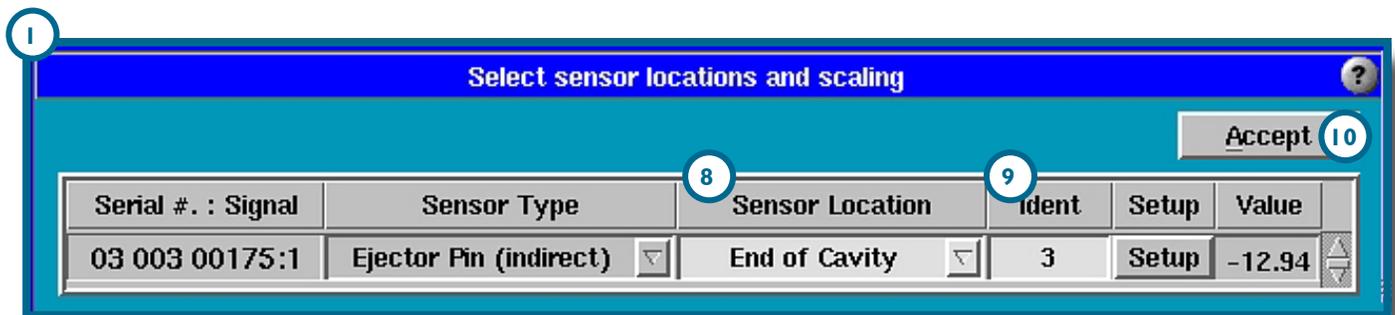
2. Configuración de software versión 9.xx

El sensor conectado al PZ/LXI-S aparecerá en la herramienta Ubicaciones del sensor **1** para la configuración inicial en el software eDART versión 9.xx.

Aparecerá **2** la ventana Configuración de escalamiento del sensor. Complete la ventana para completar la configuración de PZ/LXI-S.

- Seleccione el número de modelo del sensor **3** en el menú desplegable.
- Se mostrará automáticamente el tipo de sensor **4** y la escala completa del sensor. **5**
- Una sensibilidad predeterminada se completa automáticamente en la configuración; ingrese la sensibilidad del sensor **6** listada en el certificado de calibración del sensor.

- Seleccione el botón Aceptar **7** para guardar la configuración.
- Seleccione la ubicación del sensor **8** en el menú desplegable.
- Introduzca el número de cavidad del sensor asociado **9** en la columna Identificación (si dos o más sensores están configurados en la misma ubicación del sensor).
- Seleccione el botón Aceptar **10** para guardar la configuración.



ESPECIFICACIONES DE INSTALACIÓN (continuación)

3. Configuración de software versión

10.xx

El PZ/LXI-S y el sensor asociado se configuran durante la configuración/entradas 1 en el software eDART versión 10.xx.

- Haga clic, arrastre y suelte el sensor asociado 2 de la lista de sensores disponibles en la cavidad correcta y la ubicación de la cavidad que aparece debajo del nombre del molde a la izquierda (la ventana de la cavidad individual 3 aparecerá cuando la misma se seleccione).
- Haga clic en  para abrir la ventana Configuración del sensor de molde 4.

Aparecerá la 4 ventana de configuración del sensor de molde. Complete la ventana para completar la configuración de PZ/LXI-S.

- Seleccione el número de modelo del sensor 5 en el menú desplegable.

- Introduzca la Escala completa del sensor 6 y seleccione la unidad de medida del menú desplegable.
- Una sensibilidad predeterminada se completa automáticamente en la configuración; introduzca la sensibilidad del sensor 7 listada en el certificado de calibración del sensor.
- Seleccione el tipo de pasador de expulsión 8.
- Seleccione el tamaño del pasador de expulsión y las unidades de medida 9.
- Seleccione Listo 10 para guardar la configuración.

The screenshot displays the 'Mold Setup' software interface. The main window is titled 'Mold Setup Step 2 of 5' and has three tabs: 'BASIC INFO', 'INPUTS' (selected), and 'OUTPUTS'. Below the tabs is a 'Mold Sensor Settings' section with the instruction 'Assign Sensors to their Locations in the'. The 'Available Sensors' list shows one sensor: 'SN: 04003 00111:1 PZ/LXI-S'. The 'Mold' configuration window shows three cavities: 'End of Cavity' (SN: 04003 111:1), 'Mid Cavity', and 'Post Gate' (SN: 1322500 059:1). The 'Mold Sensor Config' dialog box is open, showing fields for 'Model #' (9204 (RJG)), 'Sensor Full Scale' (Newtons), 'Sensor Sensitivity' (C/Newton), 'Diameter' (1/8" in), and a 'Use this value as default' checkbox. The dialog has 'CANCEL' and 'DONE' buttons. The bottom of the screen has 'BACK', 'UNDO', 'CANCEL', and 'NEXT' buttons.

LIMPIEZA Y DESVIACIÓN

LIMPIEZA REGULAR

Extraiga los sensores del molde y limpie las cajas y los canales cuando se extraiga un molde para realizar un mantenimiento preventivo. Los sensores deben instalarse en cajas libres de aceite, suciedad, mugre y grasa.

RJG, Inc. recomienda los siguientes limpiadores:

- MicroCare MCC - CCC Limpiador de contactos C
- MicroCare MCC-SPR SuprClean™
- Miller-Stephenson MS-730L Contact Re-Nu®

DESVIACIÓN

Los sensores piezoeléctricos pueden desviarse de manera negativa (-) o positiva (+). La especificación de desviación aceptable para los sensores piezoeléctricos RJG es de 20 pC/minuto. El lugar más fácil para monitorear esto es la pantalla del software eDART versión 9.xx "Ubicaciones de sensores". La desviación de ± 20 pC en sesenta segundos indica una desviación anormal. La causa de "Desviación" son las conexiones sucias/contaminadas. Esta

podría ser la conexión en el sensor/cable I645, el cable I645 al I661 o la caja del cable al adaptador.

Limpie adecuadamente todos los puntos de conexión con un limpiador de contacto de grado electrónico. Permita que los sensores y cables se sequen al aire antes de volver a conectarlos. No los expulse con una línea de aire "de taller" ya que este aire generalmente contiene aceite y otros contaminantes.

Si continúa la desviación, limpie los sensores nuevamente con un limpiador de grado electrónico y luego hornéelos en un horno para eliminar los contaminantes (el mismo método usado en RJG). Se recomienda hornear los sensores/cables a 212 °F (100 °C) por sesenta minutos.

Si continúa experimentando desviaciones después de esto, comuníquese con la oficina de Ventas de RJG para enterarse de los precios y el tiempo de entrega de los artículos de reemplazo.

PRUEBA Y CALIBRACIÓN

El adaptador de sensor piezoeléctrico de montaje en superficie Lynx PZ/LXI-S cuenta con alta resolución y bajos valores de desviación y no requiere calibración. Siga todas las instrucciones y recomendaciones para la prueba y calibración individual del sensor para un funcionamiento óptimo.

PRUEBA DEL SENSOR

1. Sensor eValuator

El Sensor eValuator proporciona diagnósticos sobre los problemas típicos del sensor, como la desviación del sensor, la precarga y el cambio de cero, y también puede detectar errores de instalación del sensor causados por dimensiones incorrectas de la caja, de cables dañados y cabezas de sensores dañadas. Desde el dispositivo se puede enviar por correo o imprimir un informe de prueba con la configuración del sensor. Este dispositivo le permite probar hasta treinta y dos sensores a la vez y puede verificar que se haya aplicado una fuerza al sensor.

2. Software eDART— Visor de datos sin procesar

El Visor de datos sin procesar eDART muestra el estado del sensor, ya sea *Válido*, *No Respuesta*, *Obsoleto*, o *No Válido*.

- Un sensor *Válido* tiene conteos crudos que cambian cuando se aplica fuerza al sensor; esto indica que un sensor funciona correctamente.
- Un sensor de *No Respuesta* no se está comunicando con el eDART; el sensor puede estar desenchufado.
- Un sensor *Obsoleto* indica un sensor que no está en uso.
- Un sensor no válido indicará una falla en el *rango superior* (Ovrng=exceso) o en el

el rango inferior (Undrng=insuficiencia). El Ovrng indica que la calibración del sensor ha cambiado demasiado en una dirección positiva, fuera de la especificación superior. El Undrng indica que la calibración del sensor ha cambiado demasiado en una dirección negativa, y el sensor puede indicar un número bajo cero al aplicarse la carga.

GARANTÍA

RJG, INC. GARANTÍA ESTÁNDAR

RJG, Inc. confía en la calidad y la solidez del Z/LXI-S, por lo que ofrece una garantía de un año. El adaptador de sensor piezoeléctrico de montaje en superficie de RJG está garantizado contra defectos en materiales y mano de obra por un año a partir de la fecha original de compra. La garantía quedará sin efecto si se determina que el adaptador fue sometido a mal uso o descuido fuera del desgaste normal del uso en campo, o en caso de que el cliente haya abierto la caja del adaptador.

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD DEL PRODUCTO

RJG, Inc. no es responsable de la instalación inadecuada de este equipo, ni la de ningún otro equipo fabricado por RJG.

La instalación adecuada del equipo de RJG no interfiere con las características de seguridad originales del equipo de la máquina. Nunca deben quitarse los mecanismos de seguridad en ninguna de las máquinas.

LOCALIZACIÓN Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

ERRORES COMUNES

Se puede observar lo siguiente en el gráfico del ciclo eDART:

1. Lectura de la desviación lenta del sensor.

Una lectura de sensor que aumenta o disminuye lentamente (positiva o negativa) desde el valor de cero establecido.

2. Desviación rápida del sensor/Lectura no válida.

Una lectura de sensor que se eleva o cae rápidamente (de manera positiva o negativa) desde el valor de ajuste del cero, posiblemente tanto que la lectura no sea válida.

3. No hay comunicación de sensor/eDART.

La lectura del sensor no puede ser obtenida por eDART.

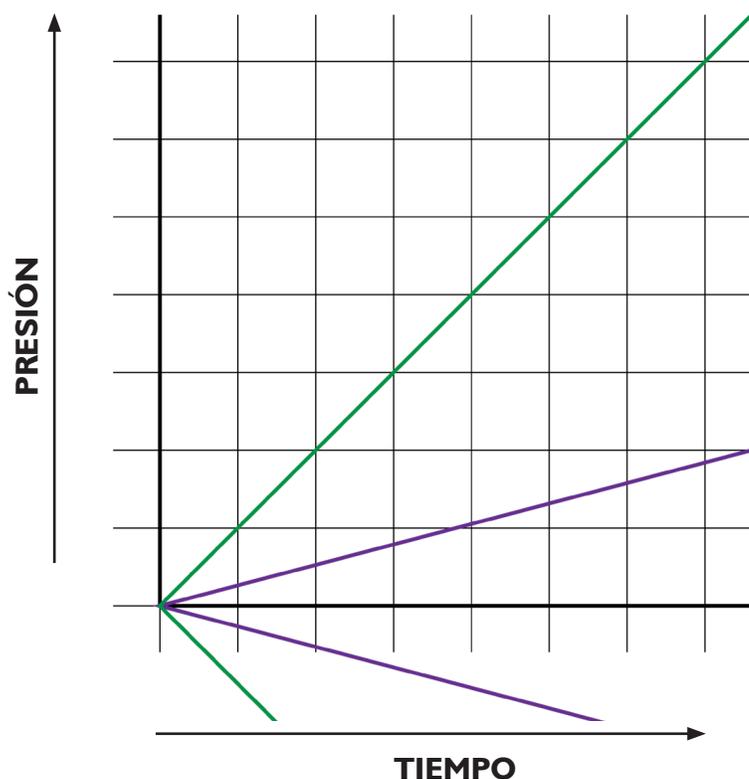


Gráfico de tipo de desviación de sensor piezoeléctrico

	Desviación rápida/No válida
	Desviación lenta

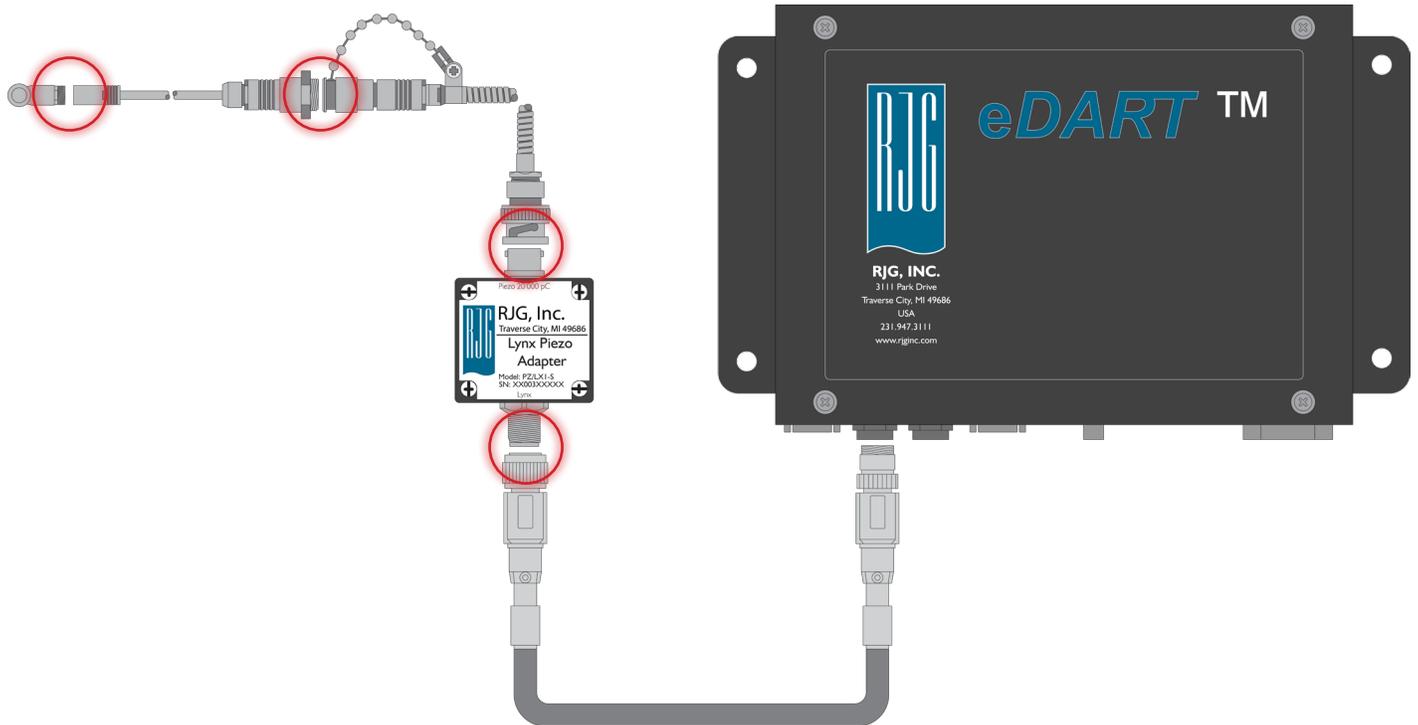
ERRORES COMUNES (continuación)

LECTURA DE LA DESVIACIÓN LENTA DEL SENSOR.

Si la lectura del sensor no se mantiene estable y cambia a positivo o negativo, el sensor, los cables o los conectores adaptadores pueden estar contaminados. Para identificar el (los) conector(es) con contaminación, realice lo siguiente:

1. Desconecte el cable CE-LX5 del PZ/LX1-S y limpie el conector; si persiste la desviación de la lectura, continúe al siguiente paso.
2. Desconecte el cable 1661 del PZ/LX1-S y limpie el extremo y el conector; si persiste la desviación de la lectura, continúe al siguiente paso.
3. Desconecte el 1645 del cable 1661 y limpie los extremos; si persiste la desviación de la lectura, continúe al siguiente paso.
4. Desconecte el sensor del cable 1645 y limpie los extremos.

Si persiste la desviación de la lectura después de completar los pasos de solución de problemas anteriores, se deben reemplazar el sensor, los cables o el adaptador.



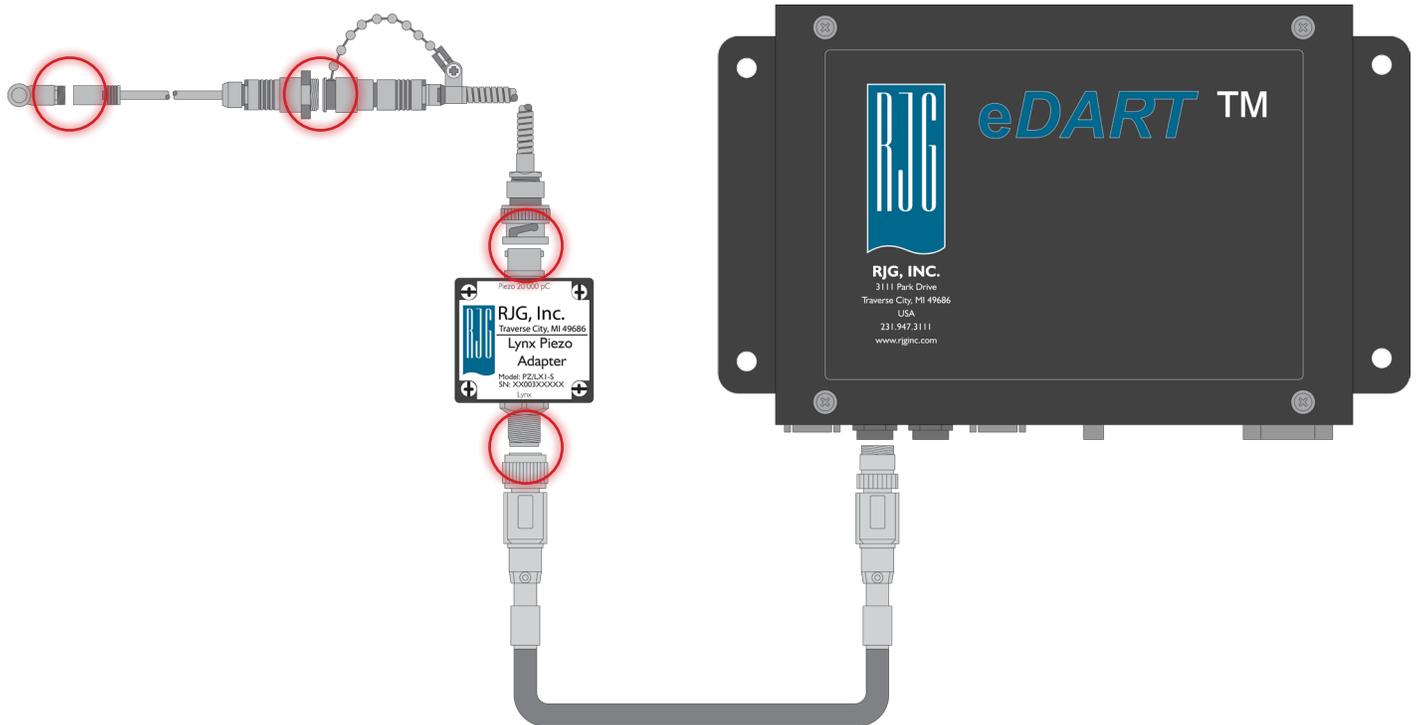
ERRORES COMUNES (continuación)

DESVIACIÓN RÁPIDA DEL SENSOR/LECTURA NO VÁLIDA

Si la lectura del sensor se desvía rápidamente y deja de ser válida, el sensor, los cables o los conectores del adaptador pueden estar muy contaminados o el adaptador puede haber fallado. Para identificar el (los) conector(es) con contaminación, realice lo siguiente:

1. Desconecte el cable CE-LX5 del PZ/LX1-S y limpie el conector; si persiste la desviación de la lectura, continúe al siguiente paso.
2. Desconecte el cable 1661 del PZ/LX1-S y limpie el extremo y el conector; si persiste la desviación de la lectura, continúe al siguiente paso.
3. Desconecte el 1645 del cable 1661 y limpie los extremos; si persiste la desviación de la lectura, continúe al siguiente paso.
4. Desconecte el sensor del cable 1645 y limpie los extremos.

Si persiste la desviación de la lectura o ésta permanece inválida después de que se completen los pasos de solución de problemas anteriores, se debe reemplazar el adaptador.



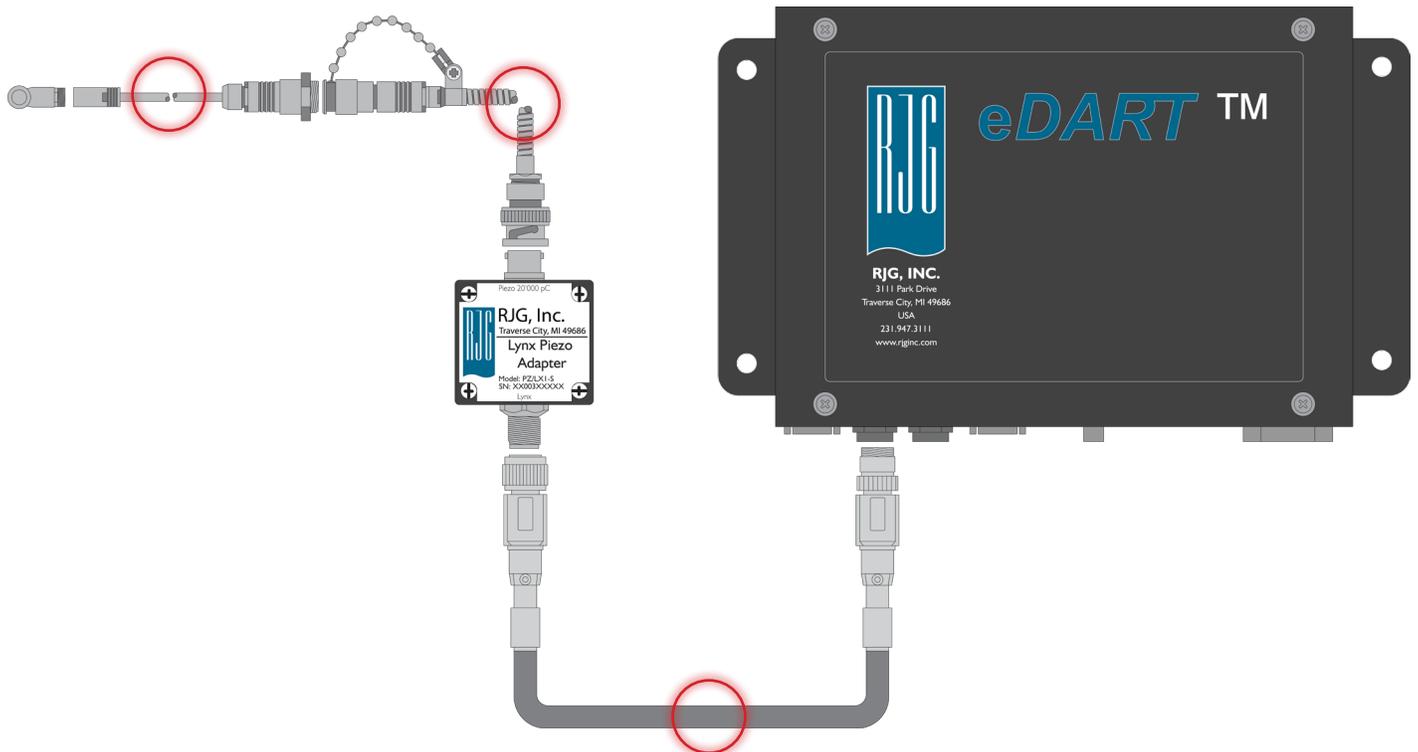
ERRORES COMUNES (continuación)

EL SENSOR NO SE COMUNICA CON EL eDART

Si el eDART no puede establecer comunicación con el sensor, los cables o el adaptador pueden haber fallado. Para identificar el componente que ha fallado, realice lo siguiente:

1. Reemplace el cable Lynx CE-LX5 con un cable que funcione; probar la comunicación del sensor.
2. Retire el cable del sensor 1661 del PZ/LX1-S; pruebe la comunicación del adaptador. Si el adaptador no se comunica, el adaptador debe ser reemplazado; póngase en contacto con el soporte de RJG. Si el adaptador se comunica, pero el sensor no, continúe al siguiente paso.
3. Reemplace el cable adaptador del sensor 1661 con un cable de trabajo; pruebe el funcionamiento del sensor. Si la comunicación aún no funciona, continúe al siguiente paso.
4. Reemplace el cable del sensor 1645 con el cable de trabajo; pruebe el funcionamiento del sensor.

Si el eDART no puede establecer la comunicación después de estos pasos, el sensor ha fallado y debe reemplazarse.



SOPORTE AL CLIENTE

Puede ponerse en contacto con el equipo de soporte al cliente de RJG por teléfono o correo electrónico.

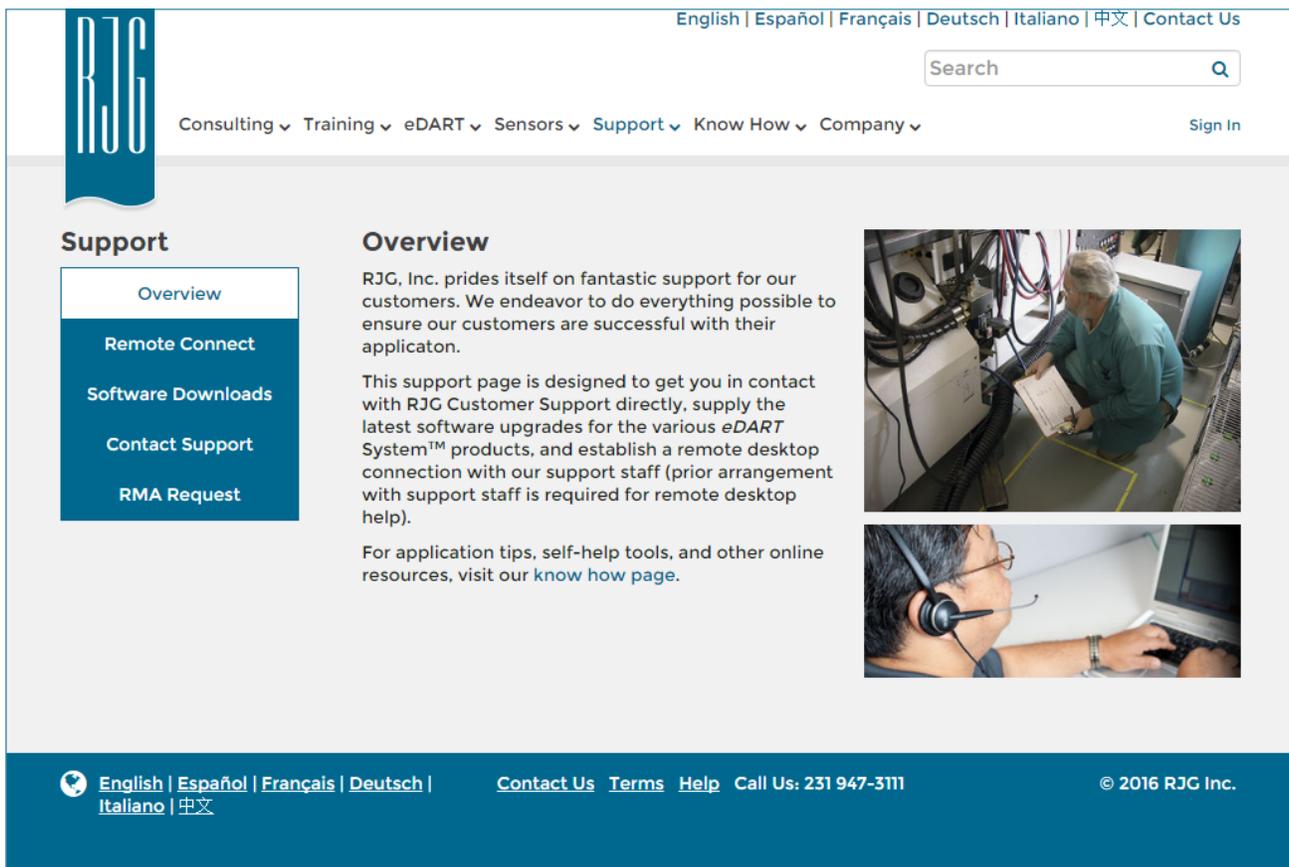
RJG, Inc. Soporte al cliente

Tel.: 800.472.0566 (sin costo)

Tel.: +1.231.933.8170

Correo electrónico: CustomerSupportGroup@rjginc.com

www.rjginc.com/support



English | Español | Français | Deutsch | Italiano | 中文 | Contact Us

Search

Consulting ▾ Training ▾ eDART ▾ Sensors ▾ Support ▾ Know How ▾ Company ▾ Sign In

Support

- Overview
- Remote Connect
- Software Downloads
- Contact Support
- RMA Request

Overview

RJG, Inc. prides itself on fantastic support for our customers. We endeavor to do everything possible to ensure our customers are successful with their application.

This support page is designed to get you in contact with RJG Customer Support directly, supply the latest software upgrades for the various *eDART System™* products, and establish a remote desktop connection with our support staff (prior arrangement with support staff is required for remote desktop help).

For application tips, self-help tools, and other online resources, visit our [know how page](#).



English | Español | Français | Deutsch | Italiano | 中文 | [Contact Us](#) | [Terms](#) | [Help](#) | Call Us: 231 947-3111 © 2016 RJG Inc.

PRODUCTOS RELACIONADOS

El PZ/LXI-S es compatible con otros productos RJG, Inc. para el uso con el sistema de control y monitoreo de procesos eDART.

PRODUCTOS COMPATIBLES

CABLES LYNX CE-LX5

El cable del sensor Lynx (1 a la derecha) es un cable recubierto de polipropileno adecuado para el calor y la tensión que se encuentran en los entornos de moldeo por inyección. El cable está disponible en longitudes de 11.8 a 472.4" (0,3–12 m), y puede pedirse con accesorios rectos o de 90°. Se requiere un CE-LX5 para conectar el PZ/LXI-S con el sistema eDART.



CABLE ADAPTADOR DE SENSOR PIEZOELÉCTRICO I661

El cable adaptador para sensor piezoeléctrico I661 (2 a la derecha) es un cable coaxial de PTFE/PFA recubierto con Teflon® de bajo ruido con revestimiento metálico adecuado para el calor y la tensión que se encuentran en los entornos de moldeo por inyección. El cable está disponible en 0,5, 2,0 y 5,0 m (1.6, 6.5, y 16.4 pies). Se necesita un I661 para conectar el PZ/LXI-S con el cable del sensor piezoeléctrico de un solo canal I645.



CABLE DE SENSOR PIEZOELÉCTRICO MONOCANAL I645

El cable del sensor piezoeléctrico de un solo canal I645 (3 a la derecha) es un cable coaxial de PTFE/FEP adecuado para el entorno de moldeo por inyección. El cable está disponible en varias longitudes de 0,2–2,0 m (7.9–78.7"). Se requiere un I645 para conectar el sensor piezoeléctrico con el I661 y el PZ/LXI-S.



PRODUCTOS SIMILARES

RJG, Inc. ofrece una amplia gama de sensores de presión de cavidad piezoeléctricos y adaptadores para cada aplicación: montaje en molde, montaje en superficie, monocanal y multicanal.

ADAPTADOR DE SENSOR DE MONTAJE EN MOLDE PIEZOELÉCTRICO DE UN SOLO CANAL LYNX LP/LXI-M

El adaptador de sensor de montaje en molde de un solo canal Lynx LP/LXI-M **(4)** (a la derecha) acepta la conexión de un solo sensor piezoeléctrico y el cable I645 para interconectarlos con un solo cable CE-LX5 y el sistema eDART.



PIEZOELÉCTRICO DE CUATRO CANALES PZ-4 & PZ/LX4F-S

El conector piezoeléctrico de cuatro canales PZ-4 y el adaptador piezoeléctrico de cuatro canales PZ/LX4F-S **(5)** (a la derecha) conectan hasta cuatro sensores piezoeléctricos al sistema eDART.



PIEZOELÉCTRICO DE OCHO CANALES PZ-8 Y PZ/LX8F-S

El conector piezoeléctrico de ocho canales PZ-8 y el adaptador piezoeléctrico de ocho canales PZ/LX4F-S **(4)** (a la derecha) conectan hasta ocho sensores piezoeléctricos al sistema eDART con una sola conexión.



UBICACIONES / OFICINAS

ESTADOS UNIDOS

RJG ESTADOS UNIDOS (OFICINAS GENERALES)

3111 Park Drive
Traverse City, MI 49686
Tel. +01 231 947-3111
Tel. +01 231 947-6403
sales@rjginc.com
www.rjginc.com

MÉXICO

RJG MÉXICO

Chihuahua, México
Tel. +52 614 4242281
sales@es.rjginc.com
es.rjginc.com

FRANCIA

RJG FRANCIA

Arnithod, Francia
Tel. +33 384 442 992
sales@fr.rjginc.com
fr.rjginc.com

ALEMANIA

RJG ALEMANIA

Karlstein, Alemania
Tel. +49 (0) 6188 44696 11
sales@de.rjginc.com
de.rjginc.com

IRLANDA/ REINO UNIDO

RJG TECHNOLOGIES, LTD.

Peterborough, England
Tel. +44(0)1733-232211
info@rjginc.co.uk
www.rjginc.co.uk

ITALIA

NEXT INNOVATION SRL

Milán, Italia
Tel. +39 335 178 4035
sales@it.rjginc.com
it.rjginc.com

SINGAPUR

RJG (S.E.A.) PTE LTD

Singapur, República de Singapur
Tel. +65 6846 1518
sales@swg.rjginc.com
en.rjginc.com

CHINA

RJG CHINA

Chengdú, China
Tel. +86 28 6201 6816
sales@cn.rjginc.com
zh.rjginc.com

COREA

CAEPRO

Seúl, Corea
Tel. +82 02-2113-1870
sales@ko.rjginc.com
www.caepto.co.kr