

MANUAL DEL PRODUCTO

ADAPTADOR DE SENSOR
PIEZOELÉCTRICO DE OCHO
CANALES LYNX™ CON ID DE
MOLDE

PZ/LX8F-S-ID



MANUAL DEL PRODUCTO

ADAPTADOR DE SENSOR PIEZOELÉCTRICO DE OCHO CANALES LYNX™ CON ID DE MOLDE

PZ/LX8F-S-ID

INTRODUCCIÓN

| | |
|-----------------------------|-----|
| EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD | III |
| PRIVACIDAD | III |
| ALERTAS | III |
| ABREVIATURAS | III |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

| | |
|---|---|
| APLICACIONES | 1 |
| SISTEMA DE SENSOR PIEZOELÉCTRICO MULTICANAL | 1 |
| OPERACIÓN | 1 |
| SENSORES PIEZOELÉCTRICOS | 1 |
| DIMENSIONES | 2 |
| LONGITUDES DEL CABLE | 2 |

INSTALACIÓN

| | |
|---------------------------------|---|
| ESPECIFICACIONES DE INSTALACIÓN | 4 |
| MONTAJE | 4 |
| CONEXIONES | 4 |
| CONFIGURACIÓN DE SOFTWARE | 5 |

MANUAL DEL PRODUCTO

ADAPTADOR DE SENSOR PIEZOELÉCTRICO DE OCHO CANALES LYNX™ CON ID DE MOLDE

PZ/LX8F-S-ID

MANTENIMIENTO

| | |
|--|----|
| LIMPIEZA Y DESVIACIÓN | 9 |
| LIMPIEZA REGULAR | 9 |
| DESVIACIÓN | 9 |
| PRUEBA Y CALIBRACIÓN | 10 |
| PRUEBA DEL SENSOR | 10 |
| GARANTÍA | 10 |
| RJG, INC. GARANTÍA ESTÁNDAR | 10 |
| EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD DEL PRODUCTO | 10 |

LOCALIZACIÓN Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

| | |
|--|----|
| ERRORES COMUNES | 11 |
| LECTURA DE LA DESVIACIÓN LENTA DEL SENSOR. | 12 |
| DESVIACIÓN RÁPIDA DEL SENSOR/LECTURA NO VÁLIDA | 13 |
| EL SENSOR NO SE COMUNICA CON EL EDART | 14 |
| SOPORTE AL CLIENTE | 15 |

PRODUCTOS RELACIONADOS

| | |
|---|----|
| PRODUCTOS COMPATIBLES | 17 |
| CABLES LYNX PREMIUM CE-LX5-W | 17 |
| ADAPTADOR DE SENSOR PIEZOELÉCTRICO DE OCHO CANALES LYNX PZ/LX8F-S-ID | 17 |
| CONECTOR DEL SENSOR PIEZOELÉCTRICO DE OCHO CANALES PZ-8 | 17 |
| CABLE DE CONECTOR DEL SENSOR PIEZOELÉCTRICO DE CUATRO/OCHO CANALES C-PZ/1645 | 17 |
| PRODUCTOS SIMILARES | 18 |
| ADAPTADOR DE SENSOR DE MONTAJE EN MOLDE PIEZOELÉCTRICO DE UN SOLO CANAL LYNX LP/LX1-M | 18 |
| ADAPTADOR DE SENSOR PIEZOELÉCTRICO DE MONTAJE EN SUPERFICIE LYNX PZ/LX1F-S | 18 |
| PIEZOELÉCTRICO DE CUATRO CANALES PZ-4 & PZ/LX4F-S | 18 |

INTRODUCCIÓN

Lea, entienda y cumpla con las siguientes instrucciones. Es necesario tener esta guía disponible para referencia en todo momento.

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD


Puesto que RJG, Inc. no tiene control sobre el uso que otros puedan hacer de este material, no garantiza que se obtendrán los mismos resultados que los aquí descritos. RJG, Inc. tampoco garantiza la efectividad o seguridad de cualquier diseño posible o sugerido de artículos de manufactura según lo aquí ilustrado por cualquier fotografía, dibujo técnico y demás. Cada usuario del material o diseño, o de ambos, deberá hacer sus propias pruebas para determinar la adecuación del material o de cualquier material para el diseño, así como la adecuación del material, proceso y/o diseño para su propio uso específico. Las declaraciones concernientes a usos posibles o sugeridos del material o los diseños aquí descritos no deben interpretarse como si constituyeran una licencia bajo alguna patente de RJG, Inc. que cubra dicho uso o como recomendaciones de uso de dicho material o los diseños en caso de infracción de una patente.


PRIVACIDAD


Diseñado y desarrollado por RJG, Inc. Diseño del manual, formato y estructura de derechos de autor 2022 de RJG, Inc. Derechos reservados de documentación de contenido 2022 de RJG, Inc. Todos los derechos reservados. El material aquí contenido no puede copiarse por medios manuales, mecánicos o electrónicos, ya sea en su totalidad o en parte, sin el previo consentimiento por escrito de RJG, Inc. Por lo general, el permiso de uso se otorga en conjunto con el uso entre compañías que no estén en conflicto con los mejores intereses de RJG.

ALERTAS

Los siguientes tres tipos de alerta son usados de acuerdo a la necesidad de más aclaración o para remarcar la información presentada en el manual:

 **DEFINICIÓN** *Una definición o aclaración de un término o términos utilizados en el texto.*

 **NOTA** *Una "nota" proporciona información adicional sobre un tema de debate.*

 **PRECAUCIÓN** *El texto de "precaución" se usa para concientizar al operador sobre las condiciones que pueden provocar daños en el equipo y lesiones al personal.*

ABREVIATURAS

| | |
|------|----------|
| DIÁ. | diámetro |
| MÍN. | mínimo |
| MÁX. | máximo |
| R. | radio |

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El adaptador del sensor piezoeléctrico de ocho canales con ID de molde es un adaptador que conecta hasta ocho sensores piezoeléctricos con el conector piezoeléctrico de ocho canales PZ-8 y el sistema eDART® o CoPilot®.

APLICACIONES

SISTEMA DE SENSOR PIEZOELÉCTRICO MULTICANAL

Los sistemas piezoeléctricos multicanal Lynx™ proporcionan una conexión rápida y conveniente entre varios sensores en un molde a un adaptador de sensor único fuera del molde y al sistema eDART o CoPilot, ahorrando espacio en el molde y minimizando el cableado.

OPERACIÓN

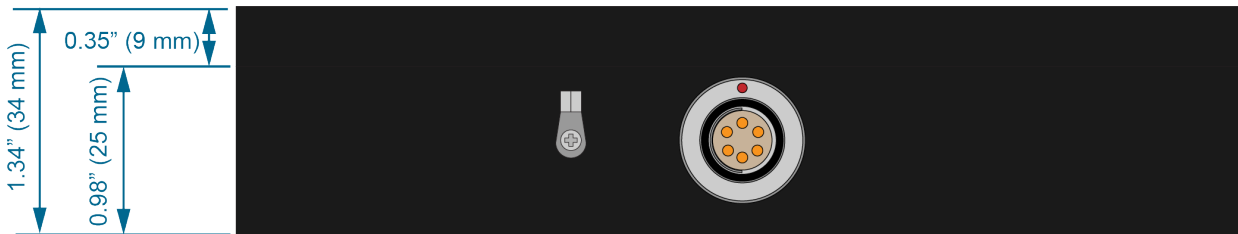
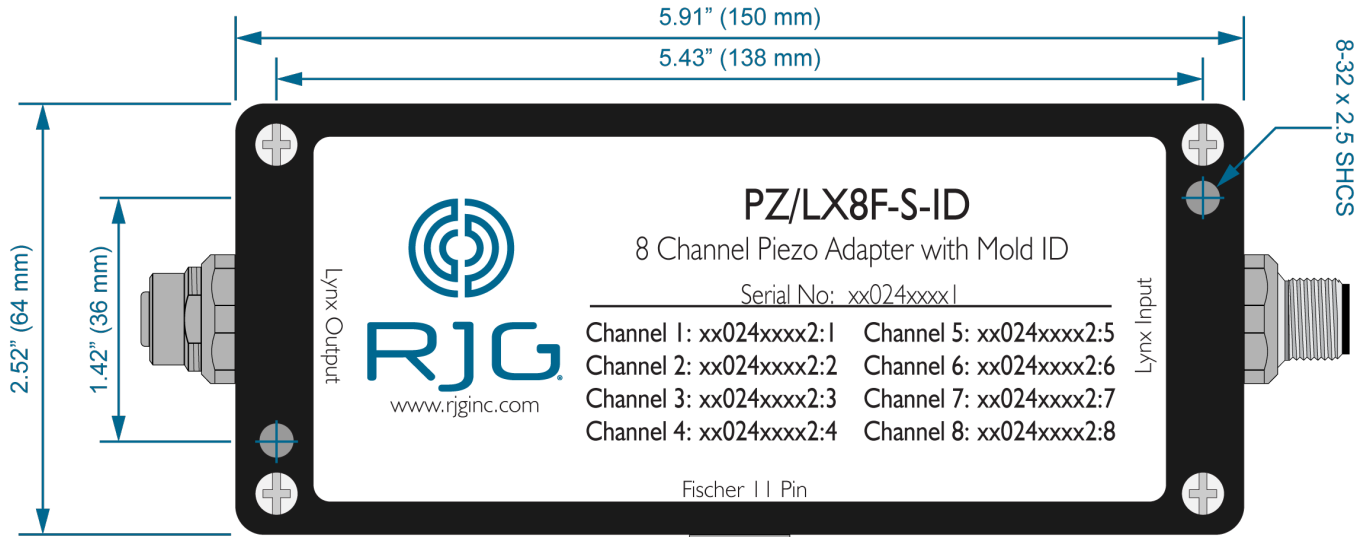
SENSORES PIEZOELÉCTRICOS

Los sensores piezoeléctricos usan cristales de cuarzo para medir la deformación, o cambio en la resistencia, de la fuerza sobre el sensor. La medición se realiza a través del cable del sensor hasta el adaptador del sensor montado fuera del molde.

El adaptador del sensor está conectado al sistema eDART o CoPilot de RJG, Inc., que registra y muestra la medición del sensor para ayudar al operador en el monitoreo y control del proceso.



DIMENSIONES



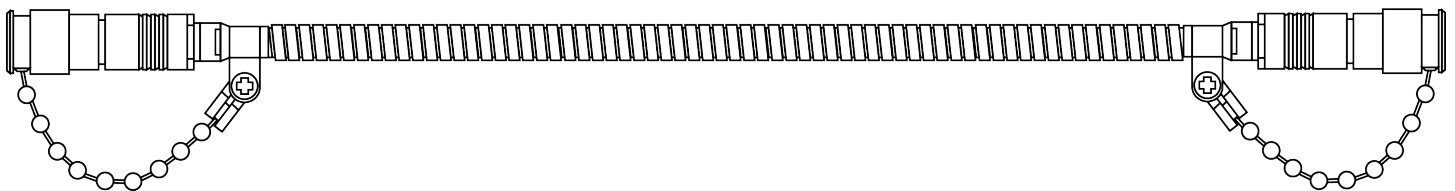
LONGITUDES DEL CABLE

Las longitudes deben ser más largas de lo necesario para facilitar la instalación y extracción segura del conector de la herramienta para evitar la tensión en el cable conductor; en general, 2–3” (50–75 mm) de holgura es suficiente. Use el buen sentido para determinar la longitud de cable adecuada para cada aplicación.

LONGITUD DEL CABLE

PARTE NO.

| LONGITUD DEL CABLE | PARTE NO. |
|--------------------|-----------------|
| 19.7” 0.5 m | C-PZ/LX4F-S-.5M |
| 39.4” 1.0 m | C-PZ/LX4F-S-1M |
| 78.7” 2.0 m | C-PZ/LX4F-S-2M |

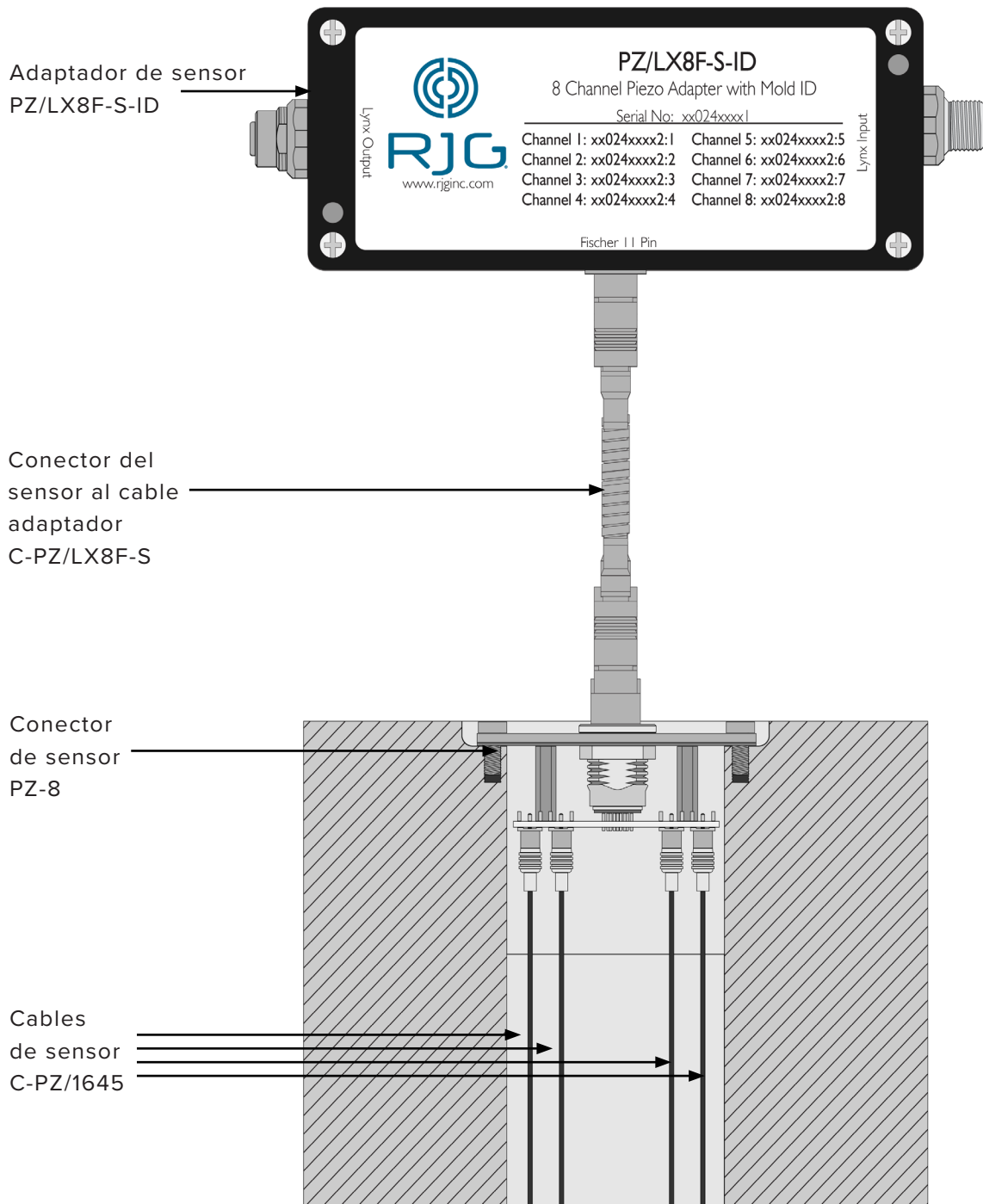


Cable adaptador a conector C-PZ/LX8F-S Longitud

INSTALACIÓN

El PZ / LX8F-S-ID se monta en una estructura con un marco de conexión a tierra utilizando los dos tornillos de cabeza hueca de 8-32 x 2.5" incluidos. El cable adaptador/conector de piezoeléctrico de ocho canales C-PZ/LX8F-S-ID esta conecta al PZ/LX8F-S-ID conector de Fisher de 11 patas y del conector piezoeléctrico de

ocho canales PZ-8, montado en el exterior del molde. Dentro del molde, hasta ocho piezoeléctrico sensores son conectado al PZ-8 utilizando los C-PZ/1645 cables de sensor piezoeléctrico multicanal. El PZ/LX8F-S-ID se conecta al sistema eDART o CoPilot mediante un cable Lynx premium CE-LX5-W.



ESPECIFICACIONES DE INSTALACIÓN

MONTAJE

1. Requisitos

El adaptador piezoeléctrico Lynx debe montarse en una estructura con conexión a tierra para garantizar un funcionamiento correcto. El potencial de tierra de la estructura debe ser el mismo que el terreno requerido para el sistema eDART o CoPilot.

⚡ PRECAUCION *Debe montarse en una estructura con marco o en un panel de control. El potencial de tierra es igual al utilizado por el sistema eDART o CoPilot: el adaptador y los cables están libres de contacto con fuentes estáticas, como tubos de alimentación y embudos de material.*

2. Montaje

Monte el PZ/LX8F-S-ID en una estructura con un marco de conexión a tierra utilizando los dos tornillos de cabeza hueca de 8-32 x 2.5" incluidos.

CONEXIONES

1. Cable Adaptador de Sensor Piezoeléctrico

Conecte el cable C-PZ/LX8F-S al PZ/LX8F-S-ID conector de 11 patas; conecte el otro extremo del cable C-PZ/LX8F-S al PZ-8.

2. Cable Lynx Premium CE-LX5-W

Conecte el extremo hembra del cable Lynx premium CE-LX5-W al conector de salida Lynx; conecte el extremo del cable macho a la unión eDART o CoPilot sistema o Lynx deseada.

ESPECIFICACIONES DE INSTALACIÓN (continuación)

CONFIGURACIÓN DE SOFTWARE

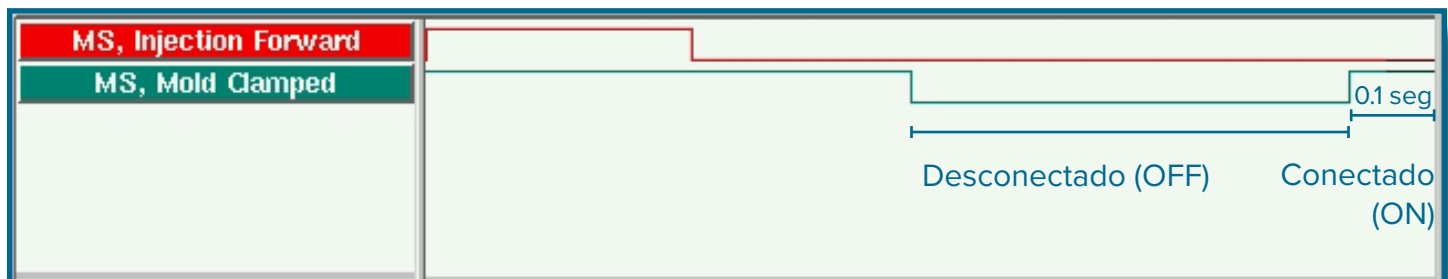
1. Requisitos

El PZ/LX8F-S-ID requiere una señal ya sea de un módulo de entrada de secuencia de 7 canales Lynx (ID7-D-SEQ or ID7-M-SEQ), un interruptor de proximidad Lynx L-PX, o un interruptor de límite Lynx L-LS, para poner en cero correctamente los sensores piezoeléctricos.

Consulte la tabla de la derecha para conocer las señales aceptadas, los cambios y el hardware relacionado.

El cambio de encendido/apagado (on/off) de la señal de sujeción del molde se puede ver en el gráfico del ciclo el sistema eDART o CoPilot; el rastro de la señal fijada en el molde es alto (—) cuando está encendido, y bajo (—) cuando está apagado (consulte la figura a continuación).

| Hardware | Señal | Cambio |
|-------------------|-----------------------------|--------|
| Entrada ID7-D-SEQ | Abertura del molde | On→Off |
| | Molde cerrándose | On→Off |
| | Molde completamente abierto | On→Off |
| | Molde sujetado | Off→On |
| | Inyección hacia adelante | Off→On |
| Entrada L-PX | Molde completamente abierto | On→Off |
| | Molde sujetado | Off→On |
| Entrada L-LS | Molde completamente abierto | On→Off |
| | Molde sujetado | Off→On |



ESPECIFICACIONES DE INSTALACIÓN (continuación)

2. Configuración de software versión 9.4.3 (o mas altos)

El PZ / LX8F - S-ID aparecerá en la herramienta de Escalado y ubicaciones del sensor **1** para la configuración inicial en el software eDART versión 9.

- El tipo **2** de sensor y la ubicación **3** junto al número de serie PZ / LX8F-S-ID se completarán automáticamente.
- Seleccione el boton Configurar **4** junto a la columna Identificación.

Aparecerá **5** la ventana Configuración de escalamiento del sensor. Complete la ventana para completar la configuración.

- Seleccione el número de modelo del sensor **6** en el menú desplegable.

- Se mostrará automáticamente el tipo de sensor **7** y la escala completa del sensor. **8**
- Una sensibilidad predeterminada se completa automáticamente en la configuración; introduzca la sensibilidad del sensor **9** listada en el certificado de calibración del sensor.
- Seleccione el botón Aceptar **10** para guardar la configuración.
- Introduzca el número de cavidad del sensor **11** del sensor asociado en la columna Identificación.
- Seleccione el botón Aceptar **12** para guardar la configuración.

| Serial #. : Signal | Sensor Type | Sensor Location | Ident | Setup | Value |
|--------------------|----------------------|-----------------|-------|-------|-------|
| 14 024 00001:1 | PZ-8 Mold ID | Plate Number | 00001 | | |
| 14 024 00002:1 | Flush Mount (direct) | Post Gate | 1 | Setup | -1 |
| 14 024 00002:2 | Flush Mount (direct) | Post Gate | 2 | Setup | -2 |
| 14 024 00002:3 | Flush Mount (direct) | Post Gate | 3 | Setup | -11 |
| 14 024 00002:4 | | | 4 | Setup | -6 |
| 14 024 00002:5 | | | 5 | Setup | -6 |
| 14 024 00002:6 | | | 6 | Setup | 12 |
| 14 024 00002:7 | | | | Setup | -10 |
| 14 024 00002:8 | | | | Setup | -9 |

Sensor Scaling Setup

Piezo Adapter, 14 024 00001:1

Attached Sensor Model Number: 9211

Sensor Type: Ejector Pin (indirect)

Sensor Full Scale: 562.0 pounds

Sensor sensitivity: 4.400 /Newton

Accept Cancel

ESPECIFICACIONES DE INSTALACIÓN (continuación)

3. Configuración de software versión 10.8 (o mas altos)

El PZ/LX8F-S-ID y el sensor asociado se configuran durante la configuración/entradas **1** en el software eDART versión 10.

- Haga clic, arrastre y suelte el sensor asociado de la lista de sensores **2** de la lista de Sensores disponibles en la cavidad correcta y la ubicación de la cavidad que aparece debajo del nombre del molde a la izquierda (la ventana de la cavidad individual **3** aparecerá cuando se seleccione).
- Haga clic en **i** para abrir la ventana Configuración del sensor de molde **4**.

Aparecerá la **4** ventana de configuración del sensor de molde. Complete la ventana para completar la configuración.

- Seleccione el numero de modelo del sensor **5** en el menu desplegable; le escala completa de sensor **6** se rellenan automaticamente.
- Una sensibilidad predeterminada se completa automáticamente en la configuración; introduzca la sensibilidad del sensor **7** listada en el certificado de calibración del sensor.
- Seleccione Listo **8** para guardar la configuración.

The screenshot displays the 'Mold Setup Step 2 of 5' interface. The 'INPUTS' tab is active, showing 'Mold Sensor Selection' with the instruction 'Assign Sensors to their Location'. On the left, the 'Available Sensors' list includes a sensor with SN: 1402600 706:2 and model PZ/LX8F-S. On the right, the 'Mold' configuration shows three cavities: 'End of Cavity', 'Mid Cavity', and 'Post Gate'. The 'End of Cavity' section is selected, showing the sensor icon and an information icon. A callout window titled 'Mold Sensor Config' is overlaid on the right, showing the following fields: 'Model #' set to 6157B, 'Sensor Full Scale' set to 2000.000 bar, and 'Sensor Sensitivity' set to 9.4000 C/bar. A 'Use this value as default' checkbox is present. The 'Mold Sensor Config' window has 'CANCEL' and 'DONE' buttons. The main interface has 'BACK', 'UNDO', 'CANCEL', and 'NEXT' buttons at the bottom.

LIMPIEZA Y DESVIACIÓN

LIMPIEZA REGULAR

Extraiga los sensores del molde y limpie las cajas y los canales cuando se extraiga un molde para realizar un mantenimiento preventivo. Los sensores deben instalarse en cajas libres de aceite, suciedad, mugre y grasa.

RJG, Inc. recomienda los siguientes limpiadores:

- MicroCare MCC - CCC Limpiador de contactos C
- MicroCare MCC-SPR SuprClean™
- Miller-Stephenson MS-730L Contact Re-Nu®

DESVIACIÓN

Los sensores piezoeléctricos pueden desviarse de manera negativa (-) o positiva (+). La especificación de desviación aceptable para los sensores piezoeléctricos RJG es de 20 pC/minuto. El lugar más fácil para monitorear esto es la pantalla de eDART "Ubicaciones de sensores". La desviación de ± 20 pC en sesenta segundos indica una desviación anormal. La causa de "Desviación" son las conexiones sucias/contaminadas. Esta podría ser la conexión en el sensor/cable C-PZ/1645, el cable C-PZ/1645 al PZ-8 o la PZ/LX8F-S-ID al cable CE-LX5-W.

Limpie adecuadamente todos los puntos de conexión con un limpiador de contacto de grado electrónico. Permita que los sensores y cables se sequen al aire antes de volver a conectarlos. No los expulse con una línea de aire "de taller" ya que este aire generalmente contiene aceite y otros contaminantes.

Si la desviación continúa, limpie los sensores nuevamente con un limpiador de grado electrónico y luego hornéelos en un horno para eliminar los contaminantes (el mismo método usado en RJG). Se recomienda hornear los sensores/cables a 212 °F (100 °C) durante sesenta minutos; hornee la placa/adaptador a 140 °F (60 °C).

Si continúa experimentando cambios después de esto, comuníquese con Ventas de RJG para conocer los precios y el tiempo de entrega de los artículos de reemplazo.

PRUEBA Y CALIBRACIÓN

El adaptador del sensor piezoeléctrico de ocho canales Lynx PZ/LX8F-S-ID presenta alta resolución y bajos valores de desviación y no requiere calibración. Siga todas las instrucciones y recomendaciones para la prueba y calibración individual del sensor para un funcionamiento óptimo.

PRUEBA DEL SENSOR

1. Sensor PreCheck

El Sensor PreCheck proporciona diagnósticos sobre los problemas típicos del sensor, como la desviación del sensor, la precarga y el cambio de cero, y también puede detectar errores de instalación del sensor causados por dimensiones incorrectas de la caja, de cables dañados y cabezas de sensores dañadas. Desde el dispositivo se puede enviar por correo o imprimir un informe de prueba con la configuración del sensor. Este dispositivo le permite probar hasta treinta y dos sensores a la vez y puede verificar que se haya aplicado una fuerza al sensor.

2. Software eDART— Visor de Datos sin Procesar

El Visor de datos sin procesar eDART muestra el estado del sensor, ya sea Válido, No Respuesta, Obsoleto, o No Válido.

- Un sensor válido tiene conteos crudos que cambian cuando se aplica fuerza al sensor; esto indica que un sensor funciona correctamente.
- Un sensor de No Respuesta no se está comunicando con el eDART; el sensor puede estar desenchufado.
- Un sensor Obsoleto indica un sensor que no está en uso.
- Un sensor No Válido indicará una falla en

el rango Superior (Ovrng=exceso) o en el rango Inferior (Undrng=insuficiencia). El Ovrng indica que la calibración del sensor ha cambiado demasiado en una dirección positiva, fuera de la especificación superior. El Undrng indica que la calibración del sensor ha cambiado demasiado en una dirección negativa, y el sensor puede indicar un número bajo cero al aplicarse la carga.

GARANTÍA

RJG, INC. GARANTÍA ESTÁNDAR

RJG, Inc. confía en la calidad y la solidez del PZ/LX8F-S-ID, por lo que ofrece una garantía de un año. El adaptador de sensor piezoeléctrico de montaje en superficie de RJG está garantizado contra defectos en materiales y mano de obra por un año a partir de la fecha original de compra. La garantía quedará sin efecto si se determina que el adaptador fue sometido a mal uso o descuido fuera del desgaste normal del uso en campo, o en caso de que el cliente haya abierto la caja del adaptador.

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD DEL PRODUCTO

RJG, Inc. no es responsable de la instalación inadecuada de este equipo, ni la de ningún otro equipo fabricado por RJG.

La instalación adecuada del equipo de RJG no interfiere con las características de seguridad originales del equipo de la máquina. Nunca deben quitarse los mecanismos de seguridad en ninguna de las máquinas.

ERRORES COMUNES

1. Lectura de la desviación lenta del sensor.

Una lectura de sensor que aumenta o disminuye lentamente (de manera positiva o negativa) desde el valor de cero establecido.

2. Desviación rápida del sensor/Lectura no válida.

Una lectura de sensor que se eleva o cae rápidamente (de manera positiva o negativa) desde el valor de ajuste del cero, posiblemente tanto que la lectura no sea válida.

3. No hay comunicación entre el sensor y el sistema eDART/CoPilot.

El sistema eDART/CoPilot no puede obtener la lectura del sensor.

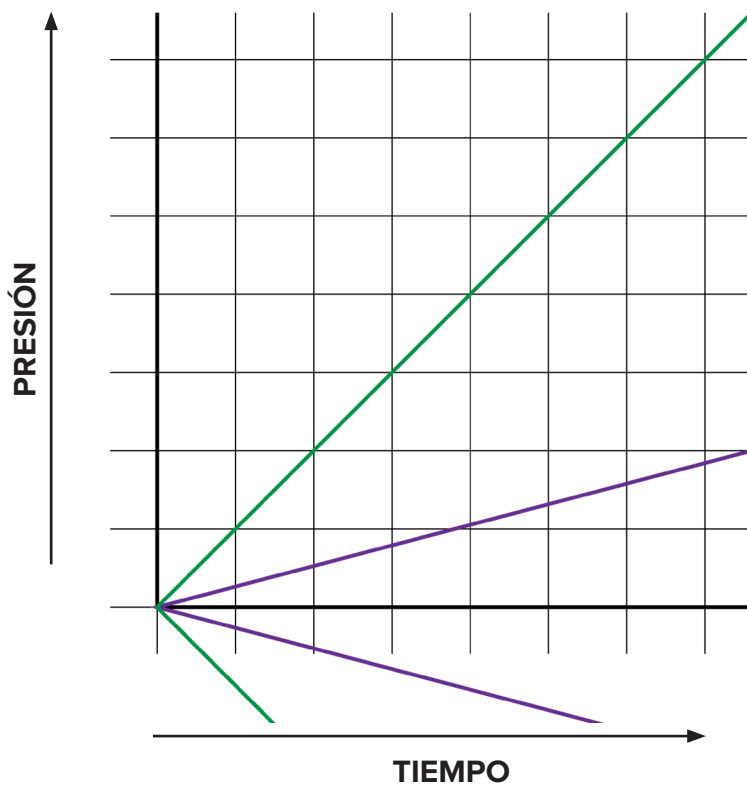




Gráfico de tipo de desviación de sensor piezoeléctrico

| | |
|---|-----------------------------|
|  | Desviación rápida/No válida |
|  | Desviación lenta |

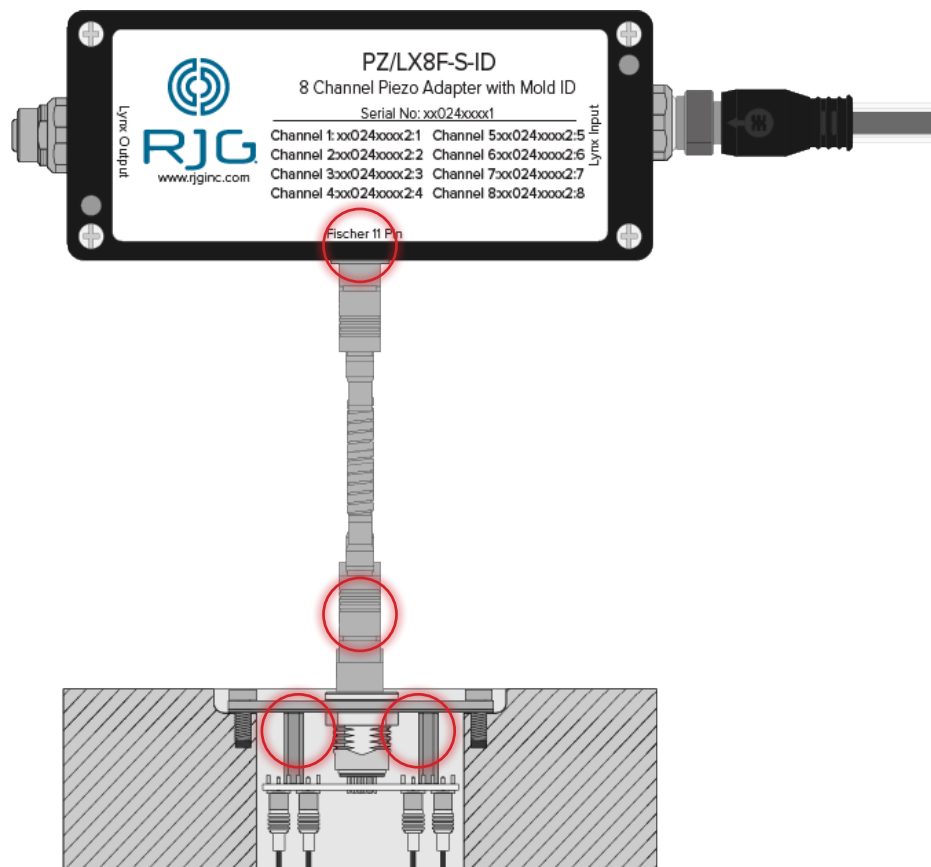
ERRORES COMUNES (continuación)

LECTURA DE LA DESVIACIÓN LENTA DEL SENSOR.

Si la lectura del sensor no se mantiene estable y cambia a positivo o negativo, el sensor, los cables o los conectores adaptadores pueden estar contaminados. Para identificar el (los) conector(es) con contaminación, realice lo siguiente:

1. Desconecte el sensor del cable C-PZ/1645 y limpie los extremos; si persiste la desviación de la lectura, continúe al siguiente paso.
2. Desconecte el C-PZ/1645 del PZ-8 y limpie los extremos; si persiste la desviación de la lectura, continúe al siguiente paso.
3. Desconecte el cable C-PZ/LX8F-S del PZ-8 y limpie el extremo y el conector; si persiste la desviación de la lectura, continúe al siguiente paso.
4. Desconecte el cable C-PZ/LX8F-S del PZ/LX8F-S-ID; si persiste la desviación de la lectura, continúe con el siguiente paso.

Si persiste la desviación de la lectura después de completar los pasos de solución de problemas anteriores, se deben reemplazar el sensor, los cables o el adaptador.



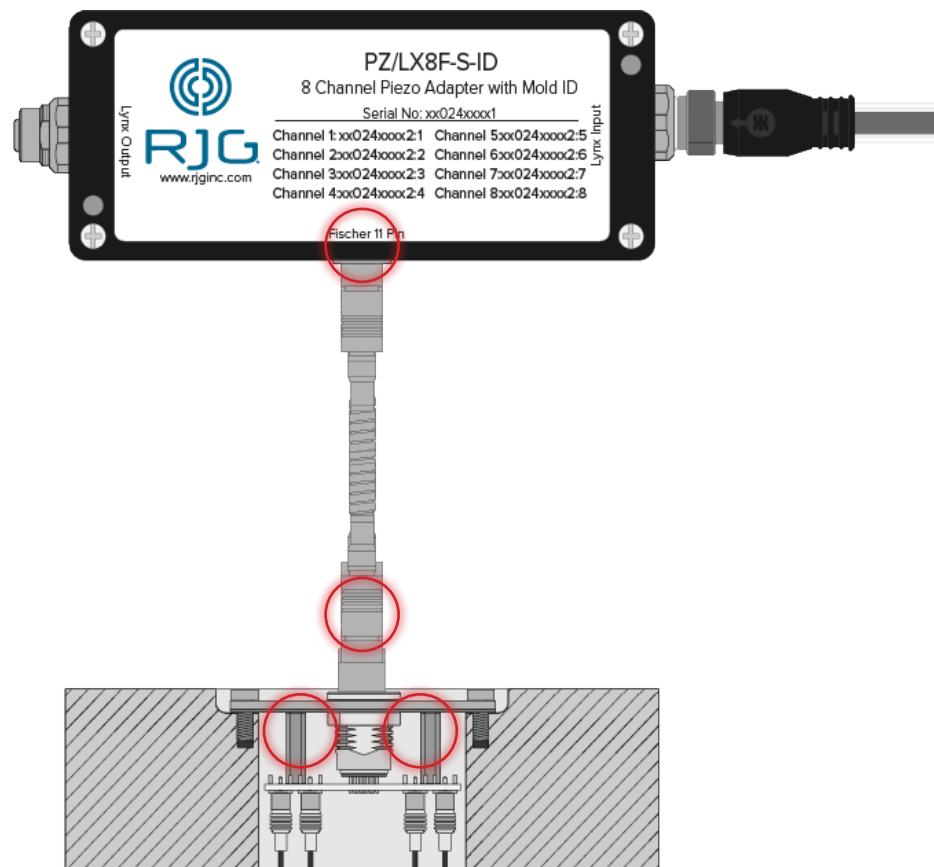
ERRORES COMUNES (continuación)

DESVIACIÓN RÁPIDA DEL SENSOR/LECTURA NO VÁLIDA

Si la lectura del sensor se desvía rápidamente y deja de ser válida, el sensor, los cables o los conectores del adaptador pueden estar muy contaminados o el adaptador puede haber fallado. Para identificar el (los) conector(es) con contaminación, realice lo siguiente:

1. Desconecte el sensor del cable C-PZ/1645 y limpie los extremos; si persiste la desviación de la lectura, continúe al siguiente paso.
2. Desconecte el C-PZ/1645 del PZ-8 y limpie los extremos; si persiste la desviación de la lectura, continúe al siguiente paso.
3. Desconecte el cable C-PZ/LX8F-S del PZ-8 y limpie el extremo y el conector; si persiste la desviación de la lectura, continúe al siguiente paso.
4. Desconecte el cable C-PZ/LX8F-S del PZ/LX8F-S-ID; si persiste la desviación de la lectura, continúe con el siguiente paso.

Si persiste la desviación de la lectura o ésta permanece inválida después de que se completen los pasos de solución de problemas anteriores, se debe reemplazar el adaptador.



ERRORES COMUNES (continuación)

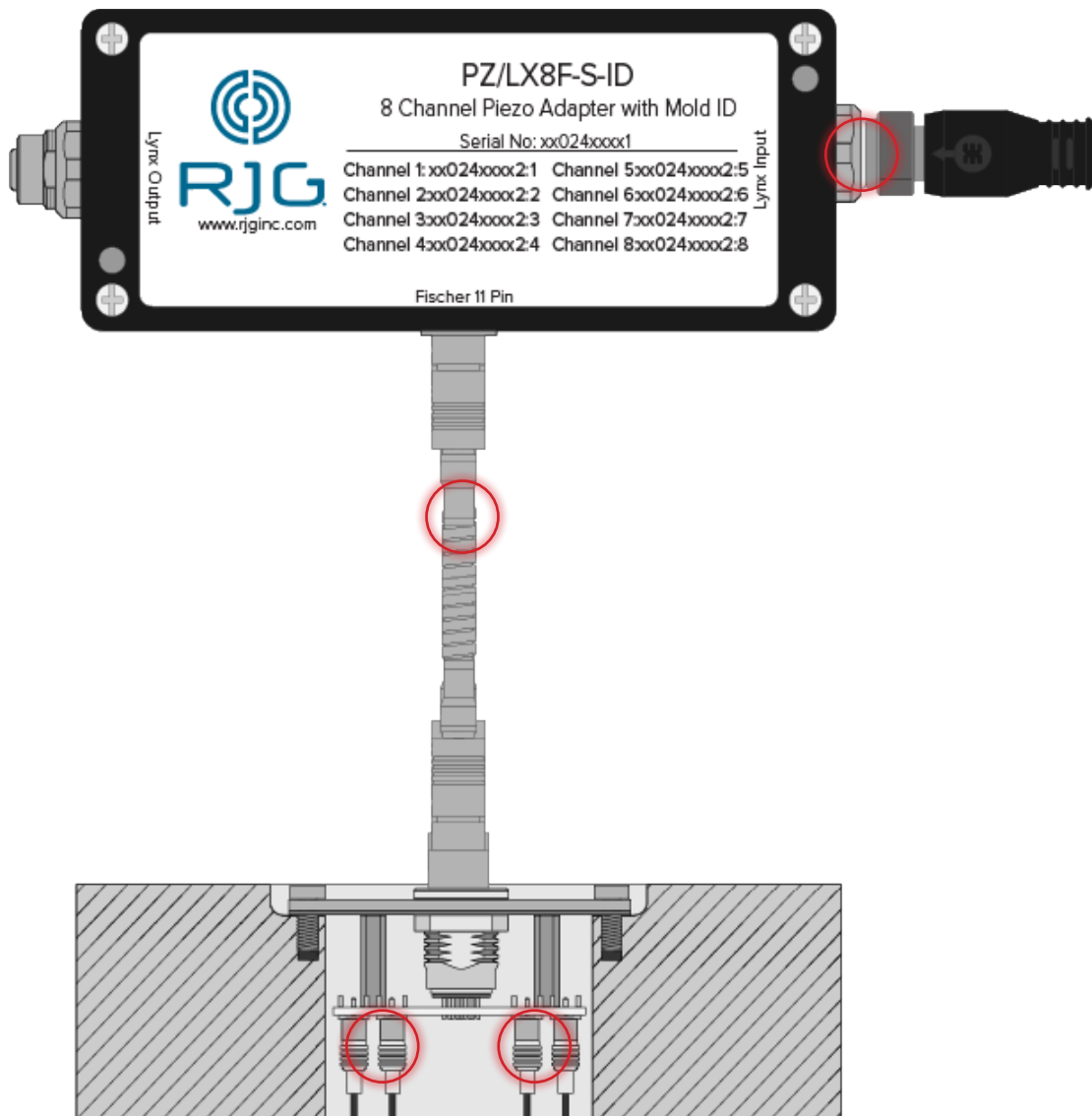
EL SENSOR NO SE COMUNICA CON EL EDART

Si el eDART/CoPilot no puede establecer comunicación con el sensor, los cables o el adaptador pueden haber fallado. Para identificar el componente que ha fallado, realice lo siguiente:

1. Reemplace el cable del sensor C-PZ/1645 por un cable de trabajo; pruebe el funcionamiento del sensor. Si la comunicación aún no funciona, continúe al siguiente paso.
2. Reemplace el cable adaptador del sensor C-PZ/LX8F-S con un cable que funcione; pruebe el funcionamiento del sensor. Si la comunicación aún no funciona, continúe al siguiente paso.

3. Reemplace el cable Lynx premium CE-LX5-W con un cable que funcione; pruebe el funcionamiento del sensor.

Si el sistema eDART/CoPilot no puede establecer comunicación después de estos pasos, el adaptador ha fallado y debe ser reemplazado.



SOPORTE AL CLIENTE

Puede ponerse en contacto con el equipo de Soporte al cliente de RJG por teléfono o correo electrónico.

RJG, Inc. Soporte al Cliente

Tel.: 800.472.0566 (sin costo)

Tel.: +1.231.933.8170

Correo electrónico: CustomerSupportGroup@rjginc.com

www.rjginc.com/support

Contact Support

General Questions | RMA Request | Sensor Selection & Placement

Have a question? We're here for you! Be sure to check out our knowledge base first to see if you can find the answer to your question there. Or please feel free to reach out to our customer support team anytime at:

Email: support@rjginc.com
Phone: +1(231) 933-8170 Or Toll Free: +1(800) 472-0566
Or complete the form below:

| | | |
|------------------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| First Name * First Name* | Last Name * Last Name* | Company Company* |
| Job Title * Job Title* | Phone * Phone Number* | Email * Email Address* |

PRODUCTOS RELACIONADOS

El PZ/LX8F-S-ID es compatible con otros productos RJG, Inc. para el uso con el sistema de control y monitoreo de procesos eDART o CoPilot.

PRODUCTOS COMPATIBLES

CABLES LYNX PREMIUM CE-LX5-W

El cable del sensor Lynx premium (1 a la derecha) es un cable recubierto de polipropileno adecuado para el calor y la tensión que se encuentran en los entornos de moldeo por inyección. El cable está disponible en longitudes de 11,8 a 472,4 ”(0,3–12 m), y puede pedirse con accesorios rectos o de 90 ° Se requiere un CE-LX5-W para conectar el PZ/LX8F-S-ID con el sistema eDART o CoPilot.

ADAPTADOR DE SENSOR PIEZOELÉCTRICO DE OCHO CANALES LYNX PZ/LX8F-S-ID

El cable adaptador del sensor piezoeléctrico de ocho canales Lynx (2 a la derecha) es un cable coaxial de PTFE / PFA con revestimiento metálico adecuado para el calor y la tensión que se encuentran en los entornos de moldeo por inyección. Se requiere un solo C-PZ/LX8F-S para conectar el PZ/LX8F-S-ID al PZ-8 y hasta ocho sensores.

CONECTOR DEL SENSOR PIEZOELÉCTRICO DE OCHO CANALES PZ-8

El conector del sensor piezoeléctrico de ocho canales con ID de molde (3 a la derecha) es un conector que conecta hasta ocho sensores piezoeléctricos con el PZ/LX8F-S-ID con una sola conexión fuera del molde.

CABLE DE CONECTOR DEL SENSOR PIEZOELÉCTRICO DE CUATRO/OCHO CANALES C-PZ/1645

El cable conector del sensor piezoeléctrico de cuatro / ocho canales (4 a la derecha) es un cable coaxial de PTFE / FEP adecuado para el calor y el estrés que se encuentran en los entornos de moldeo por inyección que proporciona una conexión rápida y directa desde el PZ4/8 al molde Sensores de presión de cavidad.



PRODUCTOS SIMILARES

RJG, Inc. ofrece una amplia gama de sensores de presión de cavidad piezoeléctricos y adaptadores para cada aplicación: montaje en molde, montaje en superficie, monocanal y multicanal.

ADAPTADOR DE SENSOR DE MONTAJE EN MOLDE PIEZOELÉCTRICO DE UN SOLO CANAL LYNX LP/LX1-M

El adaptador de sensor piezoeléctrico de montaje en molde Lynx LP/LX1-M (1 a la derecha) acepta la entrada de un solo sensor piezoeléctrico y cable 1645 para interconectarse con un solo cable CE-LX5-W y el sistema eDART o CoPilot.



ADAPTADOR DE SENSOR PIEZOELÉCTRICO DE MONTAJE EN SUPERFICIE LYNX PZ/LX1F-S

El adaptador piezoeléctrico de montaje en superficie Lynx PZ/LX1-S (2 a la derecha) acepta la entrada de un solo sensor piezoeléctrico y el cable 1645 para interconectarse con un solo cable Lynx CE-LX5-W y el sistema eDART o CoPilot.



PIEZOELÉCTRICO DE CUATRO CANALES PZ-4 & PZ/LX4F-S

El conector piezoeléctrico de cuatro canales PZ-4 y el adaptador piezoeléctrico de cuatro canales PZ/LX4F-S (3 a la derecha) conectan hasta cuatro sensores piezoeléctricos al sistema eDART o CoPilot con una sola conexión.



UBICACIONES / OFICINAS

EE. UU.

RJG EE. UU. (OFICINAS GENERALES)

3111 Park Drive
Traverse City, MI 49686
Tel. +01 231 947-3111
Tel. +01 231 947-6403
sales@rjginc.com
www.rjginc.com

ITALIA

**NEXT INNOVATION SRLMILÁN,
ITALIATEL. +39 335 178
4035SALES@IT.RJGINC.COMIT.
RJGINC.COM**

MÉXICO

RJG MÉXICO

Chihuahua, México
Tel. +52 614 4242281
sales@es.rjginc.com
es.rjginc.com

SINGAPUR

RJG (S.E.A.) PTE LTD

Singapur, República de
Singapur
Tel. +65 6846 1518
sales@swg.rjginc.com
en.rjginc.com

FRANCIA

RJG FRANCIA

Arnithod, Francia
Tel. +33 384 442 992
sales@fr.rjginc.com
fr.rjginc.com

CHINA

RJG CHINA

Chengdú, China
Tel. +86 28 6201 6816
sales@cn.rjginc.com
zh.rjginc.com

ALEMANIA

RJG ALEMANIA

Karlstein, Alemania
Tel. +49 (0) 6188 44696 11
sales@de.rjginc.com
de.rjginc.com

COREA

CAEPRO

Seúl, Corea
Tel. +82 02-2113-1870
sales@ko.rjginc.com
www.caepro.co.kr

IRLANDA/ REINO UNIDO

RJG TECHNOLOGIES, LTD.

Peterborough, England
Tel. +44(0)1733-232211
info@rjginc.co.uk
www.rjginc.co.uk