RJG
MOLD SMART

Sensor PreCheck

GUÍA DEL USUARIO

Prevención de Problemas.

Reducción de Chatarra.

Optimización del Tiempo de Ciclo.

Sensor
PreCheck

Capacitación y tecnología para moldeadores por inyección

FECHA DE IMPRESIÓN 06.24.2025
NÚMERO DE REVISIÓN 3

GUÍA DEL USUARIO
Sensor PreCheck

INTRODUCCIÓN DE GUÍA DEL USUARIO III

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD III
CONFORMIDAD III
EN 61326-1:2013 III
IEC 61010-1:2010 III
PRIVACIDAD III
ALERTAS III
DESCRIPCIÓN GENERAL DEL PRODUCTO IV

GUÍA DE INICIO RÁPIDO 1

INICIAR EQUIPO Y APLICACIÓN 2
EJECUTAR UNA PRUEBA AUTOMATIZADA DEL S ENSOR 3
EJECUTAR UNA PRUEBA MANUAL DE FUERZA DEL SENSOR 4
SENSORES DE GALGAS EXTENSIOMÉTRICAS 4
SENSORES PIEZOELÉCTRICOS 5
GENERAR Y DISTRIBUIR INFORMES 6

RESUMEN 7

SENSOR PRECHECK HARDWARE 8
AP 32C 8
CABLE DE SENSOR LYNX 9
TABLETA 9
SENSOR PRECHECK APLICACIÓN 10
PRUEBA AUTOMATIZADA DEL SENSOR 11
PRUEBA DE FUERZA MANUAL DEL SENSOR DE GALGAS EXTENSIOMÉTRICAS 12
PRUEBA MANUAL DE FUERZA DEL SENSOR PIEZOELÉCTRICO 13
RESULTADOS DE PRUEBA DEL SENSOR 14
INFORMES DE PRUEBA DEL SENSOR 15
ESPECIFICACIONES DE PRUEBA DEL SENSOR 16

HERRAMIENTAS DE USUARIO 17

PRUEBAS AUTOMATIZADAS DE SENSORES 18

SENSORES MÚLTIPLES 18

PRUEBAS MANUALES DE FUERZA DEL SENSOR 19

SENSORES DE GALGAS EXTENSIOMÉTRICAS 19

SENSORES PIEZOELÉCTRICOS 20

INFORMES DE PRUEBA DEL SENSOR 21

CONFIGURACIÓN 23

INSTALACIÓN Y CONFIGURACIÓN 24

DESCARGA E INSTALACIÓN DE APLICACIONES DESDE LA TABLETA 24

ACTUALIZAR APLICACIÓN 25

ACTUALIZAR LISTA DE SENSOR PRECHECK 25

ACTUALIZAR LISTA DE SENSORES 26

ACTUALIZACIONES 27

APLICACIÓN 27

FIRMWARE 27

DIAGNÓSTICO DE FALLAS 29

SENSORES DE GALGAS EXTENSIOMÉTRICAS 30

FALLA DE COMUNICACIÓN 30

FALLA DE PRUEBA DE CALIBRE/CABLE 30

FALLA DE DERIVA DE CERO 30

FALLA DE PRUEBA DE FUERZA 30

SENSORES PIEZOELÉCTRICOS 31

FALLA DE COMUNICACIÓN 31

FALLA DE PRUEBA DE FUERZA 31

PASE DE PRUEBA DE FUERZA SIN APLICACIÓN DE FUERZA 31

FALLA DE DERIVA 32

BASE DE CONOCIMIENTOS 33

SOPORTE AL CLIENTE 34

INTRODUCCIÓN DE GUÍA DEL USUARIO

Lea, entienda y cumpla con las siguientes instrucciones. Estas instrucciones deben permanecer disponibles como referencia todo el tiempo.

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD

Puesto que RJG, Inc. no tiene control sobre el uso que otros puedan hacer de este material, no garantiza que se obtendrán los mismos resultados que los aquí descritos. RJG, Inc. tampoco garantiza la efectividad o seguridad de cualquier diseño posible o sugerido de artículos de manufactura según lo aquí ilustrado por cualquier fotografía, dibujo técnico y demás. Cada usuario del material o diseño, o de ambos, deberá hacer sus propias pruebas para determinar la adecuación del material o de cualquier material para el diseño, así como la adecuación del material, proceso y/o diseño para su propio uso específico. Las declaraciones concernientes a usos posibles o sugeridos del material o los diseños aquí descritos no deben interpretarse como si constituyeran una licencia bajo alguna patente de RJG, Inc. que cubra dicho uso o como recomendaciones de uso de dicho material o los diseños en caso de infracción de una patente.

CONFORMIDAD

El sistema CoPilot™ (incluido el Sensor Precheck)" ha sido diseñado y probado de acuerdo con los siguientes estándares:

EN 61326-1:2013

Requisitos de EMC para equipos eléctricos de medición, control y uso en laboratorio. Destinado a su uso en ubicaciones industriales.

IEC 61010-1:2010

Requisitos de seguridad para equipos eléctricos de medición, control y uso en laboratorio.

CE El sistema Sensor PreCheck cumple con los requisitos de conformidad europea (CE) y es elegible para la venta en la Unión Europea (UE).

PRIVACIDAD

Diseñado y desarrollado por RJG, Inc. Diseño del manual, formato y estructura de derechos de autor 2020 de RJG, Inc. Derechos reservados de documentación de contenido 2020 de RJG, Inc. Todos los derechos reservados. El material aquí contenido no puede copiarse por medios manuales, mecánicos o electrónicos, ya sea en su totalidad o en parte, sin el previo consentimiento por escrito de RJG, Inc. Por lo general, el permiso de uso se otorga en conjunto con el uso entre compañías que no esté en conflicto con los mejores intereses de RJG.

ALERTAS

Los siguientes tres tipos de alerta son usados de acuerdo a la necesidad de más aclaración o para remarcar la información presentada en el manual:

Término

Una definición de un término o términos utilizados en el texto.

NOTE Una "nota" proporciona información adicional sobre un tema de debate.

CAUTION El texto de "precaución" se usa para concientizar al operador sobre las condiciones que pueden provocar daños en el equipo y lesiones al personal.

DESCRIPCIÓN GENERAL DEL PRODUCTO

El *Sensor PreCheck* proporciona pruebas de hasta 30 sensores de presión de cavidad Lynx simultáneamente, incluidos los siguientes:

Pruebas automáticas

- Sensores de galgas extensiométricas

  Comunicación Lynx, compensación cero, y pruebas de alambre roto/de calibre fallidas

- Sensores piezoeléctricos

  COMUNICACIÓN Lynx y pruebas de deriva

Pruebas manuales

- Sensores de galgas extensiométricas — Prueba de fuerza básica
- Sensores piezoeléctricos — Prueba de fuerza básica

Especificaciones

Modelos de sensores compatibles

- Galga extensiométrica

  LSB127-50/125/500/2000, LSB159-4000, LES-B-127-50/125/500/2000, LES-B-159-4000, MCSG-50, MCSG-125/500/2000, & MCSG-4000

- Piezoeléctrico

  6157, 6159, 9204, 9210, & 9211

Hardware

- Requerimientos de energía — 12 V DC
- Sensores Max Lynx — 30

Aplicación

- Tableta — Samsung Galaxy Tab
- Requisitos de sistema operativo — Android 4.4 KitKat o posterior
- Memoria requerida — 10 MB

Este producto incluye:

- 1 RJG, Inc. AP 32C con adaptador USB WiFi (TP Link TL - WN7225N v3.8)
- 1 Tableta Samsung con cable USB
- 1 Estuche para tableta OtterBox
- 1 Cable de alimentación de 12 V CC
- 1 Cable de Lynx

GUÍA DE INICIO RÁPIDO

INICIAR EQUIPO Y APLICACIÓN 2
EJECUTAR UNA PRUEBA AUTOMATIZADA DEL SENSOR 3
EJECUTAR UNA PRUEBA MANUAL DE FUERZA DEL SENSOR 4
SENSORES DE GALGAS EXTENSIOMÉTRICAS 4
SENSORES PIEZOELÉCTRICOS 5
GENERAR Y DISTRIBUIR INFORMES 6

INICIAR EQUIPO Y APLICACIÓN

Conecte el cable de alimentación al puerto de alimentación AP 32C (1) y a una fuente de alimentación. La luz (2) verde de indicación de energía indicará que el AP 32C está encendido; si no hay luz verde visible, el AP32C está apagado.
Conecte el cable Lynx a la (3) entrada de Linux AP 32C y los sensores a probar; asegúrese de que el adaptador USB WiFi proporcionado esté insertado en el puerto USB AP 32C.
Selecione el (4) icono de la aplicacióndel Sensor PreCheck de RJG en la página de inicio de la tableta para iniciar la aplicación.

NOTE WiFi debe estar habilitado en la tableta para conectarse al Sensor PreCheck.

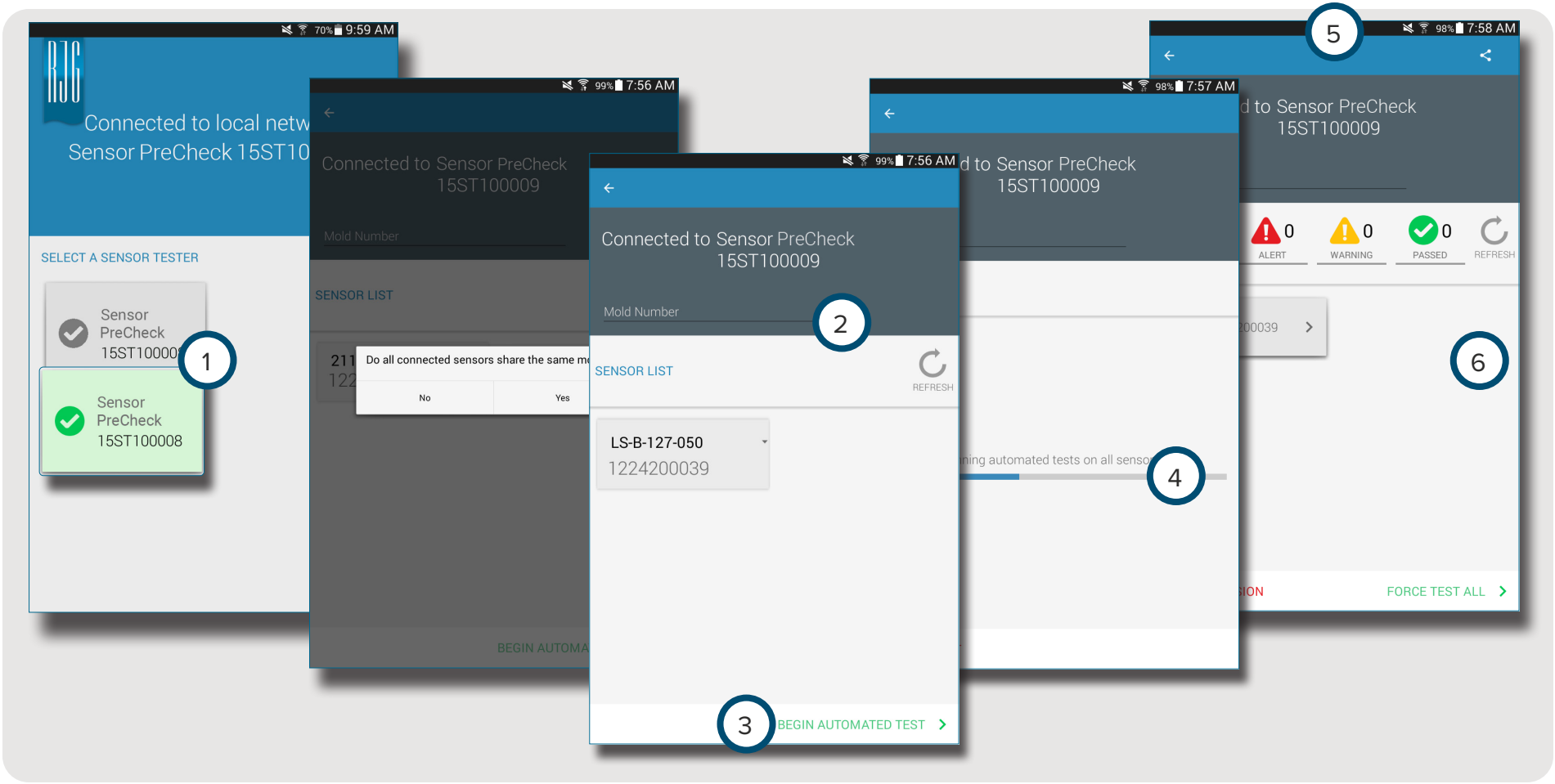
NOTE Para un rendimiento óptimo, la tableta debe estar físicamente cerca del Sensor PreCheck y los sensores que se están probando.

EJECUTAR UNA PRUEBA AUTOMATIZADA DEL SENSOR

Seleccione un icono de 1 Sensor Precheckен la página de inicio de la aplicación con la cual conectarse. El icono del Sensor PreCheck será de color gris hasta que se seleccione, y se volverá verde después de la selección. Si se conectan varios sensores para la prueba, aparecerá una ventana emergente para determinar si cada sensor conectado es el mismo o diferente modelo(s). Seleccione la respuesta adecuada para que los sensores conectados continúen.

Introduzca el 2 número de molde en el campo provisto. Seleccione 3 Comenzar prueba automatizada para probar los sensores. La 4 barra de progreso indicará el progreso de la prueba. Espere a que se complete la prueba.

La 5 página completa de la prueba automatizada indicará cualquier alerta, advertencia y la cantidad de sensores que pasaron la prueba. Seleccione un 6 sensor para ingresar la información del sensor, incluida la ubicación, el nombre de la cavidad, el tamaño del pin, la sensibilidad, el modelo del sensor y el número de serie del sensor. Complete la prueba ejecutando una prueba de fuerza (página 4).



EJECUTAR UNA PRUEBA MANUAL DE FUERZA DEL SENSOR

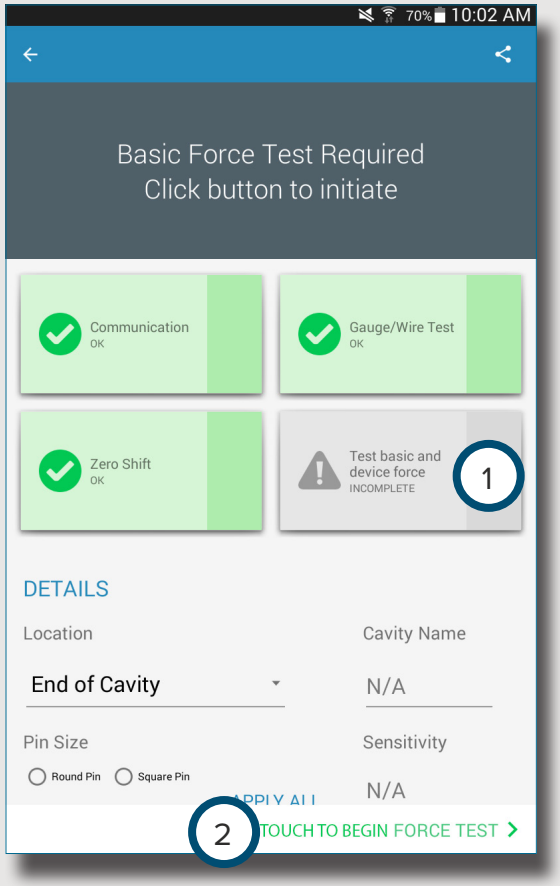
Las pruebas de fuerza del sensor requieren que el operador presione físicamente los sensores que se estén probando para que el Sensor PreCheck evalúe si el sensor está detectando fuerza.

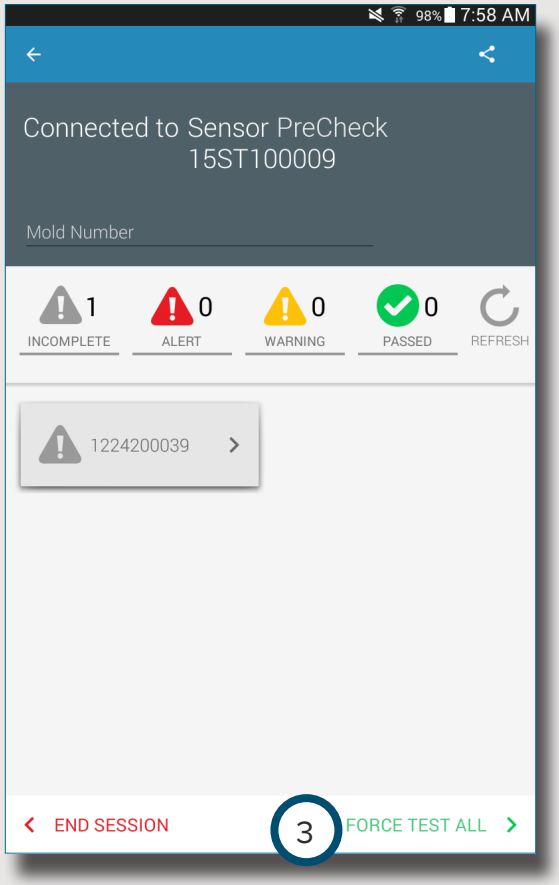
NOTE La aplicación expirará si no se recibe ninguna señal del sensor en un período de tiempo específico; esté listo para aplicar fuerza a los sensores.

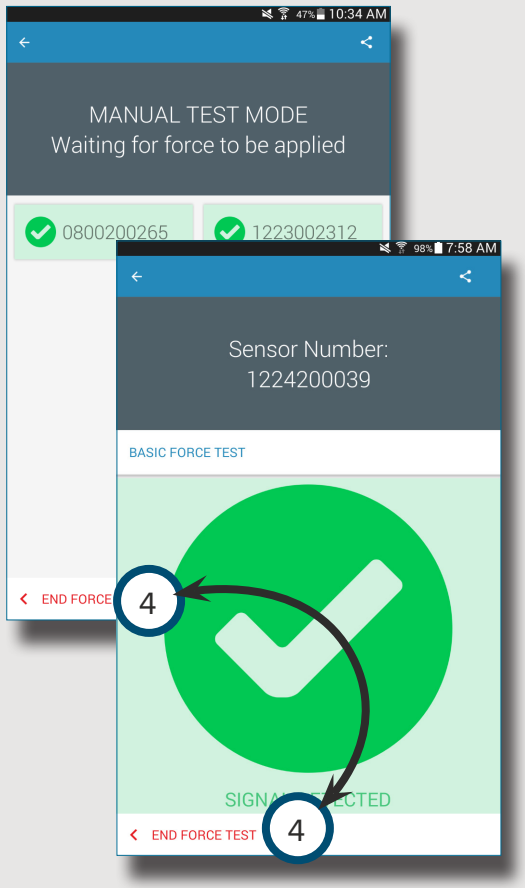
SENSORES DE GALGAS EXTENSIOMÉTRICAS

Después de completar una prueba automatizada, seleccione 1 Prueba básica y Fuerza del dispositivo **O** 2 Toque para comenzar Prueba de fuerza para forzar la prueba de un solo sensor, **O** 3 Forzar prueba de todo para forzar la prueba de todos los sensores.

Seleccione 4 Finalizar prueba de fuerza para volver a la pantalla de resultados de la prueba cuando la prueba de fuerza haya finalizado.





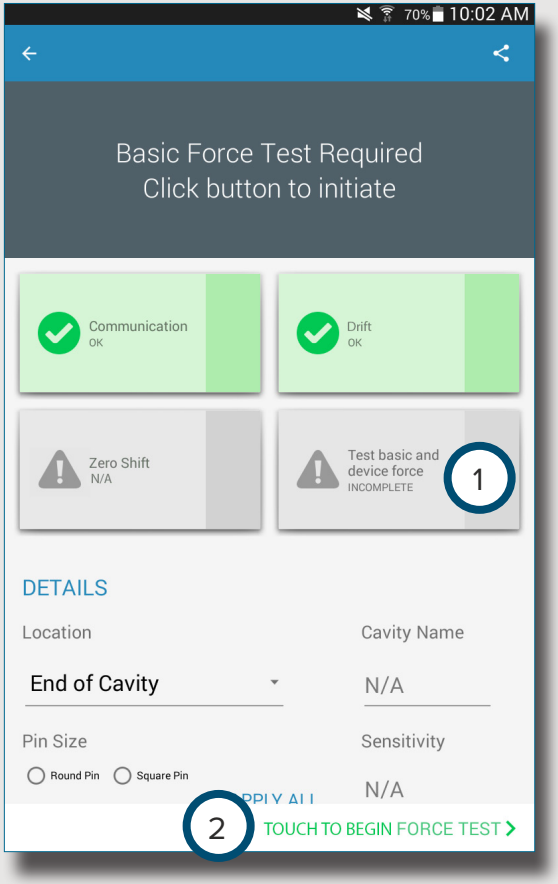


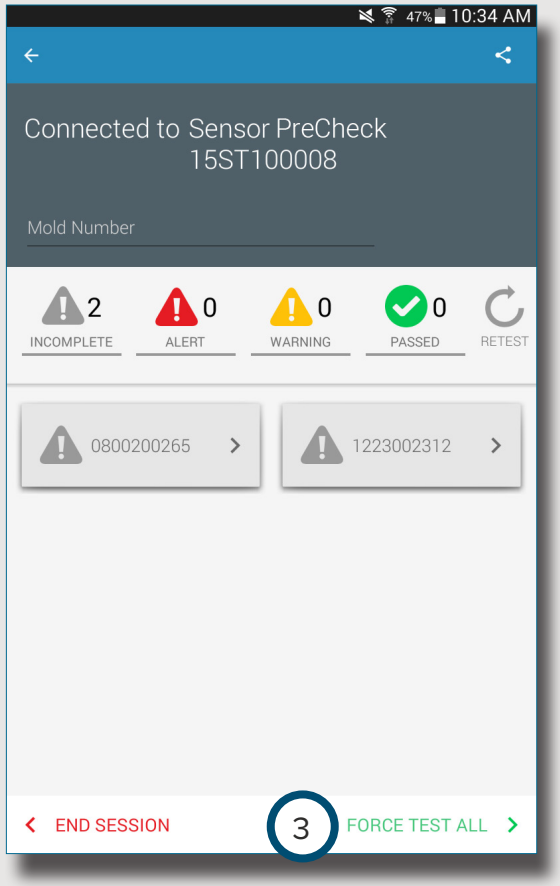
SENSORES PIEZOELÉCTRICOS

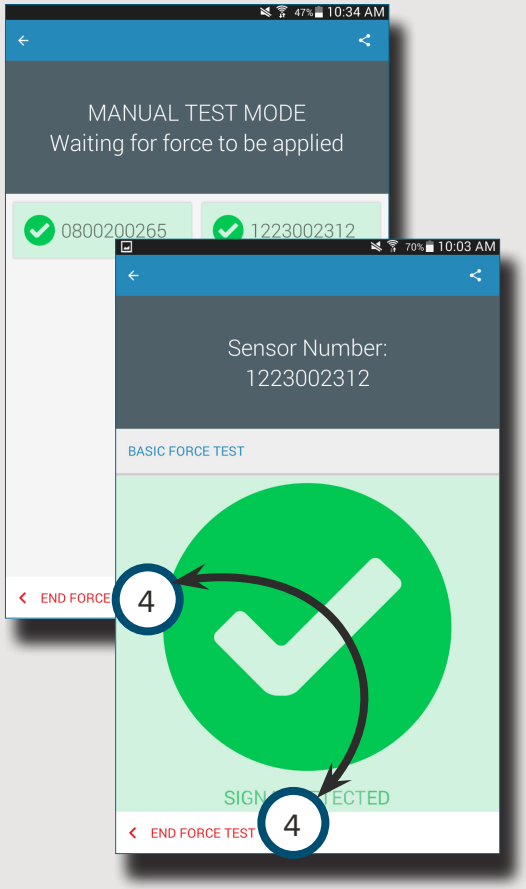
NOTE No mueva el cable del adaptador del sensor durante la prueba del sensor piezoeléctrico multicanal. El mover el cable del adaptador del sensor durante la prueba del sensor piezoeléctrico multicanal creará resultados de prueba falsos.

Después de completar una prueba automatizada, seleccione 1 Prueba básica y Fuerza del dispositivo **O** 2 Toque para comenzar Prueba de fuerza para forzar la prueba de un solo sensor, **O** 3 Forzar prueba de todo para forzar la prueba de todos los sensores.

Seleccione 4 Finalizar prueba de fuerza para volver a la pantalla de resultados de la prueba cuando la prueba de fuerza haya finalizado.







GENERAR Y DISTRIBUIR INFORMES

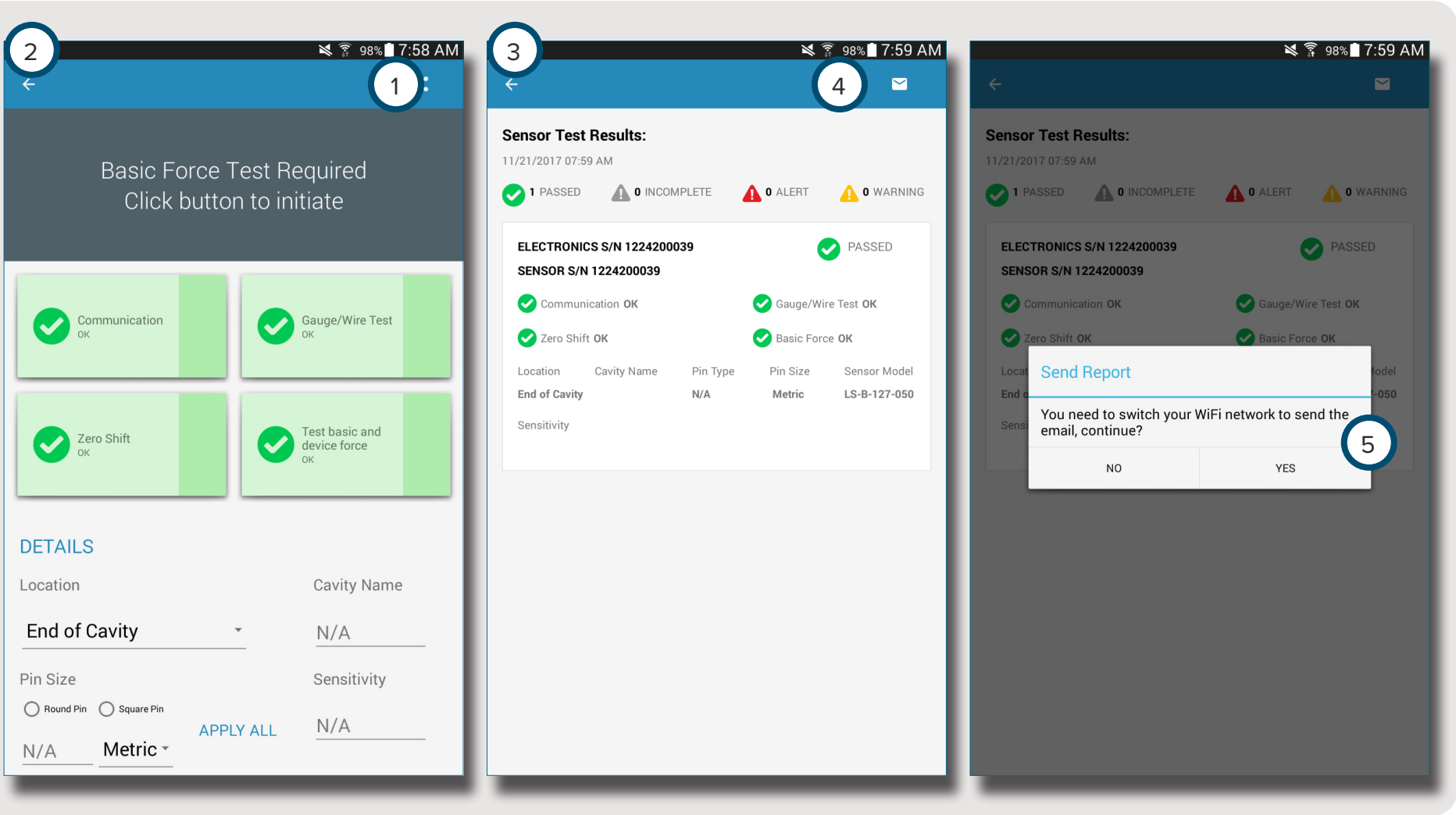
La aplicación Sensor PreCheck genera un archivo de informe para los sensores probados.

Seleccione el botón 1 Compartir que está ubicado en la esquina superior derecha de la 2 pantalla de prueba completada. Aparecerá la 3 pantalla del informe.

Seleccione la función de 4 correo electrónico en la 3 pantalla del informe.

Seleccione 5 SÍ para desconectarse del hardware del Sensor PreCheck y conectarse a una red WiFi.

Envíe el informe por correo electrónico a la dirección de correo electrónico deseada.



RESUMEN

SENSOR PRECHECK HARDWARE 8

AP 32C 8

CABLE DE SENSOR LYNX 9

TABLETA 9

SENSOR PRECHECK APLICACIÓN 10

PRUEBA AUTOMATIZADA DEL SENSOR 11

PRUEBA DE FUERZA MANUAL DEL SENSOR DE GALGAS EXTENSIOMÉTRICAS 12

PRUEBA MANUAL DE FUERZA DEL SENSOR PIEZOELÉCTRICO 13

RESULTADOS DE PRUEBA DEL SENSOR 14

INFORMES DE PRUEBA DEL SENSOR 15

ESPECIFICACIONES DE PRUEBA DEL SENSOR 16

SENSOR PRECHECK HARDWARE

AP 32C

El 1 AP 32C verifica el funcionamiento correcto de los sensores de presión de cavidad Lynx e incluye lo siguiente:

2 Conector Lynx

3 Conector de fuente de alimentación

4 Indicador de fuente de alimentación

5 Adaptador WiFi USB

CABLE DE SENSOR LYNX

El cable del sensor Lynx provisto con el AP 32C proporciona una conexión física entre el AP 32C y los sensores piezoeléctricos o de galgas extensométricas para las pruebas.

TABLETA

La tableta provista con el AP 32C viene precargada con la aplicación Sensor PreCheck y proporciona una interfaz de usuario para probar sensores y generar informes de prueba de sensores. Consulte el manual del fabricante de la tableta para obtener instrucciones de funcionamiento y soluciónes de problemas.

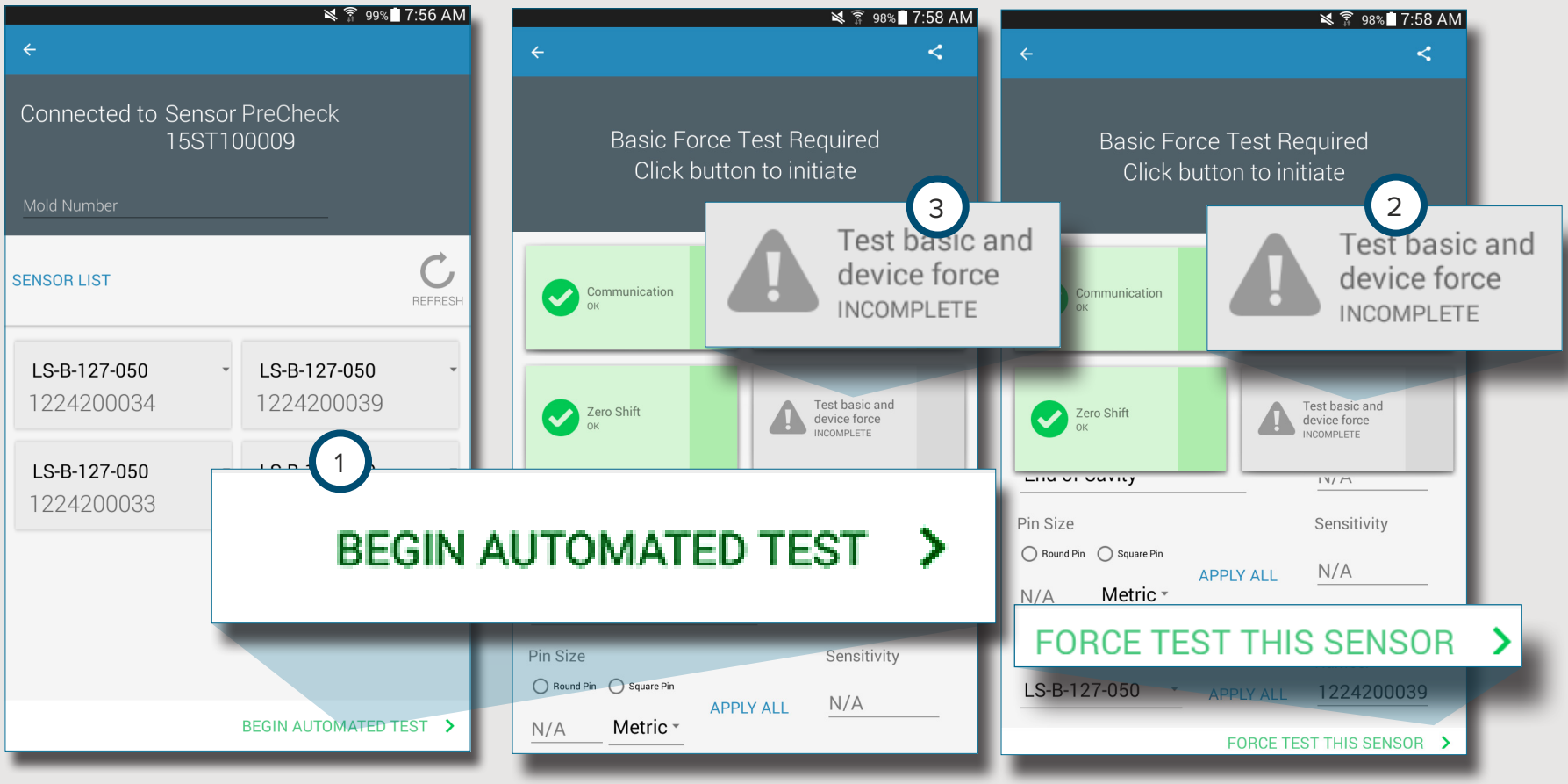
NOTE Para un rendimiento óptimo, la tableta debe estar físicamente cerca del Sensor PreCheck y los sensores que se están probando.

SENSOR PRECHECK APLICACIÓN

La aplicación Sensor PreCheck prueba, etiqueta y genera un informe para hasta 30 sensores simultáneamente.

La aplicación proporciona las siguientes pruebas:

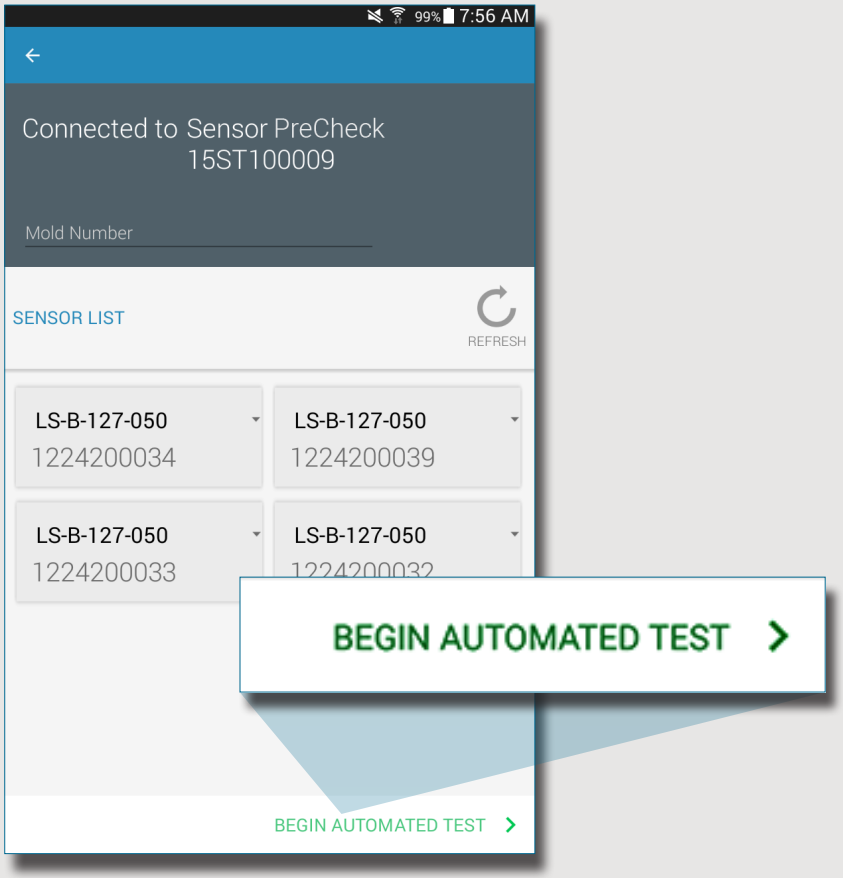
1. Pruebas automatizadas de sensor (sensor múltiple o único)
2. Pruebas fuerzmanual del sensor de galgas extensiométricas
3. Prueba manual de fuerza del sensor piezoeléctrico



PRUEBA AUTOMATIZADA DEL SENSOR

La prueba automática del sensor probará cada sensor conectado al Sensor PreCheck simultáneamente para lo siguiente:

1. Comunicación
2. Prueba de calibre/cable (solo para galgas extensiométricas)
3. Deriva de cero (solo para galgas extensiométricas)
4. Deriva (solo para sensores piezoeléctricos)



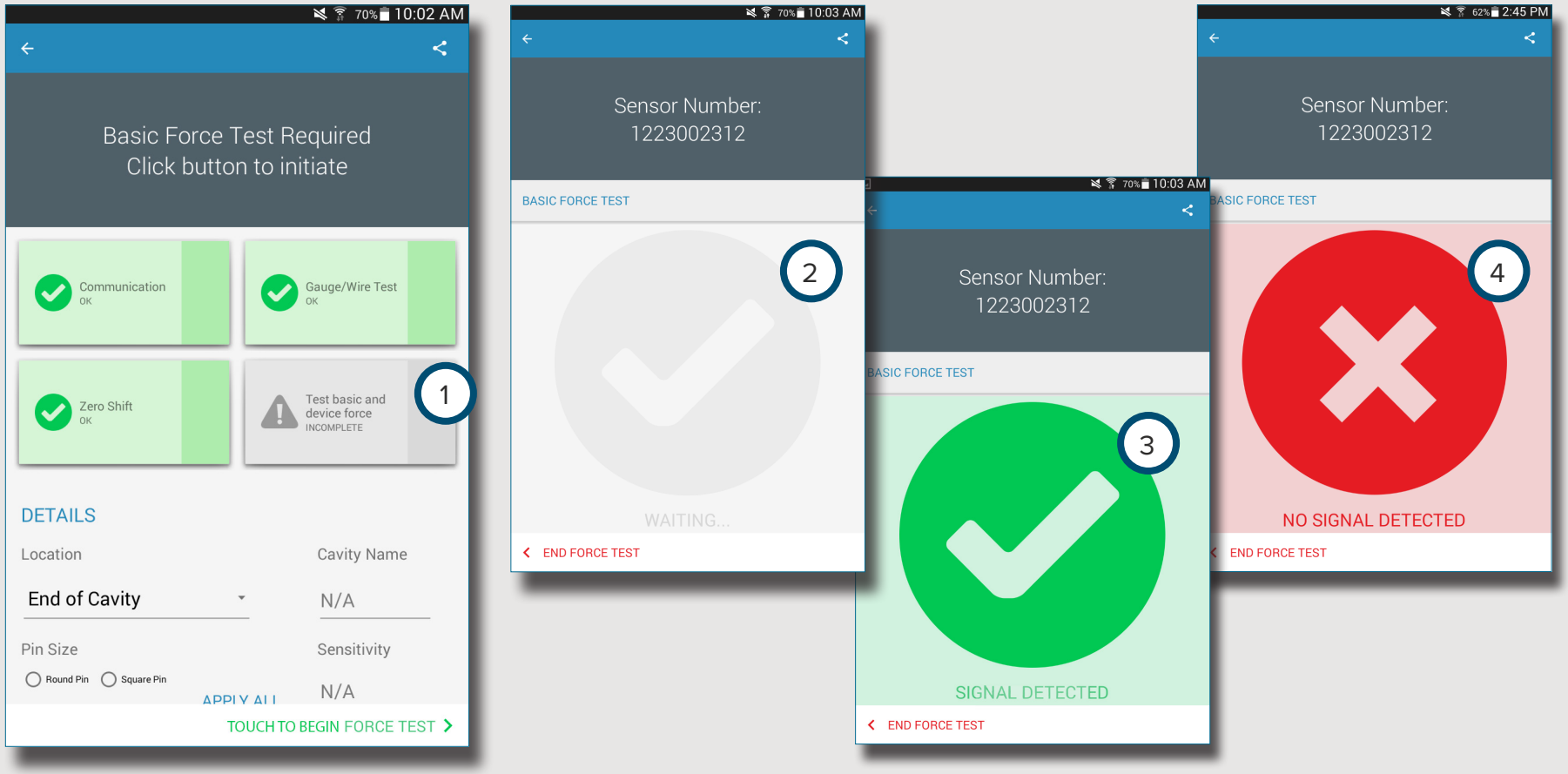
PRUEBA DE FUERZA MANUAL DEL SENSOR DE GALGAS EXTENSIOMÉTRICAS

La prueba manual de fuerza del sensor de galgas extensométricas prueba la fuerza básica y de dispositivo.

1 El operador debe presionar físicamente los sensores que se están probando para que el probador de Sensor PreCheck si el sensor está detectando fuerza.

NOTE La aplicación expirará si no se recibe ninguna señal del sensor dentro de un período de tiempo específico; esté listo para aplicar fuerza a los sensores.

La prueba de fuerza manual del sensor de galgas extensométricas mostrará una página de 2 prueba en progreso, luego una pantalla de 3 Señal detectada **O** 4 Ninguna señal detectada para indicar si se detecta o no una señal del sensor.



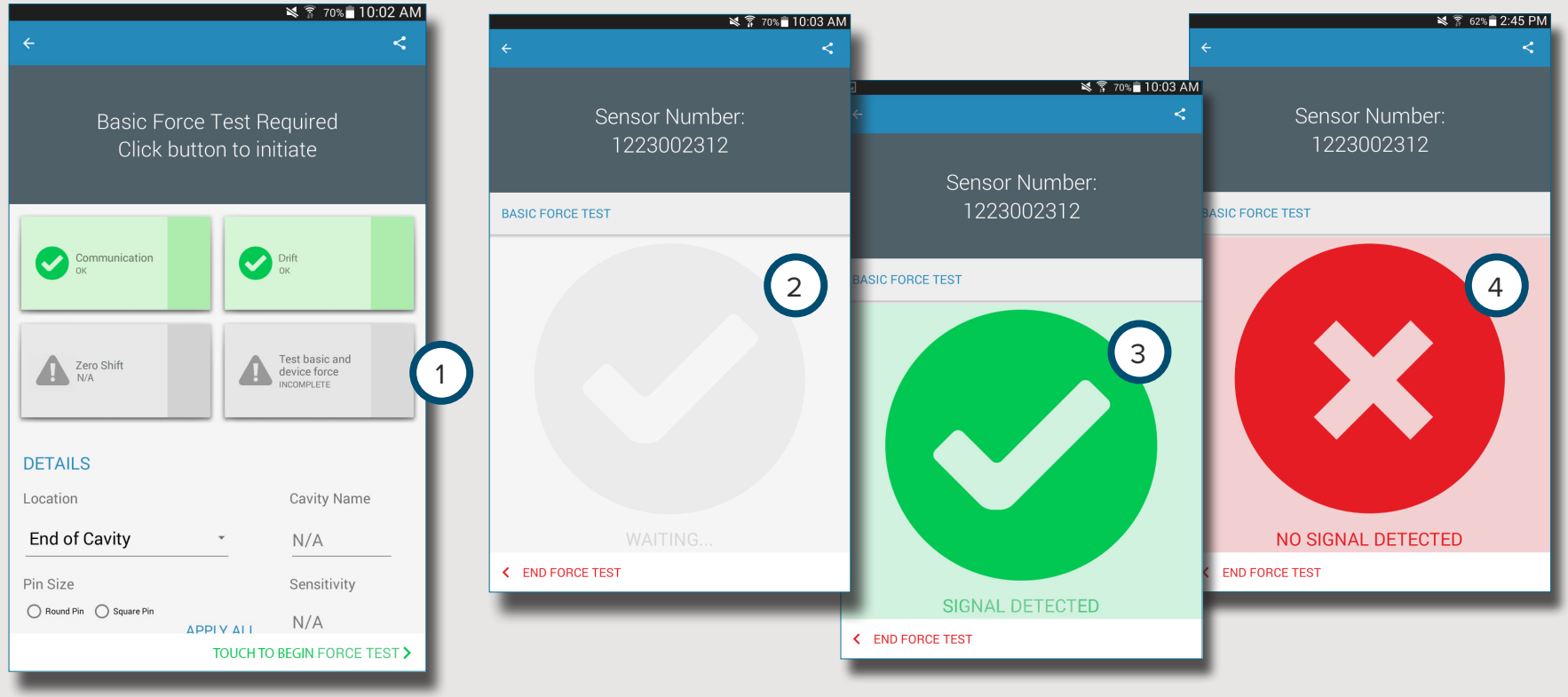
PRUEBA MANUAL DE FUERZA DEL SENSOR PIEZOELÉCTRICO

La prueba manual de fuerza del sensor piezoeléctrico prueba la 1 fuerza básica y de dispositivo. El operador debe presionar físicamente los sensores que se están probando para que el probador de sensores evalúe si el sensor está detectando fuerza.

NOTE La aplicación expirará si no se recibe ninguna señal del sensor dentro de un período de tiempo específico; esté listo para aplicar fuerza a los sensores.

La prueba de fuerza manual del sensor piezoeléctrico mostrará una página de 2 prueba en progreso luego una pantalla de 3 Señal detectada ***O*** 4 Ninguna señal detectada para indicar si se detecta o no una señal del sensor.

NOTE No mueva el cable del adaptador del sensor durante la prueba del sensor piezoeléctrico multicanal. El mover el cable del adaptador del sensor durante la prueba del sensor piezoeléctrico multicanal creará resultados de prueba falsos.



RESULTADOS DE PRUEBA DEL SENSOR

La 1 página de resultados de la prueba de sensores múltiples indica cualquier 2 prueba incompleta, 3 alertas, 4 advertencias, y la 5 cantidad de sensores que pasaron las pruebas.

2 Las pruebas incompletas indican sensores que no han sido probados por la fuerza. Los nombres de los sensores serán de color gris hasta que se pruebe la fuerza.

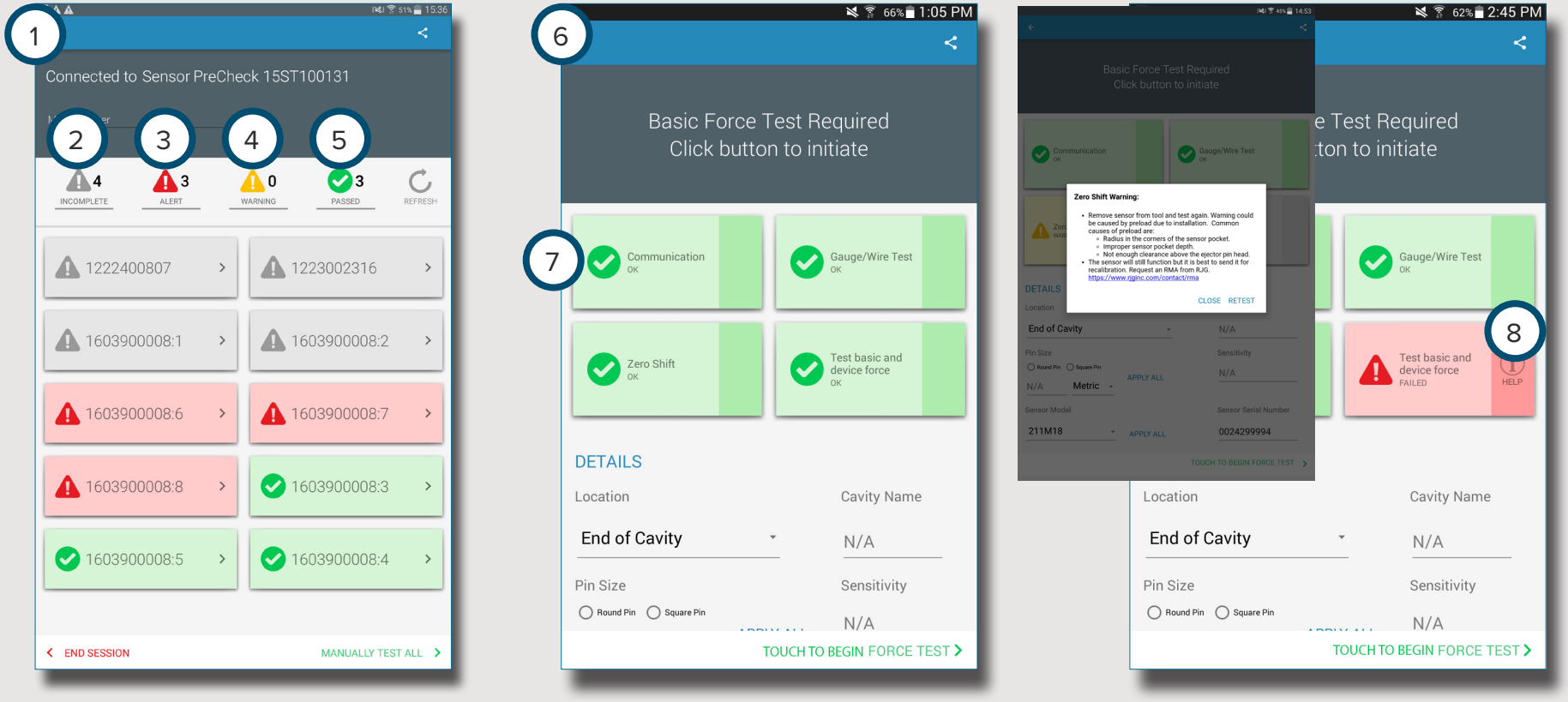
3 Las alertas que un sensor está fuera de normal.

4 Las advertencias indican que un sensor está fuera de normal.

La 6 página de resultados de la prueba del sensor único indica si el sensor probado ha pasado con éxito la prueba de comunicación, del calibre/cable, de la deriva de cero (solo galga extensiométrica), la deriva (solo piezoeléctrico) y la prueba de fuerza básica. Consulte **ESPECIFICACIONES DE PRUEBA DEL SENSOR EN LA PÁGINA 16** para conocer los rangos de alerta y advertencia del sensor.

Las pruebas exitosas se indican con 7 marcas de verificación verdes. Si un cuadro está en rojo, el sensor está en estado de 3 alerta. Si un cuadro está en amarillo, el sensor está en estado de 4 advertencia.

Seleccione el icono de 8 ayuda para obtener información sobre una 3 alerta o 4 advertencia, o para volver a probar el sensor.

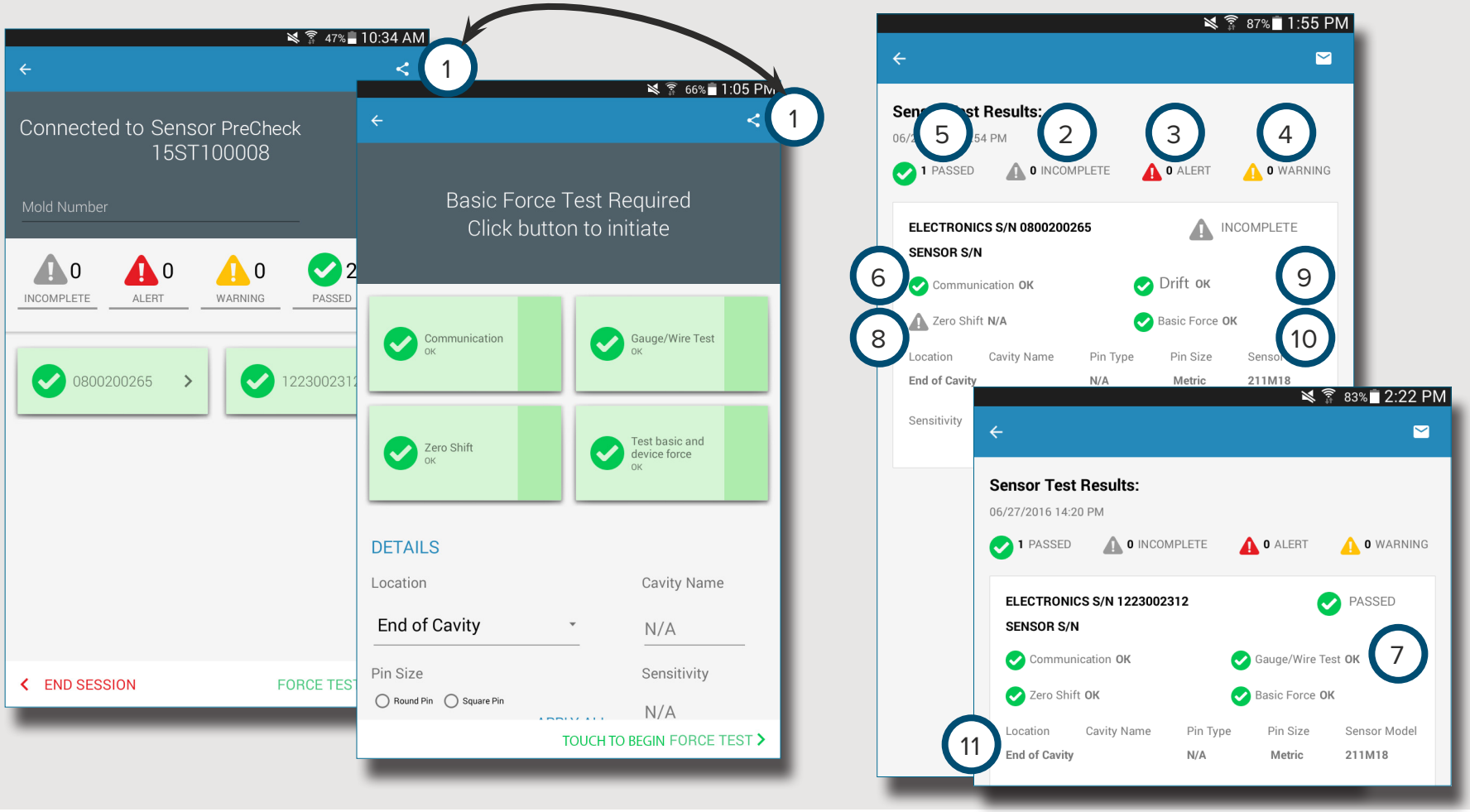


INFORMES DE PRUEBA DEL SENSOR

Los informes de prueba del sensor se generan automáticamente y se almacenan en la carpeta Almacenamiento/Descargas del dispositivo de la tableta. Los informes se pueden ver desde la aplicación Sensor PreCheck, o se pueden abrir o enviar por correo electrónico desde el directorio de archivos de la tableta.

Seleccione el 1 botón Compartir para ver un informe de prueba del sensor después de completar la prueba del sensor.

Los informes detallan 2 pruebas incompletas, 3 alertas, 4 advertencias, y la 5 cantidad de sensores que pasaron las pruebas. Los informes también muestran si el sensor probado ha pasado la 6 comunicación, 7 , la galga extensiométrica/el cable 8 la deriva del cero (solo galga extensiométrica), 9 la deriva (solo piezoeléctrico) y la 10 prueba de fuerza básica con éxito. El informe incluirá cualquier 11 información de sensor introducida, como ubicación, tipo de pin y tamaño de pin.



ESPECIFICACIONES DE PRUEBA DEL SENSOR

MODELO DE SENSOR	PRUEBA							
	COMUNI-CACIÓN LYNX	DESPLAZAMIENTO CERO			CABLE/CALI-BRE	DERIVA		
		ALERTA	ADVERTIR	PASAR		ALERTA	ADVERTIR	PASAR
LSB127-50/125/500/2000	PASAR / FALLAR	±5% F.S.	±2% F.S.	< ±2% F.S.	PASAR / FALLAR	-	-	-
LSB159-4000	PASAR / FALLAR	±5% F.S.	±2% F.S.	< ±2% F.S.	PASAR / FALLAR	-	-	-
LES-B-127-50/125/500/2000	PASAR / FALLAR	±5% F.S.	±2% F.S.	< ±2% F.S.	PASAR / FALLAR	-	-	-
LES-B-159-4000	PASAR / FALLAR	±5% F.S.	±2% F.S.	< ±2% F.S.	PASAR / FALLAR	-	-	-
MCSG-50/250	PASAR / FALLAR	±20% F.S.	±15% F.S.	< ±15% F.S.	PASAR / FALLAR	-	-	-
MCSG-125/500/2000	PASAR / FALLAR	±9% F.S.	±6% F.S.	< ±6% F.S.	PASAR / FALLAR	-	-	-
MCSG-4000	PASAR / FALLAR	±9% F.S.	±6% F.S.	< ±6% F.S.	PASAR / FALLAR	-	-	-
9204	PASAR / FALLAR	-	-	-	PASAR / FALLAR	> 20 pC/30s	> 10 pC/30s	< 10 pC/30s
9210	PASAR / FALLAR	-	-	-	PASAR / FALLAR	> 20 pC/30s	> 10 pC/30s	< 10 pC/30s
9211	PASAR / FALLAR	-	-	-	PASAR / FALLAR	> 20 pC/30s	> 10 pC/30s	< 10 pC/30s
6157	PASAR / FALLAR	-	-	-	PASAR / FALLAR	> 20 pC/30s	> 10 pC/30s	< 10 pC/30s
6159	PASAR / FALLAR				PASAR / FALLAR	> 20 pC/30s	> 10 pC/30s	< 10 pC/30s

HERRAMIENTAS DE USUARIO

PRUEBAS AUTOMATIZADAS DE SENSORES 18

SENSORES MÚLTIPLES 18

PRUEBAS MANUALES DE FUERZA DEL SENSOR 19

SENSORES DE GALGAS EXTENSIOMÉTRICAS 19

SENSORES PIEZOELÉCTRICOS 20

INFORMES DE PRUEBA DEL SENSOR 21

PRUEBAS AUTOMATIZADAS DE SENSORES

SENSORES MÚLTIPLES

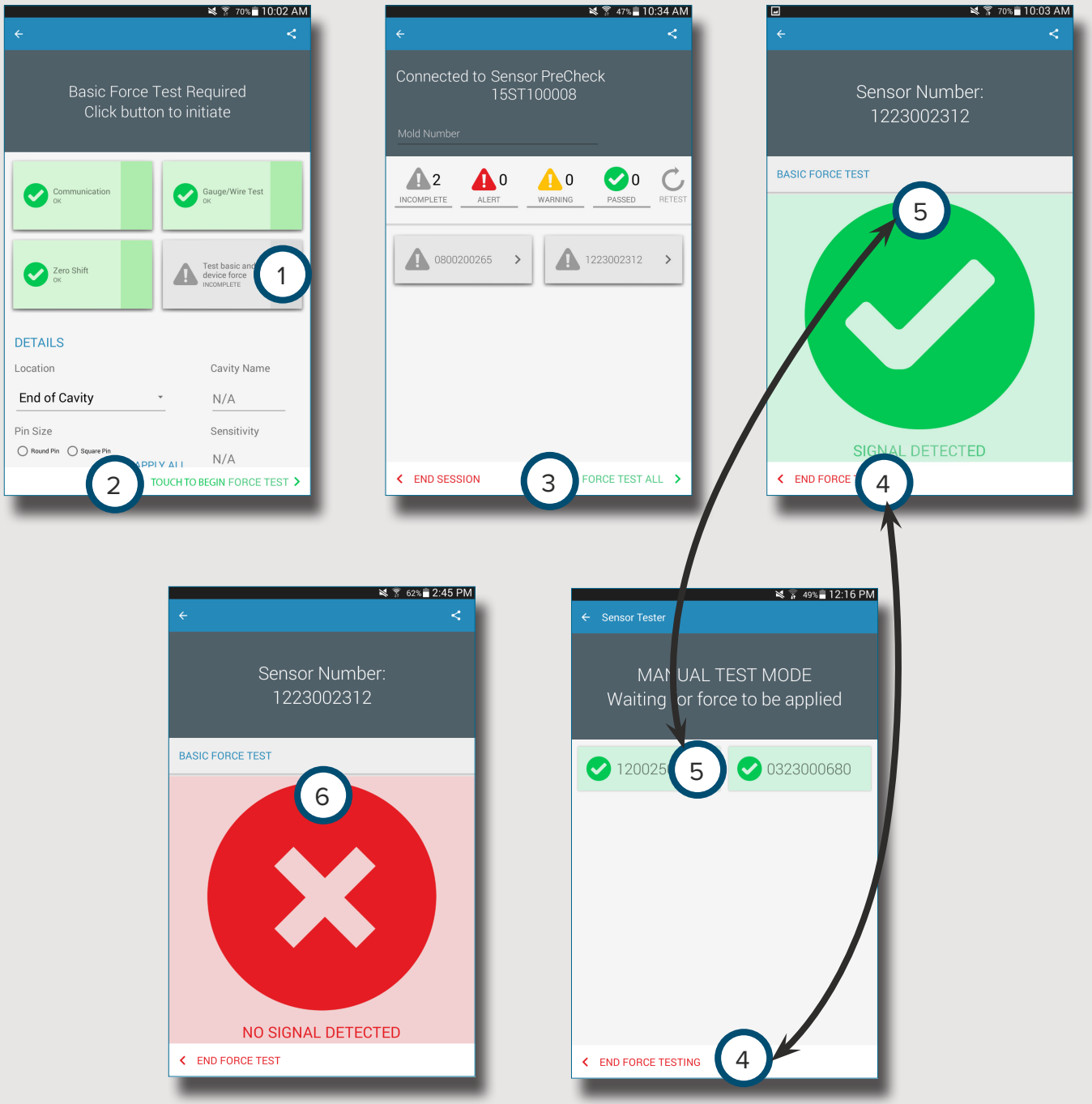
Seleccione un icono de 1 Sensor Precheckden la página de inicio de la aplicación con la cual conectarse. El icono del Sensor PreCheck será de color gris hasta que se seleccione, y se volverá verde después de la selección.

Si lo desea, introduzca el número de molde en el campo 2 Número de molde.

Seleccione 3 Iniciar prueba automatizada para probar todos los sensores.

La 4 Barra de progreso indicará el progreso de la prueba. Espere a que se complete la prueba.

Seleccione un 5 sensor para introducir la información del sensor, incluida la ubicación, el nombre de la cavidad, el tamaño del pin, la sensibilidad, el modelo del sensor y el número de serie del sensor en los 6 campos provistos. Ejecute una prueba de fuerza manual para completar la prueba.



PRUEBAS MANUALES DE FUERZA DEL SENSOR

SENSORES DE GALGAS EXTENSIOMÉTRICAS

Después de ejecutar una prueba automatizada, **seleccione** una de las siguientes opciones:

1. Prueba básica y fuerza **DE DISPOSITIVO**
2. Toque para comenzar la prueba de fuerza
3. Prueba de fuerza de todo

NOTE La aplicación expirará si no se recibe ninguna señal del sensor en un período de tiempo específico; esté listo para aplicar fuerza a los sensores.

Seleccione 4 Finalizar prueba de fuerza después de que se muestre la 5 pantalla Señal detectada.

Se mostrará la pantalla 6 Sin señal detectada si la prueba no tuvo éxito. Consulte la **PÁGINA 30** para la resolución de problemas.

SENSORES PIEZOELÉCTRICOS

NOTE No mueva el cable Lynx durante la prueba del sensor piezoeléctrico, ya que creará resultados de prueba falsos.

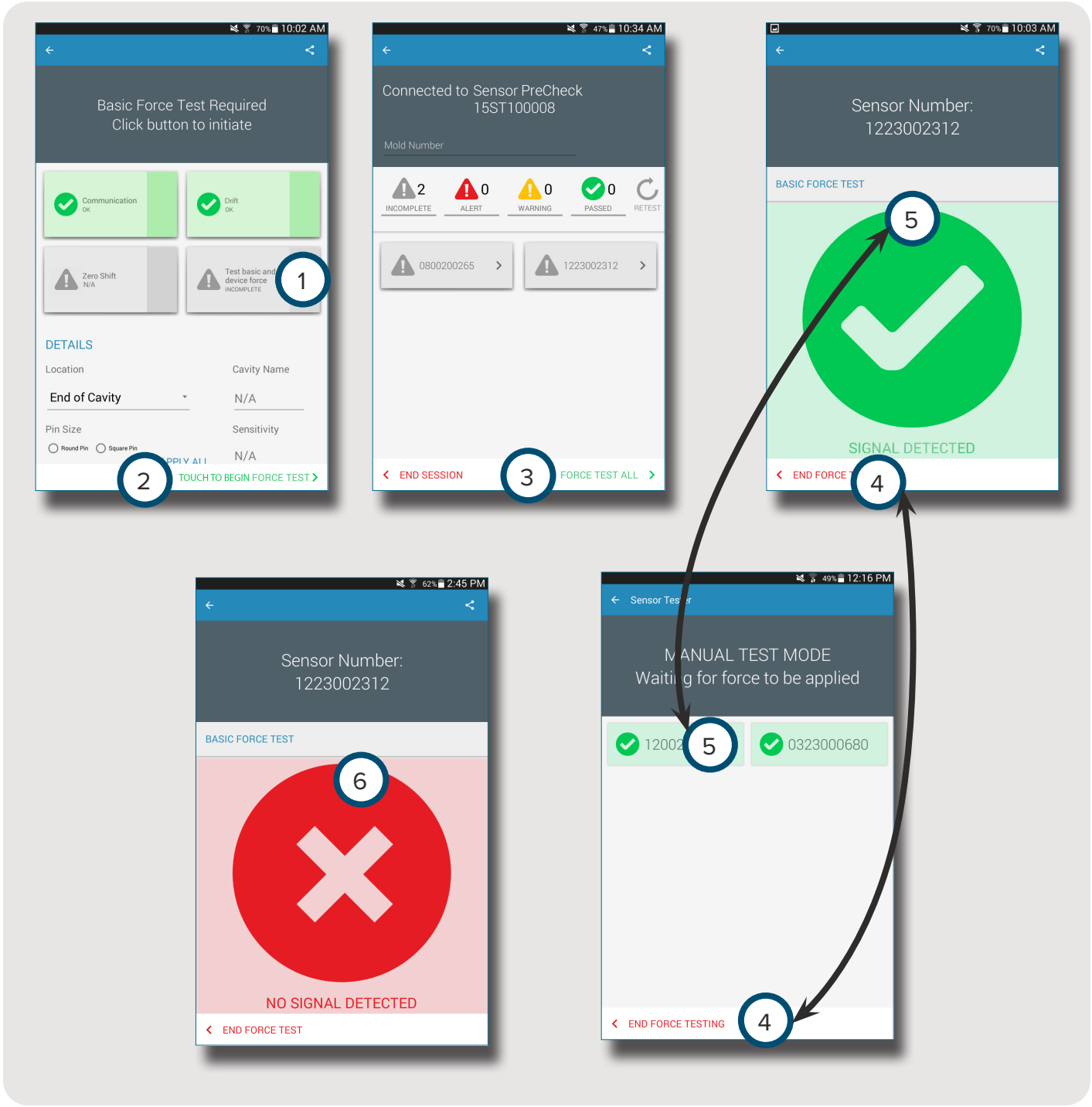
Después de ejecutar una prueba automatizada, **seleccione** una de las siguientes opciones:

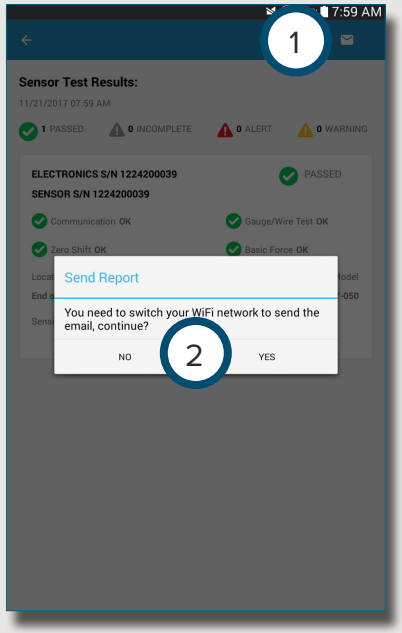
1. Prueba básica y fuerza de dispositivo
2. Toque para comenzar la prueba de fuerza
3. Prueba de fuerza de todo

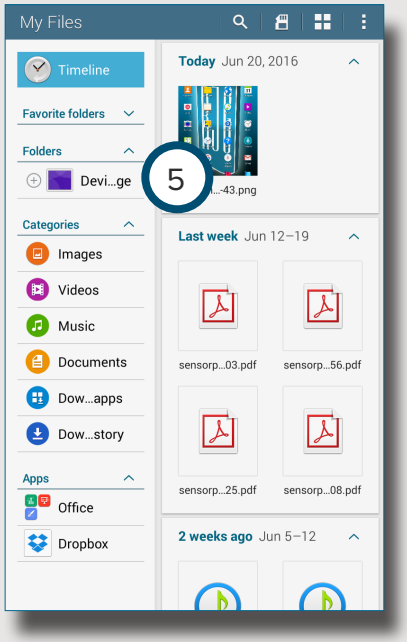
NOTE La aplicación expirará si no se recibe ninguna señal del sensor en un período de tiempo específico; esté listo para aplicar fuerza a los sensores.

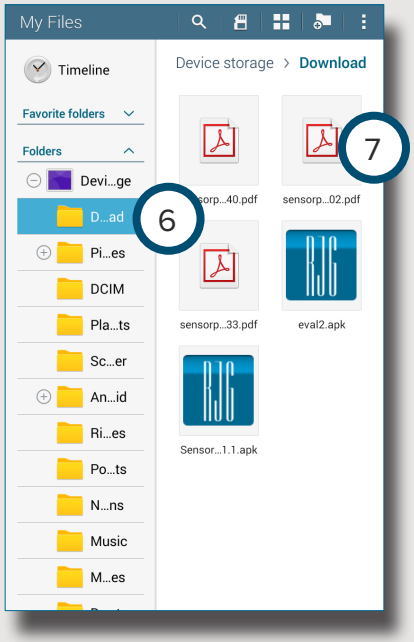
Seleccione 4 Finalizar prueba de fuerza después de que se muestre la 5 pantalla Señal detectada.

Se mostrará la pantalla 6 Sin señal detectada si la prueba no tuvo éxito. Consulte la **PÁGINA 31** para la resolución de problemas.









INFORMES DE PRUEBA DEL SENSOR

Los informes del sensor se almacenan en la carpeta Almacenamiento / Descargas del dispositivo de la tableta *después de generarse el informe*.

Seleccione el botón 1 Email, luego seleccione 2 NO para permanecer conectado, o SÍ para desconectarse del Sensor PreCheck y enviar el informe por correo electrónico.

NOTE El botón de correo electrónico debe seleccionarse para generar el informe; si el botón de correo electrónico no está seleccionado, el informe no se generará.

Seleccione el ícono 3 Applications (Aplicaciones) en la página de inicio de la tableta.

Seleccione 4 My Files (Mis archivos).

Seleccione 5 Device Storage (Dispositivo de almacenamiento).

Seleccione 6 Downloads (Descargas).

Seleccione el 7 informe deseado.

NOTES

CONFIGURACIÓN

INSTALACIÓN Y CONFIGURACIÓN 24

DESCARGA E INSTALACIÓN DE APLICACIONES DESDE LA TABLETA 24

ACTUALIZAR APLICACIÓN 25

ACTUALIZAR LISTA DE SENSOR PRECHECK 25

ACTUALIZAR LISTA DE SENSORES 26

ACTUALIZACIONES 27

APLICACIÓN 27

FIRMWARE 27

INSTALACIÓN Y CONFIGURACIÓN

DESCARGA E INSTALACIÓN DE APLICACIONES DESDE LA TABLETA

Seleccione el ícono 1 Applications (Aplicaciones) en la página de inicio de la tableta.

Seleccione el 2 Play Store de la lista de aplicaciones.

Introduzca 3 Sensor PreCheck en la barra de búsqueda.

Seleccione la aplicación 4 Sensor PreCheck.

Seleccione 5 Install (Instalar) desde la página de la aplicación.

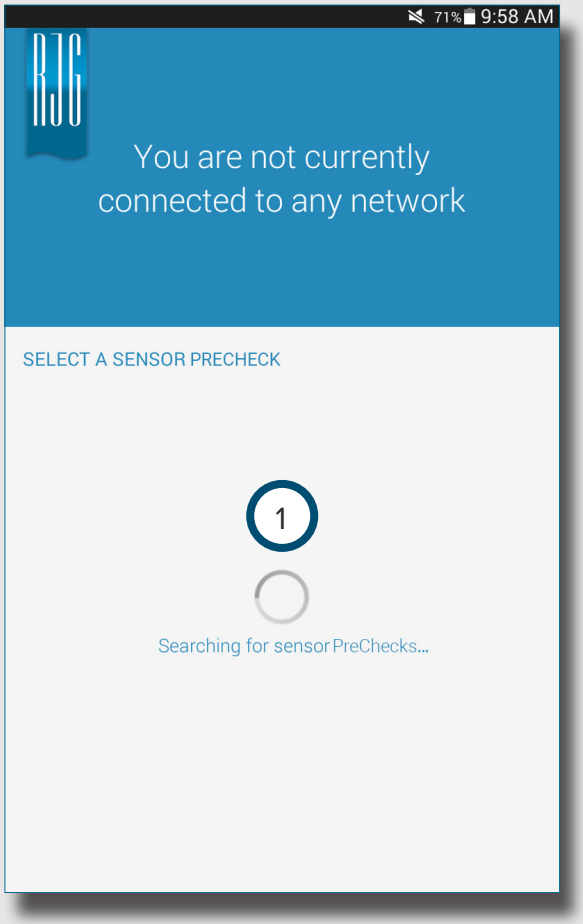
Seleccione 6 Accept (Aceptar) en la ventana emergente de permisos.

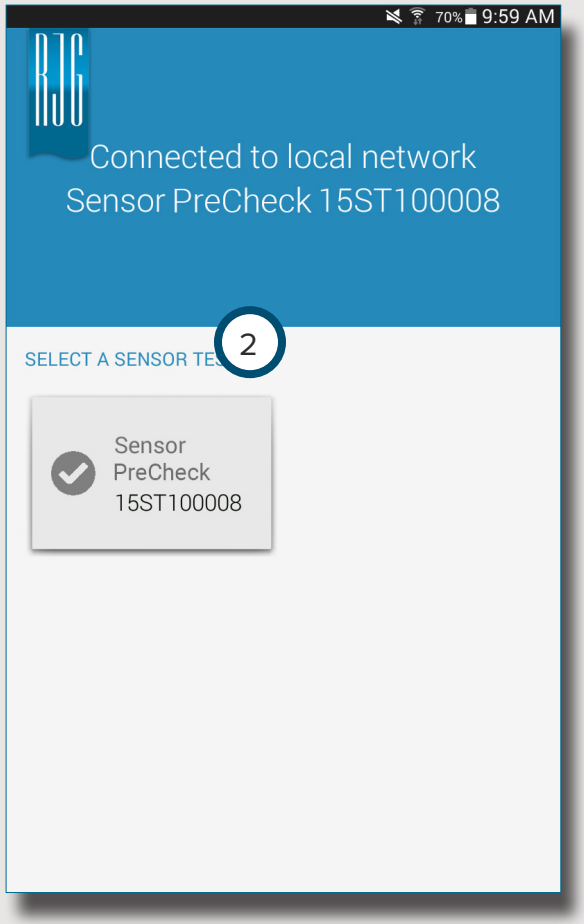
ACTUALIZAR APLICACIÓN

ACTUALIZAR LISTA DE SENSOR PRECHECK

Si no aparecen los Sensor PreCheck al iniciar la aplicación, o si un Sensor PreCheck conectado recientemente no aparece en la lista de Sensor PreCheck, deslice la pantalla de la tableta hacia abajo para (1) actualizar la aplicación para cualquier Sensor PreCheck recientemente agregado o eliminado.
Cualquier (2) Sensor PreCheck conectado se mostrará en la ventana.

NOTE WiFi debe estar habilitado en la tableta para conectarse al Sensor PreCheck.

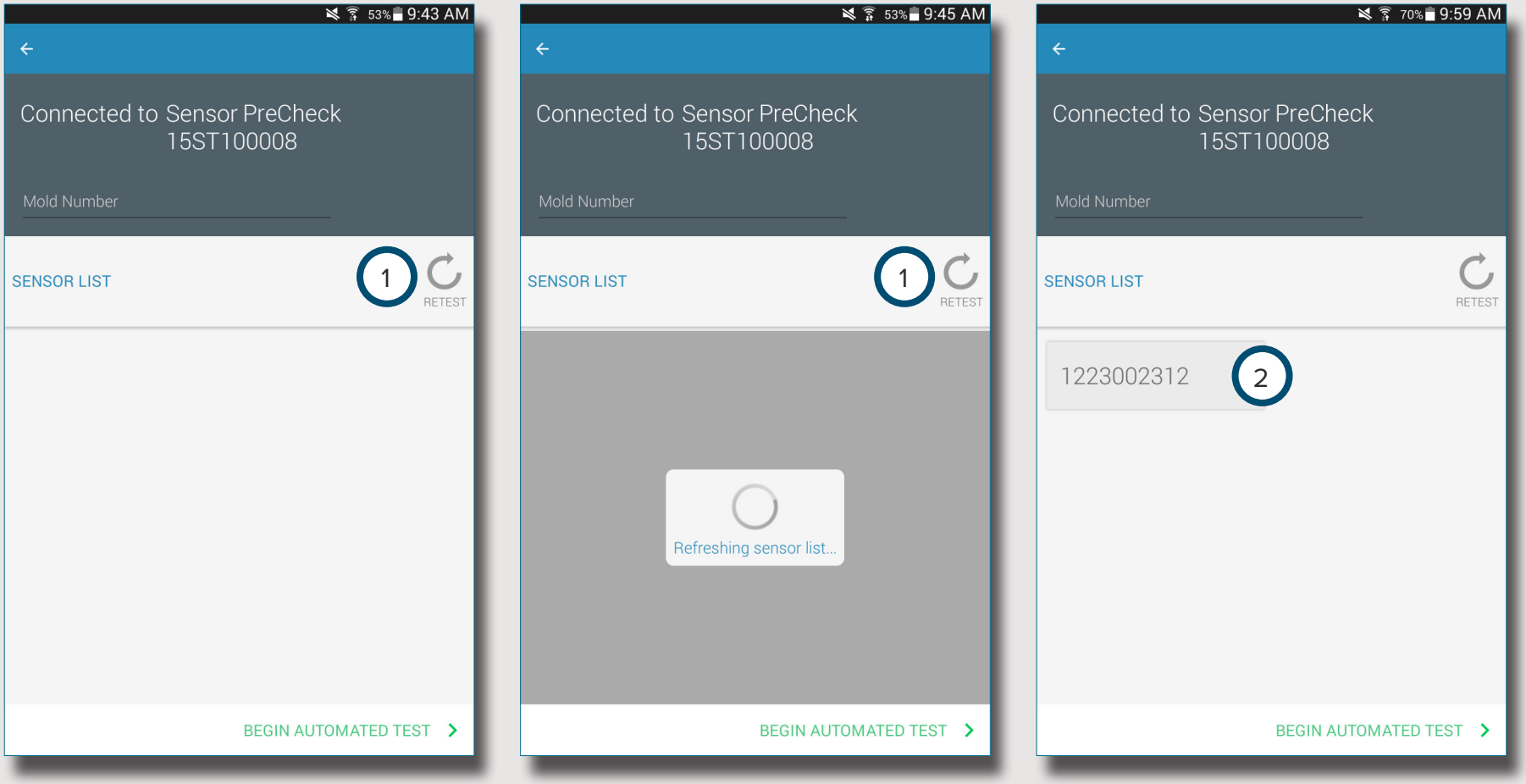




ACTUALIZAR LISTA DE SENSORES

Si no aparecen sensores al iniciar la aplicación, o si un sensor conectado recientemente no aparece en la lista de sensores, **seleccione** 1 Retest (Volver a probar) para actualizar la aplicación para las conexiones de sensores agregadas o eliminadas recientemente.

Cualquier 2 sensor conectado se mostrará en la ventana.



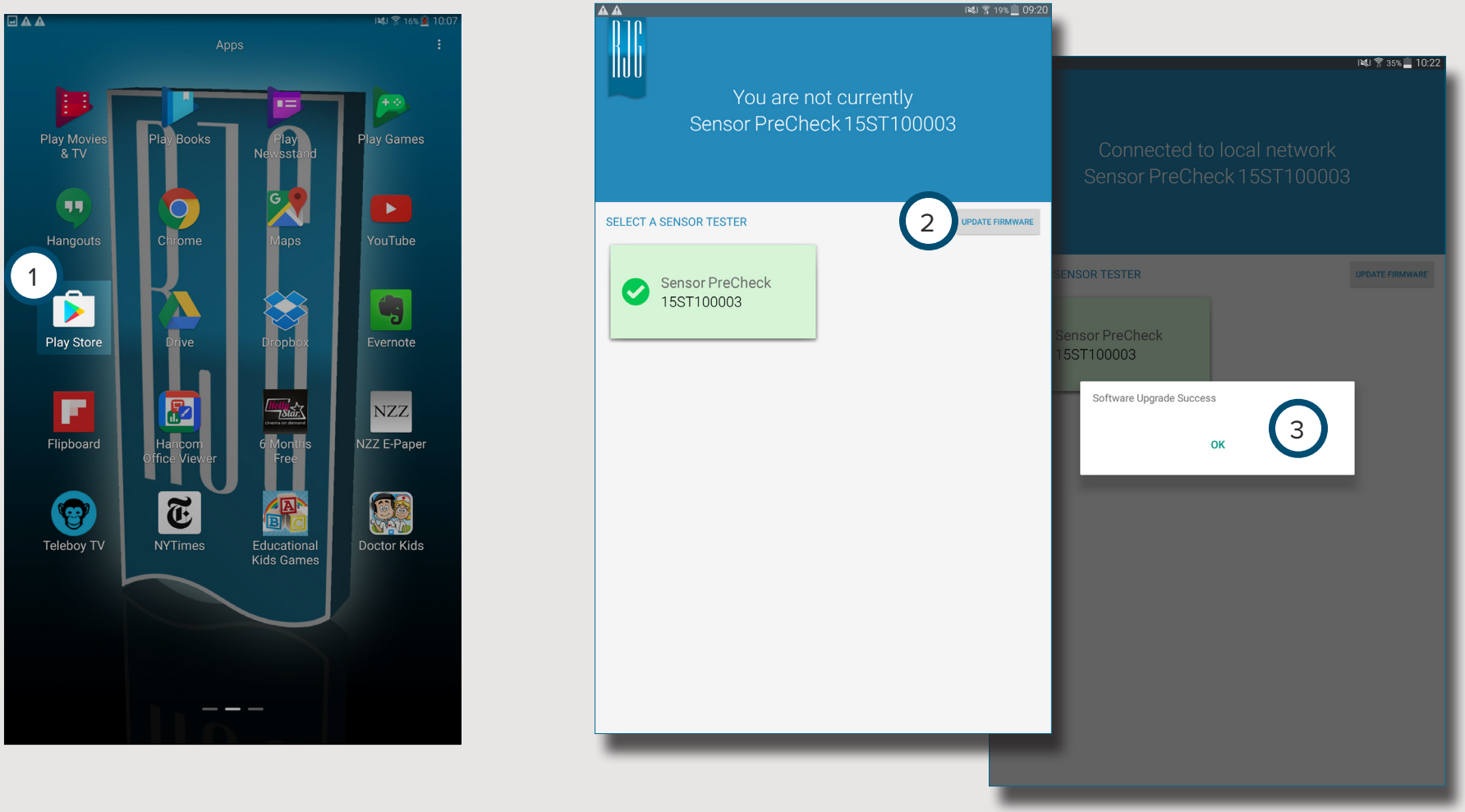
ACTUALIZACIONES

APLICACIÓN

Busque actualizaciones de aplicaciones en 1 Google Play store. Consulte **DESCARGA E INSTALACIÓN DE APLICACIONES DESDE LA TABLETA EN LA PÁGINA 24.**

FIRMWARE

Las actualizaciones de firmware para el Sensor PreCheck se instalan desde la tableta. Abra y conéctese al Sensor PreCheck. Seleccione el botón 2 UPDATE FIRMWARE (ACTUALIZAR FIRMWARE) Cualquier actualización de firmware se enviará al Sensor PreCheck desde la tableta. Una vez que se haya actualizado el firmware, se muestra un 3 mensaje de éxito. *Reinicie el Sensor PreCheck para completar la actualización.*



NOTES

DIAGNÓSTICO DE FALLAS

SENSORES DE GALGAS EXTENSIOMÉTRICAS 30
- FALLA DE COMUNICACIÓN 30
- FALLA DE PRUEBA DE CALIBRE/CABLE 30
- FALLA DE DERIVA DE CERO 30
- FALLA DE PRUEBA DE FUERZA 30

SENSORES PIEZOELÉCTRICOS 31
- FALLA DE COMUNICACIÓN 31
- FALLA DE PRUEBA DE FUERZA 31
- PASE DE PRUEBA DE FUERZA SIN APLICACIÓN DE FUERZA 31
- FALLA DE DERIVA 32

BASE DE CONOCIMIENTOS 33

SOPORTE AL CLIENTE 34

SENSORES DE GALGAS EXTENSIOMÉTRICAS

FALLA DE COMUNICACIÓN

El Sensor PreCheck perdió la conexión con la electrónica del sensor:

- Reemplace el cable Lynx e intente nuevamente.
- Si un cable nuevo no corrige la falla, es muy probable que el problema esté en los componentes electrónicos del sensor.
- Si la prueba falla nuevamente, reemplace el adaptador de galgas extensométricas (SG/LX....) y vuelva a probar.
- Si la prueba falla otra vez, solicite a RJG un formulario RMA para devolución.

FALLA DE PRUEBA DE CALIBRE/CABLE

Puede haber un cable roto:

- Realice una inspección visual del cable del sensor.
- Si el cable está bien, tal vez la galga esté dañada o sobrecargada.
- Quite el sensor de la herramienta y vuelva a probar el sensor. Si el sensor pasa ahora la prueba, compruebe las dimensiones de instalación del receptáculo del sensor.
- Si el sensor falla nuevamente, solicite a RJG un formulario RMA para devolución.

FALLA DE DERIVA DE CERO

Retire el sensor de la herramienta y vuelva a realizar la prueba. La falla puede ser causada por la precarga debido a la instalación. Las causas comunes de precarga son:

- Radio en las esquinas del receptáculo del sensor.
- Profundidad incorrecta del receptáculo del sensor.
- No hay suficiente espacio libre sobre la cabeza del pin de eyección.

Si el sensor falla después de retirarlo de la herramienta, el sensor necesita ser recalibrado o reemplazado.

- Solicite a RJG un formulario RMA.

FALLA DE PRUEBA DE FUERZA

El probador no detectó ninguna fuerza aplicada;

- aplique presión sobre el pin o directamente sobre la cabeza del sensor.
- Retire el sensor de la herramienta y vuelva a probar el sensor.

Si el sensor pasa la prueba, compruebe si el pin se mueve libremente. El pin debe deslizarse hacia delante y hacia atrás con facilidad. El pin también debe girar fácilmente.

- Si el sensor falla nuevamente, solicite a RJG un formulario RMA.

SENSORES PIEZOELÉCTRICOS

FALLA DE COMUNICACIÓN

El Sensor PreCheck perdió la conexión con la electrónica del sensor:

- Reemplace el cable Lynx e intente nuevamente.
- Si un cable nuevo no corrige la falla, es muy probable que el problema esté en los componentes electrónicos del sensor.
- Si la prueba falla nuevamente, reemplace el adaptador de galgas extensométricas (SG/LX....) y vuelva a probar.
- Si la prueba falla otra vez, solicite a RJG un formulario RMA para devolución.

FALLA DE PRUEBA DE FUERZA

1. Un solo canal

El probador no detectó ninguna fuerza aplicada;

- aplique presión sobre el pin o directamente sobre la cabeza del sensor.
- Retire el sensor de la herramienta y vuelva a probar el sensor.
- Si la prueba falla otra vez, retire el sensor de la herramienta y vuelva a probarlo.

Si el sensor pasa la prueba, compruebe que el pin se mueva libremente. El pin debe deslizarse hacia delante y hacia atrás con facilidad. El pin también debe girar fácilmente.

- Si el sensor falla nuevamente, solicite un RMA de RJG.

2. Multicanal

El probador no detectó ninguna fuerza aplicada;

- aplique presión sobre el pin o directamente sobre la cabeza del sensor.
- Retire el sensor de la herramienta y vuelva a probar el sensor.

Si el sensor pasa la prueba, compruebe si el pin se mueve libremente. El pin debe deslizarse hacia delante y hacia atrás con facilidad. El pin también debe girar fácilmente.

- Si el sensor falla nuevamente, solicite un RMA de RJG.

PASE DE PRUEBA DE FUERZA SIN APLICACIÓN DE FUERZA

Si no se aplicó fuerza, pero se pasó la prueba, tenga en cuenta que mover el cable del sensor piezoeléctrico durante la prueba puede causar lecturas falsas. Verifique el sensor de nuevo sin mover ninguno de los componentes.

FALLA DE DERIVA

1. Multicanal

Algo ocurrió y provocó un cambio en la lectura durante la prueba. Tenga en cuenta que mover el cable del sensor piezoeléctrico durante la prueba puede causar lecturas falsas. Verifique el sensor de nuevo sin mover ninguno de los componentes.

- Si la prueba falla por segunda vez, comience a probar hacia atrás desde el molde hasta la electrónica hasta que pase la deriva.

Desconecte la cabeza del sensor del cable 1645 y vuelva a realizar la prueba.

- Si pasa la prueba, el problema está en la cabeza del sensor.

Desconecte el cable 1645 de la placa PZ y vuelva a realizar la prueba.

- Si pasa la prueba, el problema está en el cable 1645.

Desconecte la placa PZ y vuelva a realizar la prueba.

- Si pasa la prueba, el problema está en la placa PZ.

Desconecte el cable del adaptador del sensor piezoeléctrico (C-PZ / LX ...) y vuelva a realizar la prueba

- Si la prueba pasa, el problema está en el cable adaptador del sensor piezoeléctrico (C-PZ / LX ...)
- Si la prueba falla, el problema está en la electrónica del adaptador del sensor piezoeléctrico (PZ / LX ...)

Limpie los puntos de conexión del cable CAN del sensor con un limpiador aprobado. Siga las instrucciones en: https://rjginc.com/paperclip/product_downloads/547/cleaning-connectors_cables.pdf. Vuelva a realizar la prueba después de la limpieza.

- Si la prueba falla después de la limpieza, solicite a RJG un formulario RMA.

2. Un solo canal

Algo ocurrió y provocó un cambio en la lectura durante la prueba. Tenga en cuenta que mover el cable del sensor piezoeléctrico durante la prueba puede causar lecturas falsas. Verifique el sensor de nuevo sin mover ninguno de los componentes.

- Si la prueba falla por segunda vez, comience a probar hacia atrás desde el molde hasta la electrónica hasta que pase la deriva.

Desconecte la cabeza del sensor del cable 1645

- Si pasa la prueba, el problema está en la cabeza del sensor.

Desconecte el cable 1645 del adaptador del sensor piezoeléctrico (PZ / LX1-M) y vuelva a realizar la prueba.

- Si la prueba pasa, el problema está en el adaptador del sensor piezoeléctrico.

Desconecte el cable 1661 del adaptador del sensor piezoeléctrico (PZ / LX-S) y vuelva a realizar la prueba.

- Si la prueba pasa, el problema está en el adaptador del sensor piezoeléctrico.

Limpie los puntos de conexión del cable del sensor con un limpiador aprobado. Siga las instrucciones en: https://rjginc.com/paperclip/product_downloads/547/cleaning-connectors_cables.pdf. Vuelva a realizar la prueba después de la limpieza.

- Si la prueba falla después de la limpieza, solicite a RJG un formulario RMA.

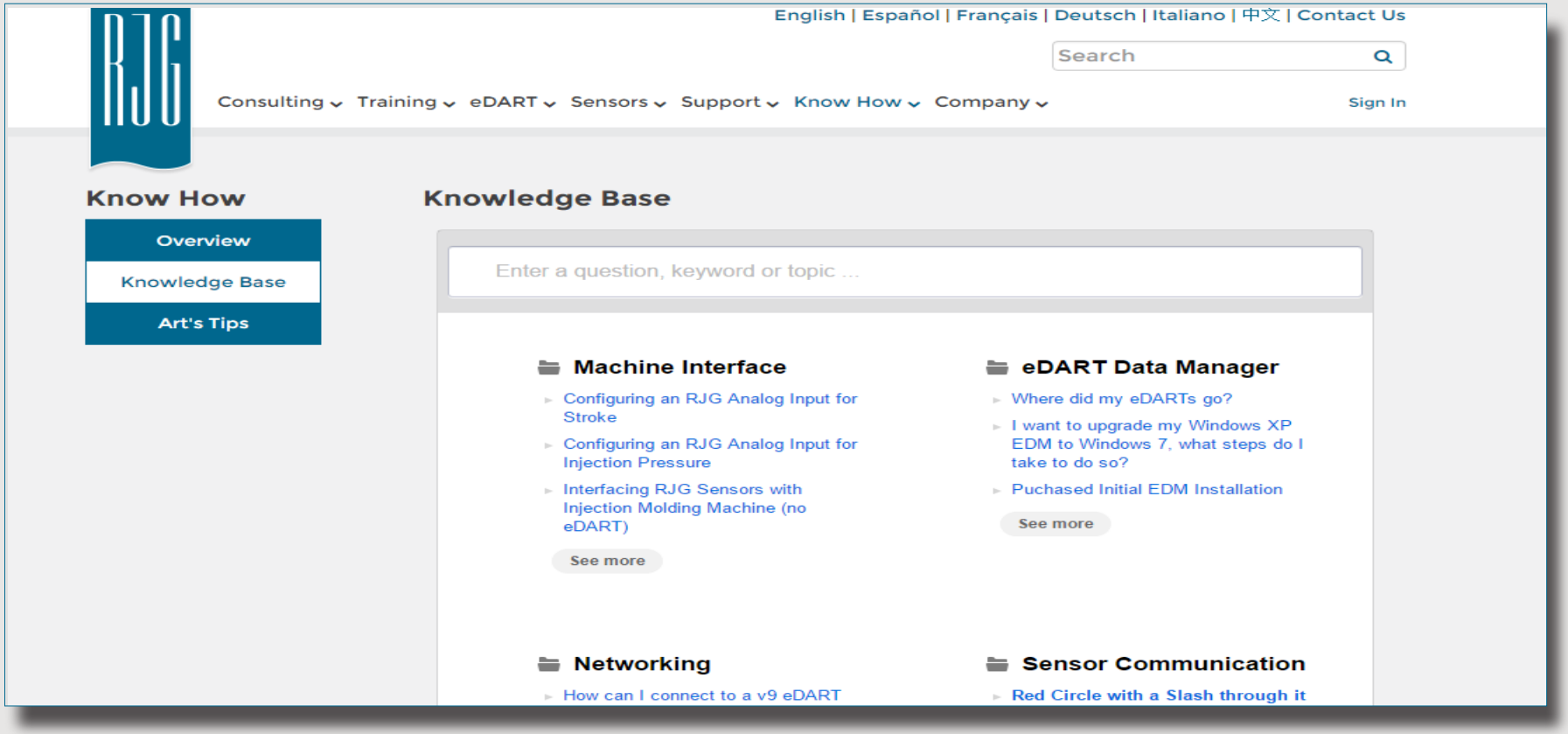
BASE DE CONOCIMIENTOS

Para más información, visite

https://rjginc.com/know-how/knowledge-base

la biblioteca de ayuda virtual con función de búsqueda de RJG.

Los temas incluyen: Interfaz de Máquina, e*DART* Data Manager, Redes, Comunicación de Sensores, Extracción de Datos del e*DART*, Resumen Avanzado del Sistema, Microsoft Windows, Válvula de Compuerta, Software de Herramientas del Sistema, Hardware y demás temas relacionados con el producto.



SOPORTE AL CLIENTE

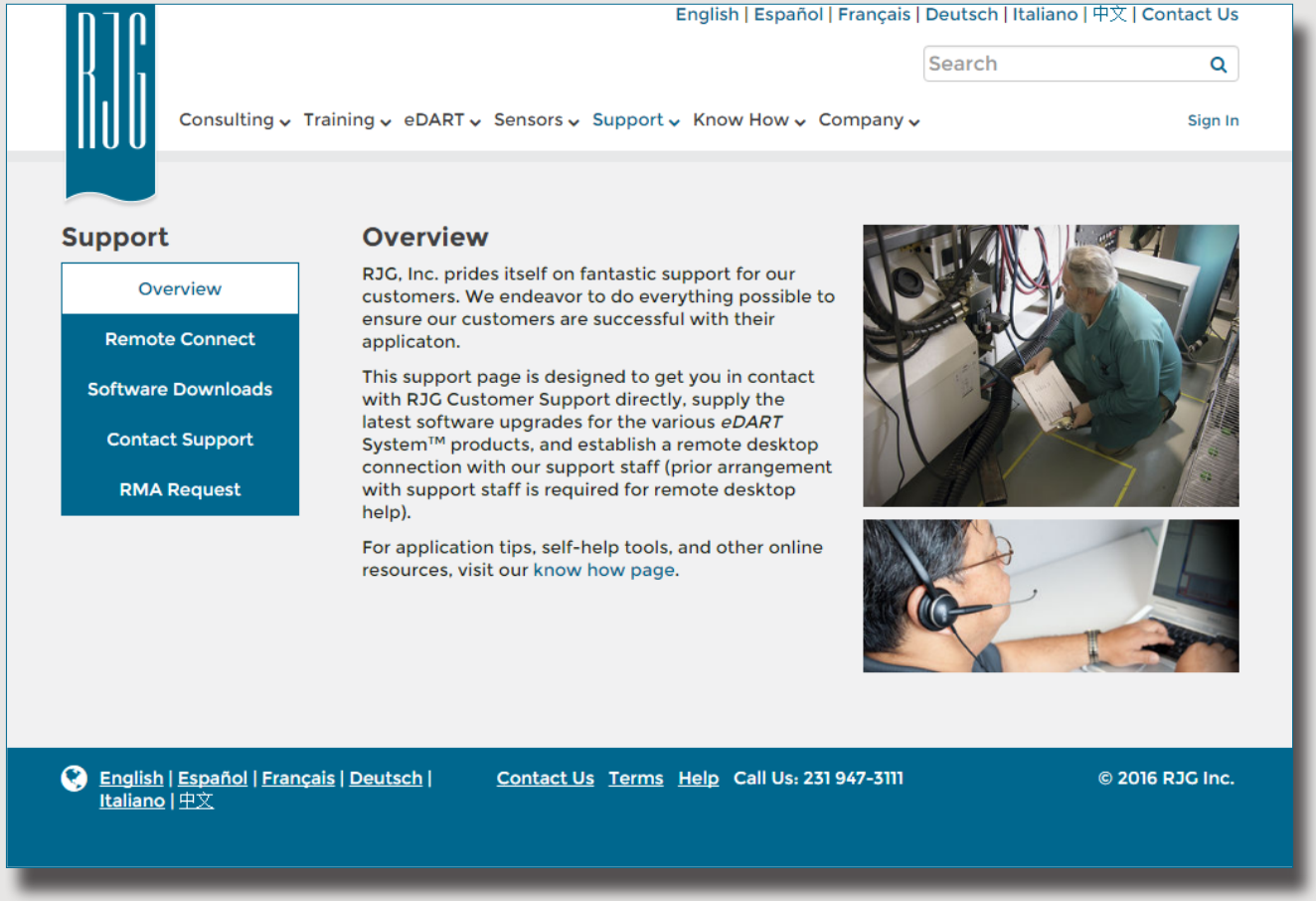
Contacte al equipo de soporte al cliente de RJG por teléfono o correo electrónico.

RJG, Inc. Soporte al cliente

Tel.: 800.472.0566 (sin costo)

Tel.: +1.231.933.8170

https://rjginc.com/support



UBICACIONES / OFICINAS

EE. UU.

RJG EE. UU. (OFICINAS GENERALES)
3111 Park Drive
Traverse City, MI 49686
Tel. +01 231 947-3111
Tel. +01 231 947-6403
sales@rjginc.com
www.rjginc.com

MÉXICO

RJG MÉXICO
Chihuahua, México
Tel. +52 614 4242281
sales@es.rjginc.com
es.rjginc.com

FRANCIA

RJG FRANCIA
Arnithod, Francia
Tel. +33 384 442 992
sales@fr.rjginc.com
fr.rjginc.com

ALEMANIA

RJG ALEMANIA
Karlstein, Alemania
P +49 (0) 6188 44606 11
sales@de.rjginc.com
de.rjginc.com

IRLANDA/ REINO UNIDO

RJG TECHNOLOGIES, LTD.
Peterborough, Inglaterra
P +44(0) 1733-232211
info@rjginc.co.uk
www.rjginc.co.uk

SINGAPUR

RJG (S.E.A.) PTE LTD
Singapur, República de Singapur
P +65 6846 1518
sales@sg.rjginc.com
en.rjginc.com

CHINA

RJG CHINA
Chengdu, China
P +86 28 6201 6816
sales@cn.rjginc.com
zh.rjginc.com

INTERNATIONAL REPRESENTATIVES

ITALIA

INTELLIGENT MOLDING
Milano, Italy
P +39 335 178 4035
sales@it.rjginc.com
it.rjginc.com

KOREA

CAEPRO
Seoul, Korea
P +82 02-2081-1870
sales@ko.rjginc.com
www.caepro.co.kr

INDIA

VINAYAK ASSOCIATES
Neraluru, Bangalore
P +91 8807822062

TAIWAN

WISEVER INNOVATION CO. LTD.
Taiwan City, Taiwan
P +88 6927999255

Sensor PreCheck All rights reserved. © 2022 RJG, Inc.