

Sensor de temperatura de encastre a presión

La temperatura de la masa fundida y de la cavidad pueden ser críticas para muchas piezas, particularmente para aquellas fabricadas de materiales semicristalinos y que requieren bajas tolerancias dimensionales. La estabilidad termodinámica es una variable extremadamente crítica en el moldeo por inyección con material cristalino. Lograr temperaturas adecuadas luego de una interrupción del ciclo puede requerir múltiples ciclos. Monitorear la temperatura dentro de la propia cavidad ayuda a detectar y corregir problemas de procesamiento.

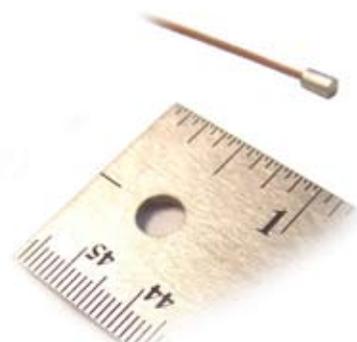
RJG desarrolló el sensor de temperatura de cavidad de encastre a presión como una herramienta para analizar la variación de la temperatura dentro de la cavidad del molde. Estos sensores trabajan junto con el sistema de control de procesos eDART™ de RJG para ayudar a los moldeadores a diagnosticar problemas de procesamiento relacionados con la temperatura. La temperatura de la masa fundida y la del molde son dos de las cuatro "variables del plástico" que determinan cómo se forma una pieza.

El sensor de temperatura de cavidad de encastre a presión se instala fácilmente perforando un pequeño orificio para el cable, y un receptáculo de fondo plano con la tolerancia necesaria para encastrar a presión el dispositivo desde la cara de la cavidad.

Ubique los sensores cerca de las áreas donde es probable que se produzcan moldeadas cortas, errores dimensionales o alabeos. Colocar los sensores en otras áreas de la pieza puede generar problemas de enfriamiento no uniforme. La mejor manera de usar los sensores de temperatura para control es con compuertas de válvula, particularmente cuando la presión en el punto en el cual desea accionar una compuerta es escasa o nula. Por ejemplo, puede abrir una compuerta cuando el frente de flujo apenas haya pasado la compuerta colocando allí un sensor de temperatura. Una subida brusca de la temperatura indica la llegada del frente de flujo.

Características

- 3 mm de diámetro y 4.5 mm de longitud
- Termocupla tipo K
- Los sensores pueden soportar presiones de cavidad de hasta 30 000 psi
- El cable con recubrimiento de Teflón permite que los sensores funcionen en moldes hasta 400°F
- Tiempo de respuesta de 1 ms para ver un aumento de temperatura de 1-2°C
- Reduce los costos de instalación más de 50%
- Fabricado de acero endurecido
- El cabezal del sensor puede ser texturado o contorneado



RJG (S.E.A.) Pte Ltd
83 Genting Lane #05-02A
Genting Building
Singapur 349568
+65.6846.1518

RJG, INC.
3111 Park Drive
Traverse City, MI 49686
EE.UU.
231.947.3111

RJG Francia
5 Rue de Magnin
Arinthod, 39240
Francia
33 6 60 46 32 16