



Interfaz para máquina Sumitomo (SUMI-LX, SUMI-LX/HS) para el eDART® System de RJG

Descripción

La Interfaz para máquina Sumitomo de RJG (SUMI-LX, SUMI-LX/HS) proporciona una sencilla interfaz entre las máquinas moldeadoras Sumitomo y el eDART® System de RJG.

Las máquinas moldeadoras Sumitomo están equipadas con dos conectores de interfaz que permiten a los usuarios monitorear parámetros de la máquina y controlar mediante la presión de la cavidad. Estos conectores se denominan 'de salida de oscilógrafo' y 'de presión interna de matriz'. La Interfaz para máquina Sumitomo de RJG contiene todos los módulos RJG de montaje en riel DIN y el cableado necesarios para aprovechar estas señales (vea en la Tabla 1 una lista de los módulos que contienen el SUMI-LX y el SUMI-LX-HS). El software eDART® puede configurarse para monitorear estas señales, y con un sensor en el molde puede enviar una señal analógica de 0-10 V al controlador de la máquina para transferencia de presión de la cavidad.

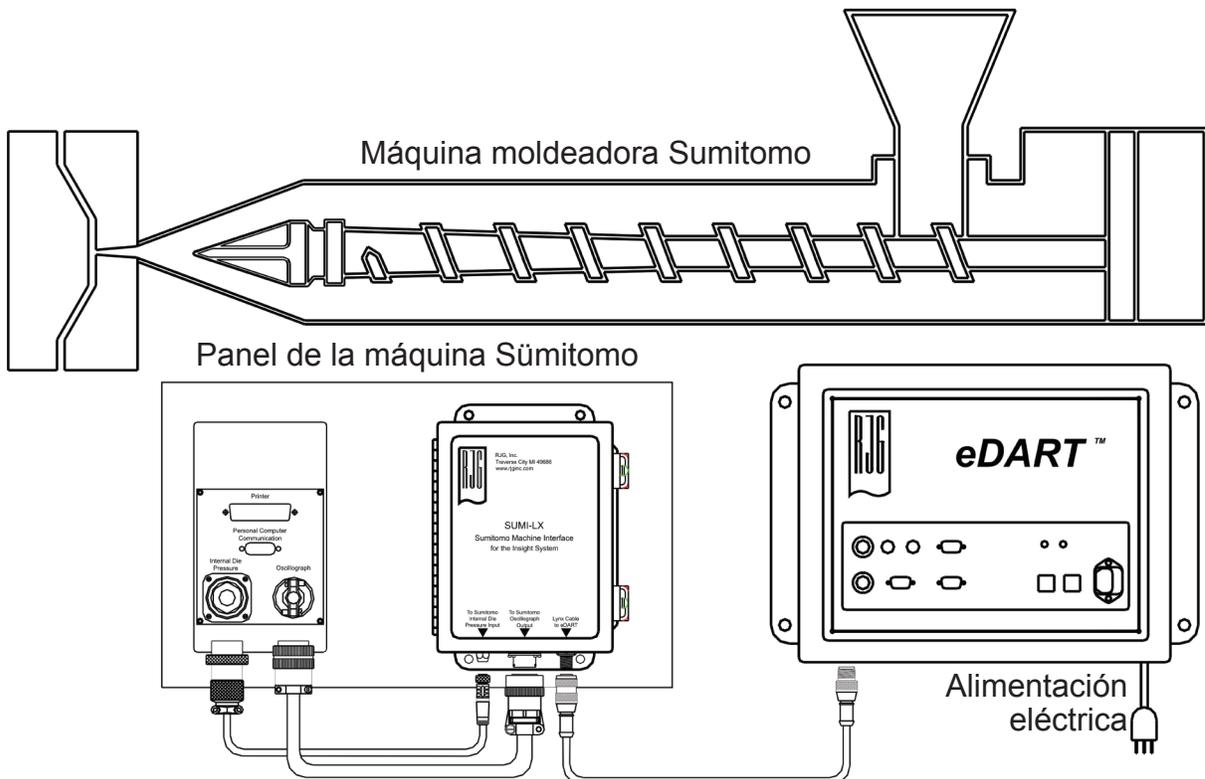


Figura 1: Conexiones de interfaz de Sumitomo

Instalación

1. Monte la caja de interfaz.
2. Conecte la salida 'Oscilógrafo' y la entrada 'Presión interna de la matriz' a la caja de interfaz por medio de los cables C-SUMI-DP y C-SUMI-OG suministrados.
3. Conecte el cable Lynx entre la caja de interfaz y el sistema eDART®.

Configuración del software

Una vez iniciado el software eDART®, aparece la herramienta 'Ubicaciones de los sensores'. En el costado de la caja de interfaz (y dentro de la tapa) hay un listado de los módulos y de las señales a las que están conectados. Utilícelo como una guía para asignar los tipos y ubicaciones de los sensores. Para ver la información sobre escalamiento, consulte la documentación de Sumitomo.

Serial #. : Signal	Sensor Type	Sensor Location	Ident	Setup	Value
06 040 00445:1	Seq. Module Input	First Stage			
06 060 00329:1	Velocity	Injection		Setup	0
06 060 00330:1	Plastic Pressure	Injection		Setup	0
06 060 00331:1	Revolution Rate	Screw Motor		Setup	0
06 060 00332:1	Stroke	Injection		Setup	0
06 090 00035:1	Plastic Pressure Output	V->P Transfer		Setup	

Información de configuración del software de SUMI-LX

Serial #. : Signal	Sensor Type	Sensor Location	Ident	Setup	Value
06 060 00329:1	Velocity	Injection		Setup	0
06 060 00330:1	Plastic Pressure	Injection		Setup	0
06 060 00331:1	Stroke	Injection		Setup	0
06 090 00035:1	Plastic Pressure Output	V->P Transfer		Setup	

Información de configuración del software de SUMI-LX/HS

Conector Sumitomo	Tipo de señal Sumitomo	Nombre de señal Sumitomo	Descripción de la señal	Módulo RJG (Tipo/Ubicación del sensor)
Salida 'Oscilógrafo'-LX	Cierre de contactos	Comienzo de la inyección	Los contactos se cierran brevemente al comienzo de la inyección	Módulo de entrada de secuencia (entrada módulo secuencia/ primera etapa)
Salida 'Oscilógrafo'-LX, -LX/HS	Salida analógica, 0-10 V	Valor de detección de velocidad	Representación analógica de la velocidad de inyección	Módulo de entrada analógica (velocidad/inyección)
Salida 'Oscilógrafo'-LX, -LX/HS	Salida analógica, 0-10 V	Valor de detección de presión	Representación analógica de la presión de inyección	Módulo de entrada analógica (Presión del plástico/Inyección)
Salida 'Oscilógrafo'-LX	Salida analógica, 0-10 V	Valor de detección de revolución	Representación analógica de la velocidad de rotación del tornillo	Módulo de entrada analógica (Tasa de revolución/Motor del tornillo)
Salida 'Oscilógrafo'-LX, -LX/HS	Salida analógica, 0-10 V	Posición del tornillo	Representación analógica de la posición del tornillo	Módulo de entrada analógica (Carrera/Inyección)
Entrada 'Presión interna de la matriz'-LX, -LX/HS	Entrada Analógica 0-10 V	Entrada de presión interna de la matriz	Entrada analógica al controlador de la máquina	Módulo de salida analógica (Presión de plástico/específico AP')

Explicación de la caja de interfaz para Sumitomo, los módulos y las señales