



SENSOR DE TEMPERATURA DE CAVIDAD DE 3 MM TS-PF03-K



El sensor de temperatura de cavidad de 3 mm TS-PF03-K analiza la variación de temperatura dentro de la cavidad del molde. El TS-PF03-K está diseñado para usarse con el módulo de temperatura cuádruple Lynx™ de RJG, Inc. LS-QTTB-K, el cual recibe señales de hasta cuatro termopares y del eDART®.

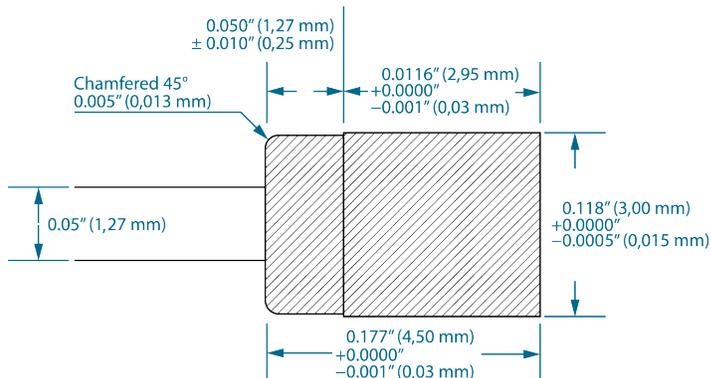
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

El cabezal del sensor TS-PF03-K está hecho de acero endurecido y puede ser contorneado, angulado y / o texturizado para que coincida con la cavidad. El recubrimiento de alambre de Teflón permite a los sensores trabajar en moldes con temperaturas de hasta 842 °F (450 °C).

Elemento detector	Termopar tipo K	
Rango de fuerza	30,000 psi	2,068 bar
Temp. del sensor	0–527 °F	0–275 °C
Precisión	± 1.1C	
Temp. del sensor	527–842 °F	275–450 °C
Precisión	0.4% de la lectura	
Máx. temp. del sensor	842 °F	450 °C
Máx. temp. del cable	400 °F	204 °C

DIMENSIONES DEL PRODUCTO

Cabeza del sensor



LONGITUD DEL CABLE

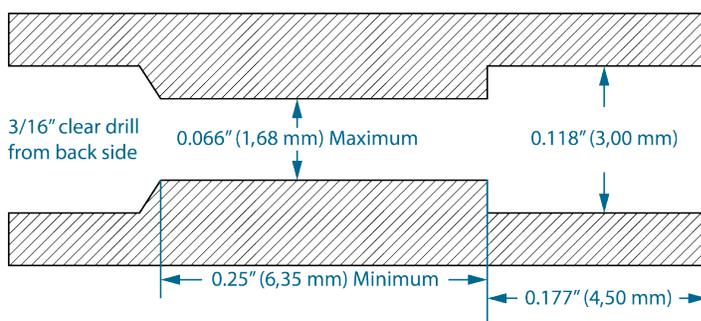
El cable del sensor TS-PF03-K tiene una longitud de 6 pies (1,83 m) y se puede acortar o alargar adecuadamente para cada aplicación. La longitud debe ser mayor de la necesaria para asegurar la instalación adecuada sin tensión sobre el alambre del cable.

calibre de alambre	30
Longitud	6 ft (1,83 m)



Cavidad del sensor

El máximo de 0.066" (1,68 mm) se especifica para asegurar que el cuerpo del sensor quede alojado allí bajo presión. El canal del cable no necesita ser agrandado como se muestra.



INSTALACIÓN DEL SENSOR

Haga pasar el cable desde el lado de la cavidad. Presione el sensor con una aguja más grande que el diámetro del sensor para evitar quebrar la molde.

NOTE Una vez instalado, un sensor NO SE PUEDE quitar. Los intentos de quitar el sensor provocarán la destrucción del sensor.

- 1 Cavidad
- 2 Cavidad del sensor
- 3 Cable de Caja¹
- 4 clips de retención de cable²
- 5 Placa de cubierta del canal del alambre
- 6 RJG, Inc. Terminal de Temperatura Cuádruple Lynx³

¹ Redondee las esquinas para evitar cortar el alambre. El radio de doblé mínimo del alambre es de $\sim 0.125"$ (3,175 mm).

² Se usan clips de plástico para sujetar el alambre en un canal de 0.25" (6,35 mm) de ancho x 0.25" (6,35 mm) de profundidad para evitar pinchaduras

³ Modelo #LS-QTTB-K, Termopar tipo K

NOTE No tire del alambre con más de 6 libras de fuerza. No coloque el alambre en canales de potencia de canal caliente. De lo contrario, puede causar daño al equipo.

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD DEL PRODUCTO

RJG, Inc. no es responsable de la instalación inadecuada de este equipo, ni la de ningún otro equipo fabricado por RJG. La instalación adecuada del equipo de RJG no interfiere con las características de seguridad originales del equipo de la máquina. Nunca deben quitarse los mecanismos de seguridad en ninguna de las máquinas.

Pruebas

Pruebe la resistencia del alambre con un ohmímetro durante el montaje del molde.

Negativo (-) Rojo $\sim 1.8 \Omega/\text{ft}$

Positivo (+) Amarillo $\sim 4.6 \Omega/\text{ft}$

Conecte un milivoltímetro a los cables del cable del sensor. Caliente la superficie del sensor ligeramente con un soplete. La lectura de voltaje en el medidor debe aumentar 0.016 milivoltios / °F (0.03 milivoltios / °C). Sin dañar el acero del molde, debería poder elevar la temperatura del sensor 64 °F (18 °C) para provocar un cambio de +1 mV.

mecanizado de punta de sensor

Si la cavidad debe estar en superficie o contorneada, use las siguientes especificaciones para mecanizar el cabezal del sensor. De lo contrario, se dañará la unión del termopar.

Máx. Eliminación de material

0,127 mm

0.005"

Un ángulo máximo de 5 ° es aceptable si un lado se deja a la altura máxima.

RJG, INC. GARANTÍA ESTÁNDAR

RJG, Inc. confía en la calidad y resistencia de los sensores TS-PF03-K, y por esa razón ofrece una garantía de tres años en todos los sensores RJG. Los RJG sensores de TS-PF03-K están garantizados contra defectos en los materiales y en la fabricación durante un años a partir de la fecha de compra original. La garantía no es válida si se determina que el sensor fue sometido a mal uso o descuido fuera del desgaste normal del uso en campo, o en caso de que el cliente haya abierto el sensor.

